

Tachymètre - Ratiomètre

2 seuils d'alarmes, sortie analogique

Affichage LED grand format, hauteur 14 mm, 6 digits

Format DIN 48 x 96 mm

TA202



TA202

Points forts

- Affichage 6 digits, LED rouge 14mm
- 2 entrées tachymètre F1 et F2 pour saisir et afficher jusqu'à 2 vitesses, cadences, fréquences, ...
- 1 fonction mathématique F3 pour calculer le rapport ou la différence des 2 vitesses une torsion, un allongement, un retrait une mesure de période, de durée d'impulsion une mesure de temps de passage
- Unité d'affichage en sec, min ou heure
- Mémorisation de la valeur maximum atteinte
- 2 sorties relais et statiques
- Sortie analogique 0-10 V et 4-20 mA
- Liaison série RS485, RS422 ou RS232

Fonctionnement

⇒ Tachymètre

Principe de mesure

Mesure de la période du signal d'entrée.

Tachymètre F1, entrées F1A et F1B

L'entrée F1A est à utiliser si les impulsions sont générées par un détecteur. Les entrées F1A et F1B sont à utiliser si les impulsions sont générées par un codeur à 2 voies déphasées de 90° ; l'on obtient alors un affichage avec une grande précision même si les mouvements d'avances sont irréguliers (ex. vibrations).

Tachymètre F2, entrée F2/Start

Entrée du tachymètre F2 ou entrée Start pour les fonctions mesure de temps

Entrée Stop

Permet d'interrompre les mesures de temps démarrées par un ordre Start.

Fonction SZ

Affectée à l'un des 3 paramètres F1, F2 ou F3 permet de mémoriser et d'afficher pour ce paramètre la valeur maximum atteinte.

2 seuils P1 et P2 et sorties alarmes associées

Les 2 seuils peuvent être affectés à l'un des 3 paramètres F1, F2 ou F3.

Fonctionnement programmable en tant que :

- seuil haut, sortie alarme activée pour vitesse, cadence, ... \geq à la valeur du seuil programmé.
- seuil bas, sortie alarme activée pour vitesse, cadence, ... \leq à la valeur du seuil programmé.

⇒ Sortie analogique

Affectée à l'un des 3 paramètres F1, F2 ou F3.

Convertit en tension ou en courant la valeur d'affichage du paramètre sélectionné.

⇒ Liaison série

Permet de connecter le tachymètre à un PC ou à un automate pour l'acquisition des données de production ou pour la programmation du compteur.

Caractéristiques techniques

Entrées

Compatibles, par programmation, NPN, PNP, Namur ou TTL
Tension de commande de 5 à 40 VDC

Fréquence du tachymètre F1 de 0,05 Hz à 10 kHz

Fréquence du tachymètre F2 de 0,05 Hz à 40 kHz

Sortie 24 VDC, courant max. 100 mA

Pour alimenter un codeur ou un détecteur

Sorties relais à contact inverseur

Pouvoir de coupure 260 VAC / 1A / 150 VA

Sorties statiques

Sur photocoupleur Charge 40 V, 10 mA max.

Liaison série RS485, RS422 ou RS232

Protocole ASCII

Vitesse max. 4800 bauds

Sortie analogique 12 bits

tension 0/2-10 V, charge \geq 1k Ω , précision \pm 10 mV

courant 0/4-20 mA, charge \leq 500 Ω , précision \pm 20 μ A

Alimentation

24 ou 48 VAC, sélection par commutateur

115 ou 230 VAC, sélection par commutateur

24 VDC

Consommation 7 VA

Poids 300 g

Température d'utilisation 0 °C ... +50°C

Protection en façade IP65

Dimensions 48 x 96 x 121 mm

Découpe 45 x 92 mm

Boîtier encastrable Fixation par étrier fourni

Raccordement

Connecteurs débrochables avec bornes à visser, section 1,5 mm² max. Il est recommandé de réaliser le câblage des lignes de commande en câble blindé et de les séparer des lignes d'alimentation et de puissance.

