



» Un format compact

» MECHATROLINK-II

» Des performances optimisées



OMRON

Compact par la taille riche par les fonctionnalités

L'application pour laquelle vous utilisez la machine a toujours la priorité, c'est pourquoi les servosystèmes série G vous offrent des fonctionnalités supplémentaires pour étendre les possibilités de votre machine de manière plus rapide, plus souple et plus efficace.

Parmi les nouvelles caractéristiques, citons le temps de réponse réduit, la gamme plus large de servosystèmes ainsi que le réglage automatique rapide et intuitif : la solution est donc adaptée à de nombreuses applications, avec la qualité et l'assistance que vous êtes en droit d'attendre d'Omron.

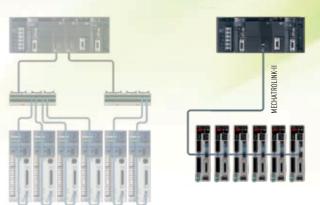
Caractéristiques et avantages principaux:

- Servomoteur en format de poche très peu encombrant (15 x 4 cm)
- Réglage automatique pour un démarrage aisé et rapide
- Bus MECHATROLINK-II intégré réduisant le câblage et permettant la configuration et le diagnostic du servosystème à distance
- Couple de démarrage élevé : 300 % en 3 s.
- Contrôle du positionnement, de la vitesse et du couple
- Alimentation en énergie et alimentation de commande séparées
- Positionnement rapide et précis
- Gamme de servomoteurs allant de 50 W à 1,5 kW
- Codeur incrémentiel et absolu disponible
- Servomoteurs cylindriques et plats avec un régime allant jusqu'à 3 000 tr/min
- Compatible avec les servomoteurs SmartStep 2
- Suppression des vibrations



Moins de câbles, plus d'espace et de temps

Avant : de nombreux câbles Après : un seul câble



Une connexion facilitée par l'utilisation d'un seul câble!

Grâce au bus MECHATROLINK-II intégré, il suffit d'un seul câble pour relier les servomoteurs entre eux. De cette façon, non seulement le câblage et le temps d'installation sont réduits, mais les risques d'erreurs de connexion sont également considérablement moindres. La connexion à un seul câble est bien plus solide qu'une solution à plusieurs câbles, ce qui garantit une fiabilité accrue.



Réglage automatique simple et rapide

Les graphiques illustrent un profil de mouvement avec un servosystème série G dans une application où le rapport d'inertie est de 16:1. Les réglages peuvent être facilement effectués à l'aide du CX-Drive en une minute seulement.

Il en résulte un contrôle irréprochable, gage d'un fonctionnement optimal du servosystème et donc de la machine, même si l'utilisateur est néophyte.

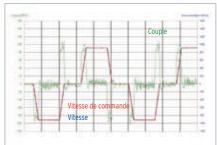
Une fois en marche, la fonction de réglage automatique en temps réel intégrée assure le fonctionnement du servosystème en fonction de l'inertie de charge, garantissant là encore la qualité de la pièce

De plus, de nombreux filtres de suppression et filtres coupe-bande sont disponibles pour supprimer les vibrations de la machine, quel que soit le sens de fonctionnement.

Avant réglage automatique



Après réglage automatique



Série G + NCF : un positionnement optimal jusqu'à 16 axes

Système de positionnement complet et compact

Vous pouvez bénéficier d'un système PTP complet et puissant dans un minimum d'espace en associant l'unité CJ1W-NCF71 et le servo de la série G. Cette configuration offre un positionnement 16 axes avec interpolation circulaire et linéaire, ainsi que la gestion d'interruptions. L'association NCF + série G constitue la solution idéale pour les applications où l'espace est réduit.

Transparence totale depuis un hôte distant

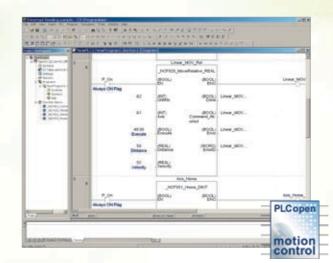
Lorsque le servosystème série G est commandé par l'unité de positionnement NCF, le servomoteur est entièrement transparent pour un PC distant. Cette transparence est due à la transmission des signaux du servomoteur série G à l'API via le bus MECHATROLINK-II et via toute liaison série ou Ethernet entre l'API et le PC, d'où une intégration parfaite à Omron Smart Platform.





PLCopen

PLCopen est une norme internationale relative à la programmation de commandes industrielle qui fournit une interface de programmation normalisée afin d'harmoniser la conception et le fonctionnement des commandes industrielles.



NCF - caractéristiques et avantages principaux

- Contrôleur de position point à point 16 axes sur le ML II
- Évolutivité des systèmes avec des modèles pour 2, 4 ou 16 axes
- Configuration facile, rapide et fiable
- Optimisé pour les applications de positionnement
- Câblage simplifié vers les servomoteurs
- Intégration avec Omron Smart Platform

CJ1W-NC271



16 axes



















R88D-GN□/R88M-G□

Servosystème série G

Compact par la taille, riche par les fonctionnalités. Moins de câbles, plus d'espace et de temps.

