

W 12-2 : haute performance et savoir-faire compact

	Détecteurs réflex, élimination de premier plan EPP
	Détecteurs réflex, élimination d'arrière-plan EAP
	Détecteurs réflex énergétiques



fibres optiques, la protection contre les lumières parasites et l'absence d'influence mutuelle en cas de montage proche sont des caractéristiques standard de cette série.

Conçue pour les lignes d'embouteillage de l'industrie des boissons, la «barrière à verre» WL 12 G représente plus qu'un simple progrès. Après un unique réglage par Teach In, ce capteur intelligent est capable d'adapter en permanence et automatiquement son

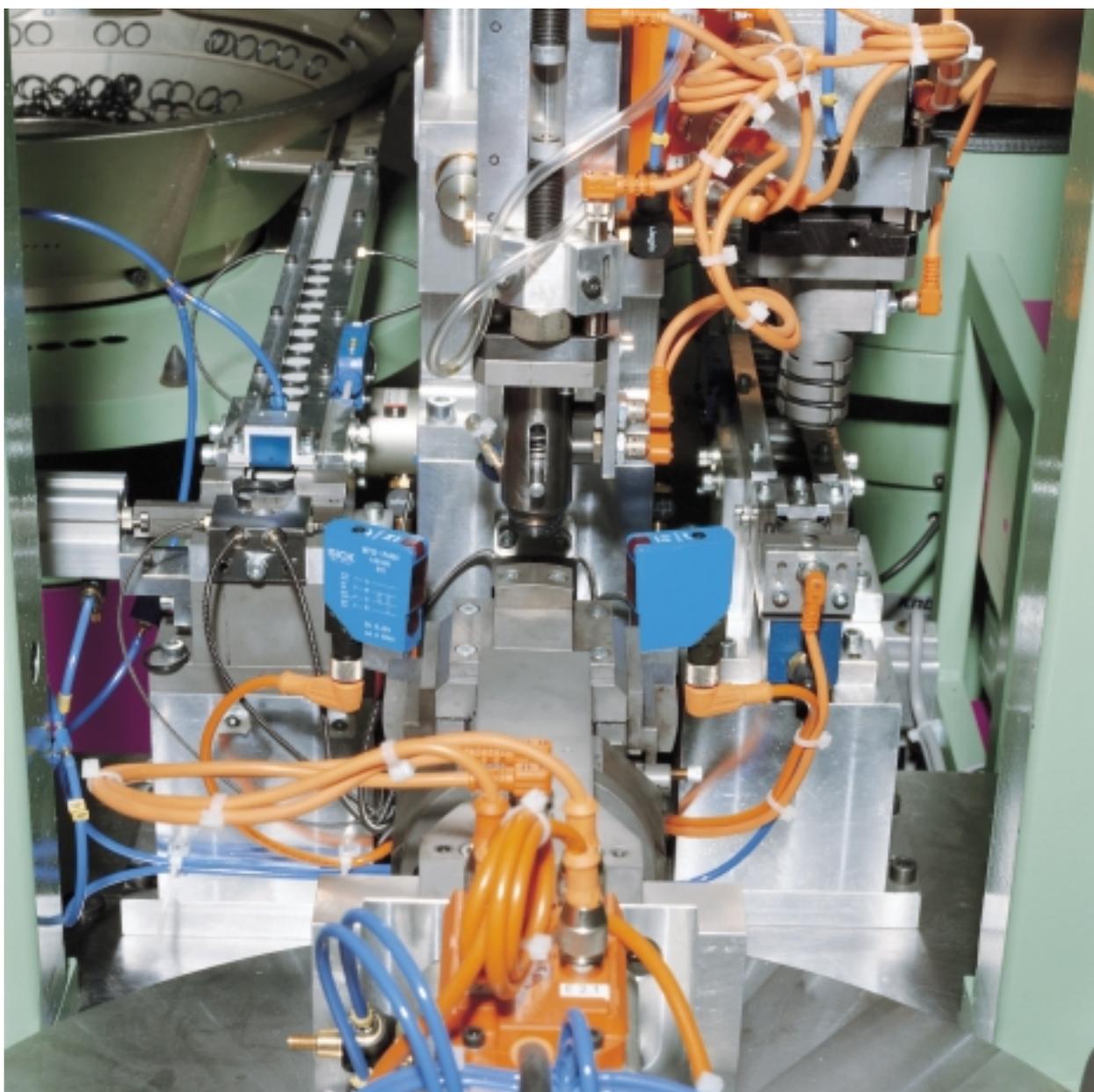
seuil de commutation à l'encrassement progressif. Cette capacité permet une détection nettement plus fiable des objets transparents, par exemple les films transparents ou les bouteilles d'eau en plastique. Plus besoin de nettoyages permanents et de réglages répétés. Le contrôle de débit et le comptage des bouteilles sont désormais possibles à un coût nettement plus faible grâce aux économies de maintenance.

La version à blindage Téflon est un atout supplémentaire pour l'utilisation dans l'industrie des boissons, par exemple.