Conformité DIN EN 61010-1 Classe de protection II
Surtension catégorie II
Degré de pollution 2

Emission DIN EN 61000-6-3

Choc DIN EN 61000-6-2

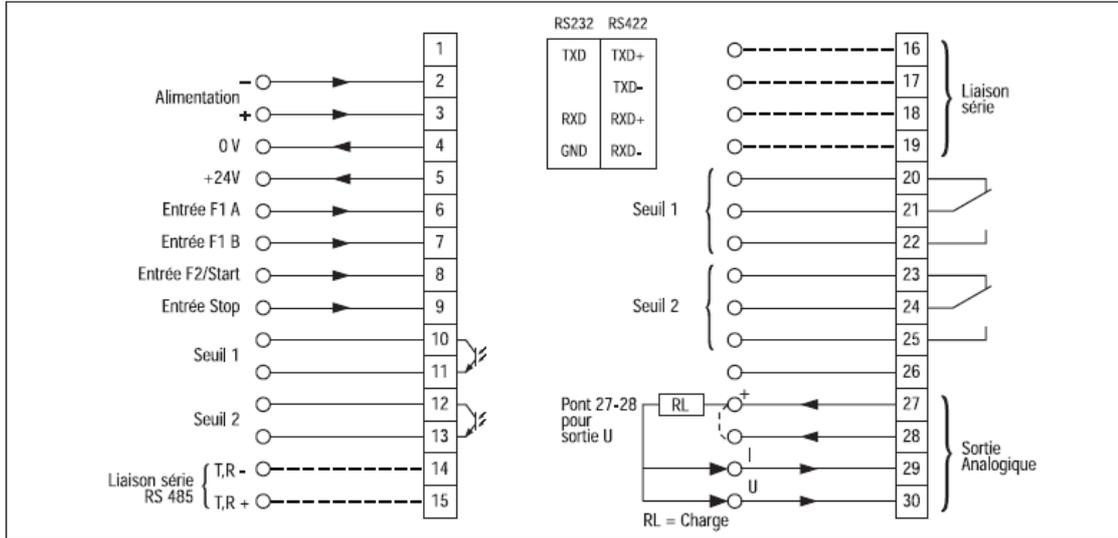
Conformités CE, UL/cUL

Tachymètre - Ratiomètre

2 seuils d'alarmes, sortie analogique
Affichage LED grand format, hauteur 14 mm, 6 digits
Format DIN 48 x 96 mm

TA202

Raccordement



Références de commande

TA202. AX01

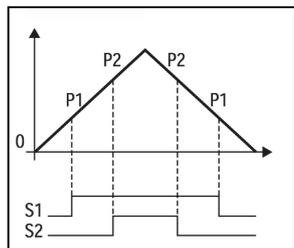
- Alimentation
- 1 24 / 48 VAC
 - 2 115 / 230 VAC
 - 3 24 VDC

Liaison série, sorties relais et sorties analogiques

- 00 Sans
- 01 Sorties relais
- 02 Sorties relais et sorties analogiques
- 11 Liaison série RS485 et sorties relais
- 12 Liaison série RS485, sorties relais et sorties analogiques
- 21 Liaison série RS422 et sorties relais
- 22 Liaison série RS422, sorties relais et sorties analogiques
- 31 Liaison série RS232 et sorties relais
- 32 Liaison série RS232, sorties relais et sorties analogiques

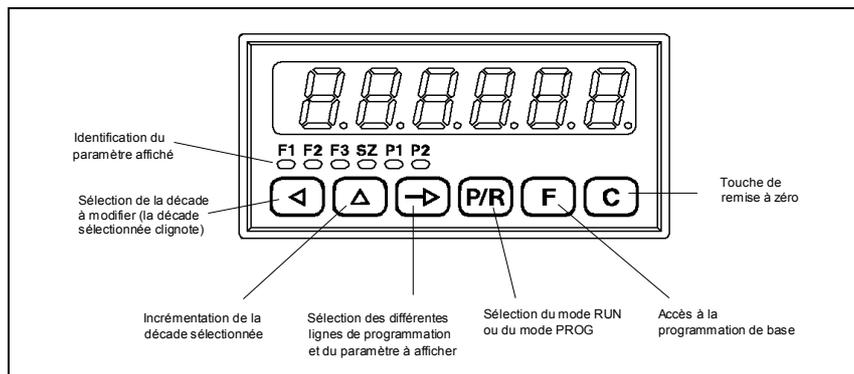
1. Cycle de fonctionnement des présélections

Comparaison permanente



La valeur du tachymètre est comparée en permanence aux valeurs des présélectionnées. Les sorties sont activées pour les valeurs \geq à leur présélection respective et désactivées dès que la valeur est de nouveau $<$ à la présélection.