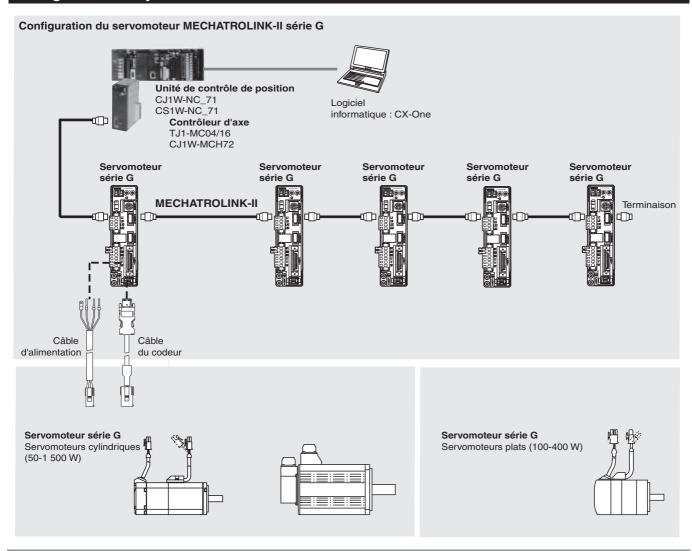
- Bus de mouvement MECHATROLINK-II intégré
- Contrôle de position, de vitesse et de couple
- Fréquence de réponse élevée de 1 kHz
- Réglage automatique en temps réel
- · Suppression des vibrations
- Alimentation en énergie et alimentation de commande séparées
- Moteurs disponibles dotés d'un codeur absolu et incrémental (17 bits) pour une plus grande précision
- Servomoteurs cylindriques et plats avec un régime allant jusqu'à 3 000 tr/min
- Servomoteurs pris en charge par les servodrivers SmartStep2, série G et série G5
- Couple pic: 300% du couple continu pendant 3 secondes ou plus en fonction du modèle
- IP65 et joint d'huile d'arbre disponible

Puissances

• 230 Vc.a. monophasé 100 W à 1,5 kW (8,62 Nm)



Configuration du système



Légende des références

Servodriver

R88D-GN04H-ML2 Servodriver série G Modèle ML2: communications MECHATROLINK-II N: type réseau -Tension source

H: 230 V

100 W 01 200 W 02 04 400 W 08 750 W 1,0 kW 10 15 1,5 kW

Capacité

Caractéristiques des servodrivers

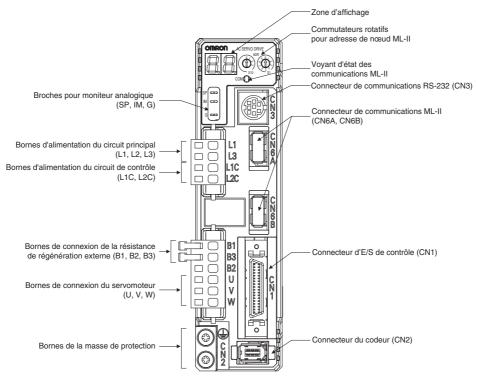
Servodriver série G

Мо	dèl	e de servodriver	R88D-GN□	01H-ML2	02H-ML2	04H-ML2	08H-ML2	10H-ML2	15H-ML2	
		noteur able	R88M-G□	05030□/10030□	20030□	40030□	75030□	G1K020T□	90010T□ / 1K030T□ / 1K5□0T□	
			R88M-GP□	10030□	20030□	40030□	-	-	-	
		issance moteur applic		100	200	400	750	1 000	1 500	
	Со	urant de sortie contini	u Arms	1,16	1,6	2,7	4,0	5,9	9,8	
a	Со	urant de sortie max	Arms	3,5	5,3	7,1	14,1	21,2	28,3	
e base	Cir		, ,	Monophasé, 200 (50/60 Hz)	à 240 Vc.a. +10	à -15%	Monophasé/tripha (50/60 Hz)	asé, 200 à 240 Vo	.a. +10 à -15%	
e de	Alir	mentation	Circuit de contrôle	Monophasé, 200	à 240 Vc.a. +10	à -15% (50/60	Hz)			
nes	Mé	thode de contrôle		Méthode MLI con	trôlée par IGBT					
tiq	Ré	troaction		Codeur série (inci	rémental/absolu))				
i.s	ns	Température de fonc	tionnement/stockage	0 à +55°C/-20 à 6	5°C					
Caractéristiques	Conditions	Humidité de fonctions	nement/stockage	90% ou moins (sa	ıns condensatio	n)				
ara	ndi	Altitude		1 000 m maximun		niveau de la me	r			
Ö	S	Résistance aux vibra	tions/chocs	5,88 m/s ² /19,6 m/	's ²					
	Со	nfiguration		Monté sur base						
	Poi	ids approximatif	kg	0,8	3	1,1	1,5		1,7	
le		Plage de contrôle de	la vitesse	1:5 000				•		
Пď	ses		Variance de charge	Pendant 0 à 100%						
200	anc	vitesse	Variance de tension	0% à ±10% de la	tension nominal	e (à la vitesse n	ominale)			
SS	Ľ			0 à 50ºC ±0,1% n	nax. (à la vitesse	e nominale)				
iŧ		Caractéristiques de f		1 kHz						
Ž			de couple (reproductibilité)							
l≗			s du démarrage en douceur				on peuvent être ré	églés)		
sod əp		Communications MECHATROLINK		Commandes MEC (pour séquence, r commandes)			nce des données,	surveillance, régla	age et autres	
Mode de contrôle de position/vitesse/couple	Entrée commande			A wêt di wasan sa			limite de soud			
ľE/S	Sig	ınal d'entrée de séque	ence	Arrët d'urgence, 3 avant/inversée, pi				e avant/inversé, in	terdiction de marche	
Signal d'E/S	Sig	ınal de sortie de séqu	ence	Il est possible de sortir 3 types de signaux : positionnement terminé, coïncidence de vitesse, détection de vitesse de rotation, servo prêt, limite de courant, limite de vitesse, relâchement du frein et signal d'avertissement						



