



DP2

OBSOLÈTE

Capteurs de pression numériques ultra-performants

Caractéristiques

■ Précision, rapidité et résolution optimales

La série DP2 atteint un temps de réponse de 2,5ms maxi. avec une résolution élevée de 1/1000. Elle permet une détection extrêmement précise avec une répétabilité et des caractéristiques de température excellentes.

■ Affichage LED 3,5 digits très visible

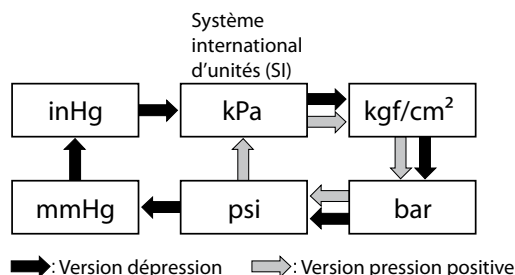
Affichage 7 segments, 3,5 digits, à LED rouges lumineuses, 10mm de haut. Les chiffres affichés sont extrêmement visibles, non seulement dans l'obscurité, mais également dans des endroits bien éclairés.

■ Configuration à l'aide de touches conviviales

Les touches du capteur facilitent la réinitialisation et la configuration du seuil de commutation alors que les valeurs s'affichent sur l'écran.

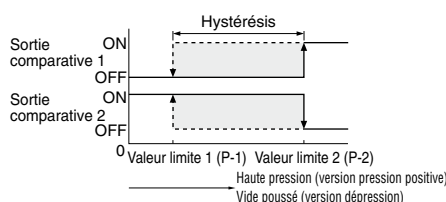
■ Six unités de pression au choix

Parmi les six différents systèmes disponibles, vous trouverez certainement celui correspondant à vos besoins.

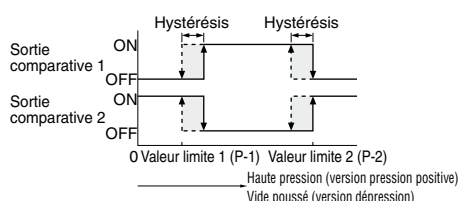


■ Quatre modes de sortie permettant de contrôler divers niveaux de pression

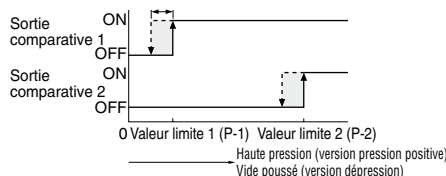
1) Mode hystérésis



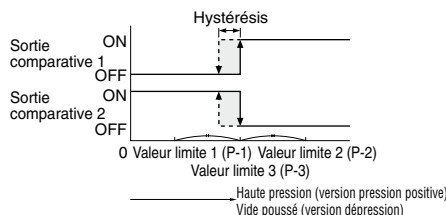
2) Mode comparateur à fenêtre



3) Mode sortie double



4) Mode réglage automatique de la sensibilité



Caractéristiques techniques

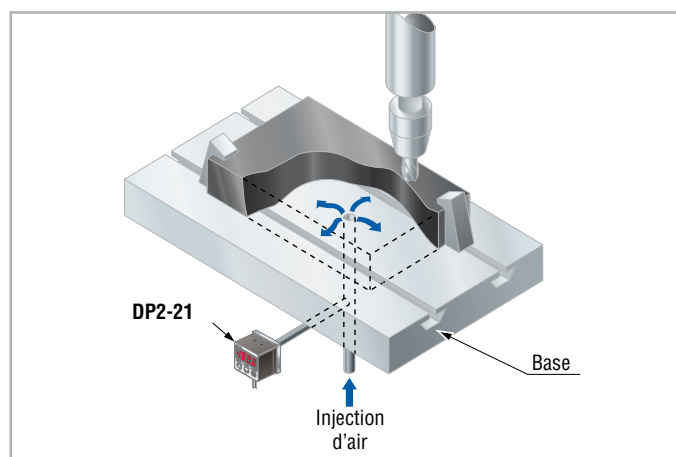
Modèle standard	DP220	DP221	DP222
Modèle plat	DP240	DP241	DP242
Type de capteur	Pression négative		Pression positive
Plage de pression	0 à -1,01bar	0 à 1bar	0 à 10bar
Plage de présélection	0,05 à 1,01bar	-0,05 à 1bar	-0,05 à 10bar
Résistance de pression	4,9bar		14,7bar
Fluides mesurables	Gaz non corrosif		
Hystérésis	0 à 3% de la plage de mesure*		
Temps de réponse	2,5ms maxi.		
Sortie / transistor	100mA maxi.		
Sortie analogique	1-5V		
Courant nominal hors charge	50mA		
Matériau du boîtier	Plastique		
Protection	IP40		
Dimensions (HxLxP)	44,7 x 30 x 35mm		
Mode de connexion	Câble 2m, (résistant à l'huile) ; raccord G(PT) 1/8		
Tension nominale	12 à 24V DC (+ 10% / - 15%)		
Température ambiante	-10 à + 50°C		
Influence de la température	± 1% de la pleine échelle (à 20°C)		
Poids (env.)	Poids net : 40g, poids brut : 135g		

* Hystérésis de 1 digit maxi.

Applications typiques

Contrôle de positionnement des pièces

De l'air est injecté sous la base et le capteur de pression détecte les fuites d'air en cas d'espace entre la base et la pièce. S'il ne détecte pas de fuite d'air, la pièce est correctement positionnée. Par contre s'il en détecte, la pièce est mal positionnée.



Détection de pièces ébréchées

Le capteur de pression détecte si une bobine est ébréchée en détectant une fuite d'air dans le système à injection d'air ci-dessous. Dotée d'une excellente précision et d'une résolution élevée, la série DP2 détecte même d'infimes fuites d'air.