2. Présentation clavier et affichage



3. Mode fonctionnement et consultation

A la mise sous tension, l'appareil se trouve dans ce mode et est prêt à fonctionner. L'opérateur peut sélectionner par la touche [\rightarrow] le paramètre qu'il veut visualiser ou modifier. Chaque paramètre est identifié par un symbole et un voyant LED :

- F1 = valeur courante du tachymètre F1
- F2 = valeur courante du tachymètre F2
- F3 = valeur courante de la fonction F3
- SZ = valeur courante de la fonction SZ (1)
- P1 = valeur du seuil 1
- P2 = valeur du seuil 2

(1) Cette fonction associée à l'un des paramètres F1, F2 ou F3, permet de mémoriser et d'afficher la valeur maximum du paramètre sélectionné.

4. Programmation des paramètres utilisateur

Ce mode permet la programmation des valeurs **P1** et **P2**.

Exemple : **modification du seuil P1**

Mode opératoire

- 1° Appuyer sur la touche [**P/R**], la LED sous le symbole du paramètre affiché clignote pour signaler le mode programmation.
- 2° A l'aide de la touche [\rightarrow] sélectionner le seuil à modifier, la valeur du seuil peut être annulée par la touche [**C**].
- 3° Pour modifier la valeur du seuil :
 - sélectionner le digit à modifier à l'aide de la touche [\triangleleft], le digit se met à clignoter.
 - modifier la valeur du digit à l'aide la touche [\triangle], le digit s'incrémente d'une unité.
 - répéter les 2 opérations ci-dessus jusqu'à ce que la nouvelle valeur soit programmée.
 - valider la nouvelle valeur par une action sur la touche [\rightarrow], le clignotement s'arrête.
- 4° Si nécessaire, modifier les autres seuils de la même façon.
- 5° Valider les modifications en appuyant la touche [**P/R**], le tachymètre sort du mode programmation et l'on retrouve à l'affichage le paramètre qui était précédemment sélectionné dans le mode consultation.

Remarques :

- La touche [P/R] permet d'accéder au mode programmation et de valider en fin de programmation les paramètres modifiés.
- Les seuils P1 et P2 peuvent être programmés avec un signe "-" s'ils sont affectés à la fonction F3 programmée en affichage de la différence de 2 vitesses ou de retrait.
Le signe "-" se programme sur le 6^{ème} digit, par défilement de celui-ci après le chiffre 9.

5. Programmation de base

La programmation de base donne accès à l'ensemble des paramètres permettant de configurer entièrement le fonctionnement du tachymètre. Les paramètres à programmer sont divisés en 3 parties, séparées par des - - - - - à l'affichage.

Partie 1 : Correspond aux paramètres F1, F2, F3, SZ, P1 et P2
Ces paramètres peuvent être consultés ou programmés ici, si leur accès a été interdit à l'opérateur (voir partie 2)

Partie 2 : Il est possible pour chaque paramètre de définir l'accès de l'opérateur :

- soit l'opérateur peut consulter et modifier le paramètre
- soit l'opérateur ne peut que consulter le paramètre
- soit l'accès au paramètre est interdit à l'opérateur. Dans ce cas, le paramètre en question ne peut plus être visualisé dans le mode fonctionnement et programmation utilisateur.

Partie 3 : Paramètres de fonctionnement de l'appareil

Pour accéder à la programmation de base

- Appuyer dans l'ordre les touches [P/R] puis [F], à l'affichage apparaît «Code».
- Si l'accès a été protégé par un code, il est nécessaire de le composer avant de pouvoir accéder aux différentes lignes de programmation par la touche [→]. A la livraison, aucun code n'est programmé.
- L'on fait défiler l'ensemble des lignes de programmation par la touche [→].
Un appui simultané sur les touches [Δ] et [→] permet de revenir à la ligne précédente.
- Pour ressortir du mode programmation, appuyer sur la touche [P/R].

Remarque : Les paramètres précédés du signe * sont validés à la livraison de l'appareil.

Les lignes de programmation se suivent dans l'ordre ci-dessous :

Partie 1 : La LED sous le symbole du paramètre sélectionné clignote

N° de ligne	Affichage	Fonctions
01	<input type="text" value="0"/>	* Valeur courante du tachymètre F1
02	<input type="text" value="0"/>	* Valeur courante du tachymètre F2
03	<input type="text" value="0"/>	* Valeur courante de la fonction F3
04	<input type="text" value="0"/>	* Valeur courante de la fonction SZ
05	<input type="text" value="100"/>	* Valeur du seuil P1, programmable de -99999 à 999999
06	<input type="text" value="1000"/>	* Valeur du seuil P2, programmable de -99999 à 999999
	<input type="text" value="- - - - -"/>	Fin de la partie 1

Partie 2 : Dans cette partie, on détermine pour chacun des paramètres précédents, ceux qui doivent rester accessibles à l'opérateur, la LED sous le symbole du paramètre sélectionné clignote. StAt peut prendre les valeurs suivantes :

- = paramètre peut être consulté et modifié par l'opérateur
- = paramètre peut uniquement être consulté par l'opérateur
- = l'accès au paramètre est interdit à l'opérateur

Pour modifier le StAt, appuyer la touche [<], le chiffre de droite clignote et peut être incrémenté par la touche [Δ], la validation se fait par la touche [→].