	Barrières réflex
	Barrières simples
	Amplificateurs à fibres optiques (en réflexion directe)
	Amplificateurs à fibres optiques (en transmission)

Elle est présente partout dans le monde : la série W 12-2. Son principal avantage pour l'utilisateur est la grande expérience tirée de la série dont elle dérive, la série W 12. De nombreuses années de savoir-faire acquis sur des milliers d'applications se retrouvent pour vous dans les barrières W 12-2.

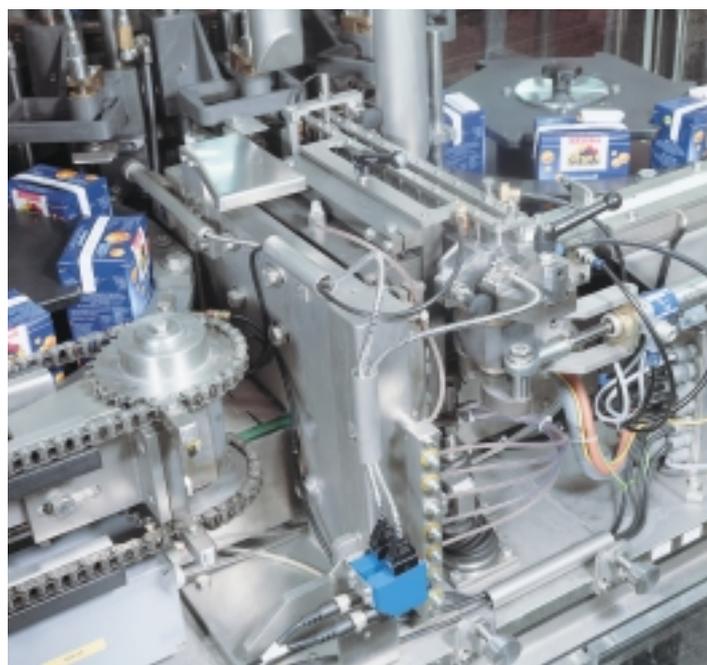
Les boîtiers métalliques robustes protègent le détecteur réflex WT 12-2, la barrière réflex WL 12-2 et la barrière simple WS/WE 12-2. Les connecteurs orientables permettent le libre choix de l'emplacement de montage et du câblage. L'élimination du premier plan ou de l'arrière-plan, la liaison ASI, les versions à



◀ Les détecteurs réflex WT 12-2 assurent l'alimentation régulière en anneaux d'étanchéité pour le montage automatique de moteurs de faible puissance.



▲ Pack de six ou pack de cinq : les détecteurs réflex WT 12-2 à élimination d'arrière-plan détectent les espaces vides dans le défilement des bouteilles sur une installation de chargement automatique.



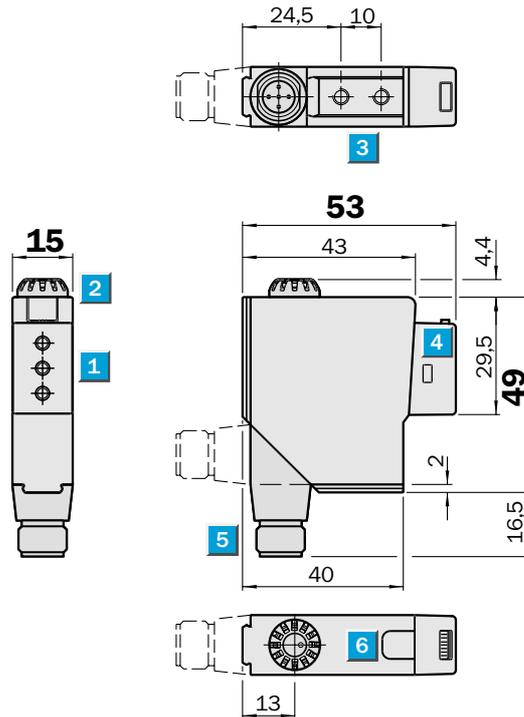
▲ Vue directe sur l'objet grâce aux fibres optiques : la barrière réflex WLL 12 signale la présence du bec verseur sur chaque brique de boisson.

	Portée jusqu'à 550 mm
Système en transmission	
	Distance de détection jusqu'à 50 mm
Système en réflexion directe	

- Lumière rouge, infrarouge ou verte
- Fibres optiques, connectable
- Sélecteur commutation claire/sombre
- Sensibilité réglable



Schéma



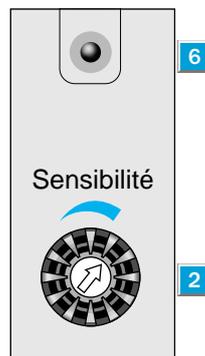
Adaptateur AD* pour

Fibres opt.	Type	Référence
LL 3-...	AD-LL-1M0	2 015 026
∅ (1,0 mm)		
LL 3-...	AD-LL-2M2	2 015 210
∅ (2,2 mm)		
LM/LT-...	AD-LL-GF	2 015 034
LH10-1000	AD-LL-HGA	2 015 033