N° de ligne	Affichage	Fonctions
11	<input type="text" value="StAt 0"/>	* Statut du tachymètre F1
12	<input type="text" value="StAt 0"/>	* Statut du tachymètre F2
13	<input type="text" value="StAt 0"/>	* Statut de la fonction F3

- 14

StAt	0
------	---

 * Statut de la fonction SZ
 - 15

StAt	0
------	---

 * Statut du seuil P1
 - 16

StAt	0
------	---

 * Statut du seuil P2
- | |
|-------|
| ----- |
|-------|

Fin de la partie 2

Partie 3 : Paramètres de fonctionnement de l'appareil

- Le numéro de ligne est affiché dans la partie gauche de l'affichage.
- Pour chaque ligne, il est possible de choisir entre plusieurs fonctions ou programmer une valeur. Ces changements s'effectuent en modifiant le ou les digits dans la partie droite de l'affichage.
- Pour modifier une valeur à l'affichage, appuyer la touche [<], le premier digit clignote et peut être incrémenté par la touche [Δ]. Procéder de façon identique digit par digit, à l'aide des 2 touches [<] et [Δ].
- La validation du paramètre programmé se fait par la touche [→].

Les lignes de programmation se suivent dans l'ordre ci-dessous :

N° de ligne	Affichage	Fonctions		
21				
Fonction affectée à F3				
	<table border="1" style="display: inline-table; vertical-align: middle;"><tr><td>21</td><td>0</td></tr></table>	21	0	* Affichage du rapport F1 / F2
21	0			
		1 Affichage de la différence F1 - F2 (avec signe)		
		2 Affichage de l'allongement ou du retrait (avec signe)		
		3 Mesure de temps de passage pour une distance donnée		
		4 Mesure du temps écoulé entre un signal Start et un signal Stop		
		5 Mesure de période		
		6 Mesure de la durée d'une impulsion		
		7 Comptage de salves d'impulsions		
<hr style="border-top: 1px dashed black;"/>				
22				
Fonction affectée à F3				
	<table border="1" style="display: inline-table; vertical-align: middle;"><tr><td>22</td><td>0</td></tr></table>	22	0	* Comme décrit ligne 21
22	0			
		1 F1 et F2 sont permutés pour les positions 0, 1 et 2 en ligne 21		
<hr style="border-top: 1px dashed black;"/>				
23				
Type d'entrée F1 et fréquence maximum de F1 et F2				
	<table border="1" style="display: inline-table; vertical-align: middle;"><tr><td>23</td><td>0</td></tr></table>	23	0	* 1 voie impulsion F1A et 1 voie sens F1B à 10kHz, F2 à 40 kHz
23	0			
		1 2 voies F1A et F1B déphasées de 90° à 10kHz, F2 à 40 kHz		
		2 F1 idem à 0, F2 à 25 Hz pour commande par contact sec		
		3 F2 idem à 1, F2 à 25 Hz pour commande par contact sec		
<hr style="border-top: 1px dashed black;"/>				
24				
Configuration des entrées				
	<table border="1" style="display: inline-table; vertical-align: middle;"><tr><td>24</td><td>0</td></tr></table>	24	0	* PNP seuil 11 V pour détecteur, codeur ou contact sec
24	0			
		1 NPN seuil 11 V pour détecteur, codeur ou contact sec		
		2 PNP seuil 5 V		
		3 NPN seuil 5 V pour détecteur NAMUR		
		4 PNP seuil 2,5 V pour signaux 5 V ou TTL		
		5 NPN seuil 2,5V pour signaux 5 V ou TTL		
		Remarque : Pour l'utilisation de détecteur NAMUR 8 V, programmer ligne 24 à 3, brancher le "+" du détecteur sur l'entrée et le "-" du détecteur au 0V borne 4		
<hr style="border-top: 1px dashed black;"/>				
25				
Nombre d'impulsions par unité d'affichage pour F1				
	<table border="1" style="display: inline-table; vertical-align: middle;"><tr><td>25</td><td>bF1</td></tr></table>	25	bF1	Pour accéder et modifier la valeur appuyer sur la touche [→]
25	bF1			
	01,0000	*		
	00,0001	Valeur programmable de 00,0001 à 9999,99. Le point décimal se modifie comme un digit, le faire clignoter par l'intermédiaire de la touche [<] et le décaler par la touche [Δ]		
	à 9999,99			

26 Nombre d'impulsions par unité d'affichage pour F2

26 bF2 Pour accéder et modifier la valeur appuyer sur la touche [→]

01,0000 *

00,0001 Valeur programmable de 00,0001 à 9999,99. Le point décimal se modifie comme un digit, le faire clignoter par l'intermédiaire de la touche [<] et le décaler par la touche [Δ]
à **9999,99**

27 Facteur multiplicateur de la fonction mathématique F3

27 bF3 Pour accéder et modifier la valeur appuyer sur la touche [→]

01,0000 *

00,0001 Valeur programmable de 00,0001 à 9999,99. Le point décimal se modifie comme un digit, le faire clignoter par l'intermédiaire de la touche [<] et le décaler par la touche [Δ]
à **9999,99**

28 Temps de régénération de l'affichage F1 à F3

28 0 0,5 seconde

- 1** * 1 seconde
- 2** 2 secondes
- 3** 3 secondes
- 4** 5 secondes
- 5** 10 secondes
- 6** 20 secondes
- 7** 30 secondes
- 8** 60 secondes

29 Time out (1)

Temps de pause mini entre 2 salves (2)

29 0 * 1 seconde

- 1** 2 secondes
- 2** 3 secondes
- 3** 5 secondes
- 4** 10 secondes
- 5** 20 secondes
- 6** 30 secondes
- 7** 60 secondes

- 0,1 seconde
- 0,2 seconde
- 0,3 seconde
- 0,5 seconde
- 1 seconde
- 2 secondes
- 3 secondes
- 6 secondes

8 Fonction Time out neutralisée (la dernière valeur reste affichée)

9 Idem à la position 8 avec mémorisation de la dernière valeur après une coupure d'alimentation

(1) Time out = temps au bout duquel l'affichage est forcé à zéro en l'absence d'impulsion sur l'entrée

(2) Utilisé en mode comptage de salves d'impulsions, ligne 21 = 7

30 Choix de l'unité d'affichage pour F1

30 0 * 1/min affichage par minute

- 1** 1/s affichage par seconde
- 2** 1/h affichage par heure

31 Choix de l'unité d'affichage pour F2

31 0 * 1/min affichage par minute

- 1** 1/s affichage par seconde
- 2** 1/h affichage par heure

32 Affectation de la fonction SZ

32 0 * F1

- 1** F2
- 2** F3

33 Affectation du seuil P1

- | | | |
|----|----------|--|
| 33 | 0 | * Seuil haut de F1, sortie activée lorsque F1 passe au dessus du seuil |
| | 1 | Seuil bas de F1, sortie activée lorsque F1 passe en dessous du seuil |
| | 2 | Seuil haut de F2, sortie activée lorsque F2 passe au dessus du seuil |
| | 3 | Seuil bas de F2, sortie activée lorsque F2 passe en dessous du seuil |
| | 4 | Seuil haut de F3, sortie activée lorsque F3 passe au dessus du seuil |
| | 5 | Seuil bas de F3, sortie activée lorsque F3 passe en dessous du seuil |

34 Affectation du seuil P2

- | | | |
|----|----------|--|
| 34 | 0 | * Seuil haut de F1, sortie activée lorsque F1 passe au dessus du seuil |
| | 1 | Seuil bas de F1, sortie activée lorsque F1 passe en dessous du seuil |
| | 2 | Seuil haut de F2, sortie activée lorsque F2 passe au dessus du seuil |
| | 3 | Seuil bas de F2, sortie activée lorsque F2 passe en dessous du seuil |
| | 4 | Seuil haut de F3, sortie activée lorsque F3 passe au dessus du seuil |
| | 5 | Seuil bas de F3, sortie activée lorsque F3 passe en dessous du seuil |

35 Etat au repos des sorties relais et statiques Seuil1 et Seuil2

- | | | | |
|----|----------|----------------------|-------------------------|
| 35 | 0 | * S1 et S2 en NO | NF = normalement fermé |
| | 1 | S1 en NF et S2 en NO | NO = normalement ouvert |
| | 2 | S1 en NO et S2 en NF | |
| | 3 | S1 et S2 en NF | |