* non inclus dans la livraison

Possibilités de réglage

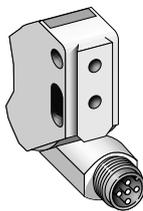
tous types



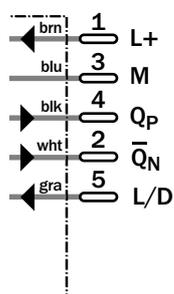
- 1 Raccordement fibres optiques
- 2 Réglage de sensibilité
- 3 Trou de fixation fileté M 4 – prof. 4 mm
- 4 Adaptateur AD
- 5 Connecteur non orientable, connecteur vers l'arrière sur demande
- 6 Témoin de réception

Raccordement

tous types



5 pôles, M 12



Accessoires	page
Connecteurs	496
Fixation à queue d'aronde*	510
Equerres de fixation	510
Fibres optiques	528

* 2 pièces incluses dans la livraison

Caractéristiques techniques		WLL 12-	B5181	B5281	B5381	B5481					
Distance de détection/Portée, max.	50/550 mm										
Fibres optiques	cf. Accessoires p. 528										
Sensibilité	réglable										
Distance de détection¹⁾	10 mm ± 1 mm, fixe										
Elimination d'arrière-plan											
Emetteur²⁾, type	LED, lumière rouge ³⁾										
	lumière infrarouge ⁴⁾										
	lumière verte ⁵⁾										
Tension d'alimentation V_a	CC 10...30 V ⁶⁾										
Ondulation résiduelle ⁷⁾	≤ 5 V _{pp}										
Consommation ⁸⁾	≤ 35 mA										
Sorties de commutation	PNP: Q/NPN: Q										
Courant de sortie I _a max.	100 mA										
Fréquence de commutation	1300/s										
Temps de réponse ⁹⁾	360 μs										
Fréquence de commutation ¹⁰⁾	1300 Hz										
Entrée de commande L/D	commutation claire/sombre										
Raccordement	connecteur M 12, 5 pôles										
	connecteur vers l'arrière ¹¹⁾										
Classe de protection VDE¹²⁾	□										
Circuits de protection¹³⁾	A, B, C										
Indice de protection	IP 67										
Température ambiante T_A	Utilisation -25 °C...+55 °C										
	Stockage -25 °C...+70 °C										
Poids	env. 130 g										
Matériau du boîtier	Zinc moulé sous pression										

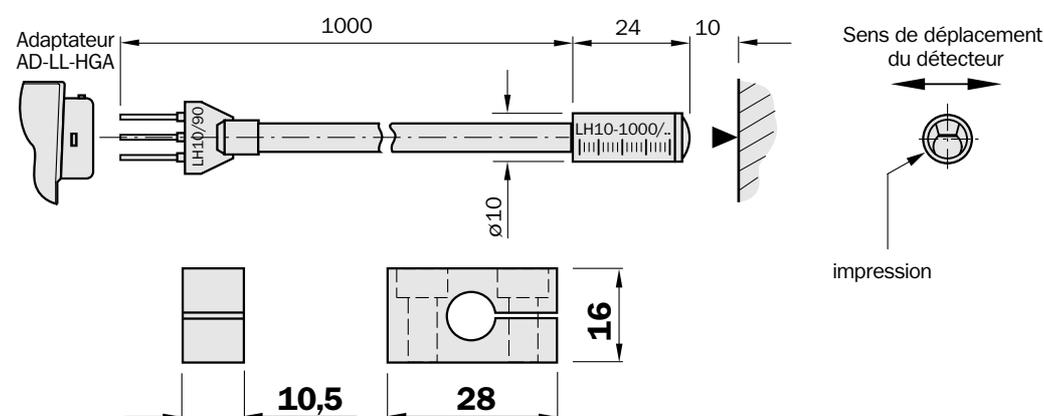
- 1) Avec fibres optiques LH 10-1000
 2) Durée de vie moyenne 100.000 h à T_A = +25 °C
 3) De préférence avec fibre optique LL 3
 4) De préférence avec fibre optique LM/LT

- 5) De préférence pour la détection de contraste
 6) Valeurs limites
 7) Ne doit pas dépasser les tolérances limites de V_a

- 8) Sans charge
 9) Durée du signal en charge ohmique
 10) Pour un rapport clair/sombre de 1:1
 11) Connecteur vers l'arrière sur demande
 12) Tension de référence CC 50 V

- 13) A = Alimentation protégée contre les inversions de polarité
 B = Sorties Q et Q̄ protégées contre les courts-circuits
 C = Suppression des impulsions parasites

Système en détection à élimination d'arrière-plan, WLL 12-B 5481 avec fibres optiques LH 10-1000



Distance de détection :	10 mm (-1 mm), fixe
Diamètre du faisceau :	env. 2,5 x 3,5 mm
Hystérésis :	≤ 0,3 mm, par rapport au blanc standard 90 %, sur noir standard 6 %

Pour commander

Type	Référence
WLL 12-B 5181	1 011 677
WLL 12-B 5281	1 011 687
WLL 12-B 5381	1 011 688
WLL 12-B 5481	1 011 965
LH 10-1000	2 015 692
AD-LL-HGA	2 015 033
Fixation	4 028 164