36 Choix du point décimal pour F1

- | | | |
|----|----------|----------|
| 36 | 0 | * 999999 |
| | 1 | 99999,9 |
| | 2 | 9999,99 |
| | 3 | 999,999 |

37 Choix du point décimal pour F2

- | | | |
|----|----------|---------|
| 37 | 0 | * 99999 |
| | 1 | 99999,9 |
| | 2 | 9999,99 |
| | 3 | 999,999 |

38 Choix du point décimal pour F3 Résolution pour fonction mesure de temps

- | | | | |
|----|----------|---------|----------------------|
| 38 | 0 | * 99999 | 59mn 59sec 99/100sec |
| | 1 | 99999,9 | 99h 59mn 59sec |
| | 2 | 9999,99 | |
| | 3 | 999,999 | |

39 Choix du paramètre à afficher prioritairement (1)

- | | | |
|----|----------|--|
| 39 | 0 | * Le paramètre sélectionné reste affiché en permanence |
| | 1 | Tachymètre F1 |
| | 2 | Tachymètre F2 |
| | 3 | Fonction F3 |
| | 4 | Fonction SZ |
| | 5 | Seuil P1 |
| | 6 | Seuil P2 |

(1) Si un paramètre différent de celui programmé en ligne 39 est affiché, l'appareil revient automatiquement au bout de 15 s à l'affichage du paramètre programmé sur cette ligne

40 Code d'accès à la programmation de base

- | | | |
|----|---------------|--|
| 40 | Cod | Pour accéder et modifier la valeur appuyer sur la touche [→] |
| | 0 | * Si un code différent de 0 a été programmé sur cette ligne, il faudra le composer pour pouvoir accéder à la programmation de base |
| | à 9999 | |

41 Affectation de la touche de fonction F (1)

* Non affecté

- 1 Tachymètre F1
- 2 Tachymètre F2
- 3 Fonction F3
- 4 Fonction SZ
- 5 Seuil P1
- 6 Seuil P2

(1) La touche [F] permet d'accéder directement au paramètre sélectionné sur cette ligne

42 Comportement du seuil bas

* La sortie n'est activée que lorsque le tachymètre concerné passe en dessous du seuil bas, la sortie n'est pas activée à la montée de la vitesse

- 1 La sortie est activée de 0 jusqu'à la valeur du seuil concerné

Fin de la partie 3, sauf si l'appareil est équipé d'une liaison série ou d'une sortie analogique

Appuyer la touche [P/R] pour sortir de la programmation de base

Liaison série

Si l'appareil est équipé d'une liaison série, les lignes suivantes apparaissent :

51 Choix de la vitesse de transmission

* 4800 Bauds

- 1 2400 Bauds
- 2 1200 Bauds
- 3 600 Bauds

52 Choix du bit de parité

* Parité paire

- 1 Parité impaire
- 2 Sans bit de parité

53 Choix du nombre de bits de stop

* 1 bit de stop

- 1 2 bits de stop

54 Adresse du tachymètre

* Permet de donner une adresse spécifique à chaque tachymètre
à **99**

Fin de la partie 3, sauf si l'appareil est également équipé d'une sortie analogique

Appuyer la touche [P/R] pour sortir de la programmation de base

Sortie analogique

Si l'appareil est équipé d'une sortie analogique, les lignes suivantes apparaissent :

61 Affectation de la sortie analogique

* F1

- 1 F2
- 2 F3

62 Offset pour la sortie analogique

* Sans

- 1 Offset 2V / 4mA

63 Seuil bas de la sortie analogique

uA Pour accéder et modifier la valeur appuyer sur la touche [→]
0 *
0 La sortie analogique commencera à évoluer à partir de cette valeur
à
999999

64 Seuil haut de la sortie analogique

oA Pour accéder et modifier la valeur appuyer sur la touche [→]
4095 *
0 La pleine échelle de la sortie analogique sera atteinte à cette valeur
à
La valeur du seuil bas doit toujours être inférieure à la valeur du seuil haut
999999

Fin de la partie 3

Appuyer la touche [**P/R**] pour sortir de la programmation de base

Important : Tout paramètre modifié doit être validé par la touche [→], arrêt du clignotement à l'affichage.

Remarque : Les paramètres précédés du signe * sont validés à la livraison de l'appareil.

6. Exemples de programmation du facteur bF1 et bF2

1° Vitesse de rotation

La valeur bF à programmer est égale au nombre d'impulsions générées par unité d'affichage : tour, 1/10 tour, etc... en fonction de l'affichage désiré.

Exemple :

=> Afficher la vitesse de rotation d'un arbre associé à un codeur délivrant 500 impulsions/tour

Pour un affichage en tours/mn, bF = 500
 Pour afficher la même vitesse en 1/10 tour/mn, bF = 50

2° Vitesse linéaire

$$bF = \frac{X}{d}$$

La valeur bF à programmer est égale au nombre d'impulsions générées par unité d'affichage : m, dm, cm, etc... en fonction de l'affichage désiré.

d = développement ou déplacement dans l'unité d'affichage retenue (m, dm, etc...)
 X = nombre d'impulsions générées pour ce déplacement

Exemple :

=> Afficher la vitesse de la matière délivrée par un cylindre de diamètre 0,3 m (développement de 0,942 m) associé à un codeur 10 impulsions/tour

Pour un affichage en m/mn, bF = 10 / 0,942 = 10,615
 Pour afficher la même vitesse en cm/mn, bF = 10 / 94,2 = 0,1061

7. Description des fonctions associées à F3

1° Affichage du rapport de 2 vitesses

$$F3 = \frac{F1}{F2} \times bF3$$

Le résultat est affiché sans décimale.

Pour afficher le 1/10, le 1/100 ou le 1/1000, il est nécessaire de programmer bF3 en ligne 27, respectivement à 10, 100 ou 1000 et de positionner le point décimal en ligne 38 dans la position correspondante.

Exemple :

=> Afficher le rapport de 2 vitesses de rotation au 1/10 de tour, si F1 et F2 sont donnés en tours/min il est nécessaire de programmer bF3 à 10 et de positionner la virgule de F3 en ligne 38 = 1. Pour F1 = 100 tours/mn et F2 = 200 tours/mn, le résultat F3 sera de 0,5.

2° Affichage de la différence de 2 vitesses $F3 = (F1 - F2) \times bF3$

Le résultat est affiché avec un signe.

Exemples :

Si F1 = 500 tours/mn et F2 = 300 tours/mn, le résultat F3 (avec bF3 = 1) sera de 200 tours/mn.

Si F1 = 400 tours/mn et F2 = 700 tours/mn, le résultat F3 (avec bF3 = 1) sera de -300 tours/mn.

3° Affichage de l'allongement ou du retrait $F3 = \frac{F2 - F1}{F1} \times bF3$

Le résultat est affiché avec un signe.

Exemples :

=> Afficher un allongement en %, il est nécessaire de programmer bF3 à 100

Si F1 = 100 m/mn et F2 = 150 m/mn, le résultat F3 sera de 50%.

=> Afficher un retrait en 1/10%, il est nécessaire de programmer bF3 à 1000 et de positionner la virgule de F3 en ligne 38 = 1.

Si F1 = 200 m/mn et F2 = 125 m/mn, le résultat F3 sera de -37,5%.

4° Mesure du temps de passage pour un déplacement donné

F3 indique, en fonction de la vitesse, le temps nécessaire pour réaliser un déplacement donné. Seule l'entrée du tachymètre F1 sert à mesurer le déplacement, la valeur du tachymètre F1 est sans fonction et il est affiché OFF en tant que valeur F1. F2 peut fonctionner en tachymètre indépendant.

Exemple :

=> Affichage du temps nécessaire à un mobile pour parcourir une distance de 10,5 m.

L'information de déplacement est donnée par une roue de mesure de développement 0,5 m associée à un codeur de résolution 50 impulsions/tour.

Paramètres à programmer dans le tachymètre

Ligne 21 = 3 Fonction F3 = Affichage du temps de passage pour un déplacement donné

Ligne 25 = 100 Nbre d'impulsions par unité d'affichage = 50/0,5 = 100

Ligne 27 = 10,5 Distance en mètres à parcourir par le mobile

Ligne 38 = 0 ou 1 Résolution d'affichage du temps de passage

5° Mesure de temps

La mesure de temps démarre sur ordre Start sur l'entrée F2 -borne 8- et est arrêtée sur un ordre Stop -borne 9-. Les entrées Start et Stop sont actives sur front. La résolution d'affichage du temps est programmée en ligne 38 = 0 ou 1.

F2 indique la valeur courante du cycle en cours.

F3 donne le temps du dernier cycle, son affichage est réactualisé par le signal Stop.

F1 peut fonctionner en tachymètre indépendant.

6° Mesure de période

La mesure de période démarre sur un 1^{er} front actif sur l'entrée F2 -borne 8- et est arrêtée sur le 2^{ème} front actif sur cette même entrée F2, la valeur de la mesure est ensuite transférée sur F3; et ainsi de suite. La résolution d'affichage du temps est programmée en ligne 38 = 0 ou 1.

F2 indique la valeur courante du cycle en cours.

F3 donne le temps du dernier cycle.

F1 peut fonctionner en tachymètre indépendant.

7° Mesure de durée d'impulsion

La mesure de période démarre sur un front actif sur l'entrée F2 -borne 8- et dure tant que l'entrée est activée. Dès que l'entrée est désactivée, la valeur de la mesure est transférée sur F3. La résolution d'affichage du temps est programmée en ligne 38 = 0 ou 1.

F2 indique la valeur courante du cycle en cours.

F3 donne le temps du dernier cycle.

F1 peut fonctionner en tachymètre indépendant.

8° Comptage de salves d'impulsions

Le comptage démarre sur une 1^{ère} impulsion sur l'entrée F1A -borne 6- et est arrêté en l'absence d'impulsions sur cette même entrée et après écoulement du temps de pause programmé en ligne 29; la valeur comptée est transférée sur F3.

F1 est sans fonction et il est affiché OFF en tant que valeur F1

F2 peut fonctionner en tachymètre indépendant.

8. Messages d'erreurs

En cas d'anomalie de fonctionnement, le tachymètre affiche un message d'erreur pour signaler le défaut. Le message «Err 6» peut être annulé par la touche [C].

Err 1	Défaut interne, l'appareil doit être retourné au constructeur
Err 2	Défaut EEPROM, l'appareil doit être retourné au constructeur
Err 6	Fréquence d'entrée trop élevée
999999	Affichage clignotant, dépassement de capacité d'affichage

9. Mode TEST

Il est possible dans ce mode, de tester le bon fonctionnement de l'appareil. Pour accéder au mode test, appuyer simultanément sur les touches [<] et [P/R] et mettre l'appareil sous tension, tout en maintenant les touches appuyées jusqu'au démarrage du test. Le premier test effectué est le test de l'affichage. La touche [→] permet de passer aux tests suivants, dans l'ordre ci-dessous :

Affichage

[→] **Test de l'affichage**

[→] **Test du clavier**
Si l'une des touches du clavier est appuyée, le symbole " - " est affiché

[→] **Test des entrées**
La lettre «A» est affichée si l'entrée F1A est activée
La lettre «b» est affichée si l'entrée F1B est activée
La lettre «C» est affichée si l'entrée F2 est activée
La lettre «d» est affichée si l'entrée Stop est activée

[→] **Test des sorties relais et statiques**
En appuyant sur la touche [<] l'affichage passe à 1, la sortie S1 est activée
En appuyant sur la touche [Δ], l'affichage passe à 2, la sortie S2 est activée
La touche [C] permet de désactiver les sorties

[→] **Test de la sortie analogique**
A chaque action sur la touche [Δ], la sortie analogique est positionnée successivement à 10V, 8V, 6V, 4V, 2V et 0V.

[→] **Test de la liaison série RS232 ou RS422**
En RS232, faire un pont entre les bornes 16 - 18
En RS422, faire un pont entre les bornes 16 - 18 et 17 - 19

Démarrer le test en appuyant sur la touche [Δ], à la fin du test :
- la lettre "P" (PASS) est affichée si la liaison série est correct
- la lettre "F" (FAIL) est affichée si la liaison série est défectueuse

[→] **Version de programme**

[→] **Date du programme**

[→] **Tests usines**

Pour ressortir du mode test, il est nécessaire de couper l'alimentation de l'appareil.

10. Mise en service et branchement

Alimentation

L'appareil, en version VAC, est bitension 24/48 VAC ou 115/230 VAC.

Vérifier, sur le côté gauche de l'appareil, la position du commutateur qui permet de sélectionner la tension d'alimentation.

A la livraison, le commutateur est positionné sur la tension la plus élevée.

Câblage

Il est recommandé de réaliser le câblage des lignes de commande en câble blindé et de les séparer des lignes de puissance.

Exemples de branchement

1) Commande par contact sec : entrées F2/Start et Stop

PNP Ligne 24 = 0 Lignes 23 = 2 ou 3	NPN Ligne 24 = 1 Lignes 23 = 2 ou 3

2) Commande par détecteur 3 fils : entrée F1A

PNP Ligne 24 = 0 Lignes 23 = 0 ou 1	NPN Ligne 24 = 1 Lignes 23 = 0 ou 1