Мо	dèl	e de servodriver	R88D-GN□	01H-ML2	02H-ML2	04H-ML2	08H-ML2	10H-ML2	15H-ML2					
		moteur able	R88M-G□	05030□/10030□	20030□	40030□	75030□	G1K020T□	90010T□ / 1K030T□ / 1K5□0T□					
			R88M-GP□	10030□	20030□	40030□	-	-	-					
		Communications	Interface	Ordinateur										
		RS-232	Vitesse de transmission	De 2 400 à 57 600										
	Communications		Fonctions	Réglage de paramètres, affichage de l'état, affichage d'alarme (surveillance, effacement, historique), fonction de tracé des données du servodriver, opérations de test/réglage automatique, tracé en temps réel, paramètre de codeur absolu, valeurs par défaut										
	munic	Communications MECHATROLINK	Protocole de communications	MECHATROLINK	-11									
	Ē		Vitesse de transmission	10 Mbps										
	ပ		Longueur des données	32 octets										
ées			Fonctions	Réglage de paramètres, affichage de l'état, affichage d'alarme (surveillance, effacement, historique), valeurs par défaut										
gre	Dé	tection d'inertie de ch	arge automatique	Mode axe horizon	tal et vertical. U	n paramètre de d	configuration de ri	gidité.						
s intégrées	Fre	ein dynamique (DB)		Fonctionne en cas de coupure de l'alimentation principale, alarme servo, dépassement de course ou servo OFF										
Fonctions	Tra	aitement régénérateu	r	Résistance de régénération intégrée dans les modèles de 750 W à 1,5 kW. Résistance de régénération externe en option.										
ö	Fo	nction de prévention	de dépassement (OT)	Frein dynamique,	désactive le co	uple ou couple d'	arrêt d'urgence pe	endant le fonction	nement POT et NOT					
"	Arr	rêt d'urgence (STOP)		Entrée d'arrêt d'ur	0									
		nction de diviseur de	codeur	Impulsions de divi		_								
	_	ducteur électronique		0,01 <numérateur< td=""><td></td><td>:100</td><td></td><td></td><td></td></numérateur<>		:100								
	_	nction de réglage de	la vitesse interne	8 vitesses interne	<u> </u>									
	_	nctions de protection							uffe du servodriver					
		rtie Moniteur analogio		La vitesse, la vitesse de commande, le couple et le nombre d'impulsions cumulées réels du servomoteur peuvent être mesurés avec un oscilloscope ou un autre équipement.										
	Pa	nneau de commande	Fonctions d'affichage		Un affichage 2 chiffres LED à 7 segments indique l'état du servodriver, les codes d'alarme, paramètres, etc. Voyant d'état des communications MECHATROLINK-II (COM)									
				,			, ,							
			Interrupteurs	Commutateur rota	atif pour régler l'a	adresse de nœud	MECHATROLIN	IK-II						

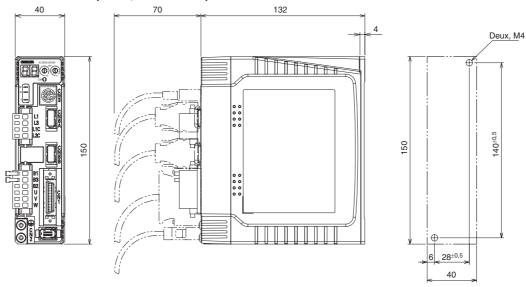
Noms des éléments du servodriver



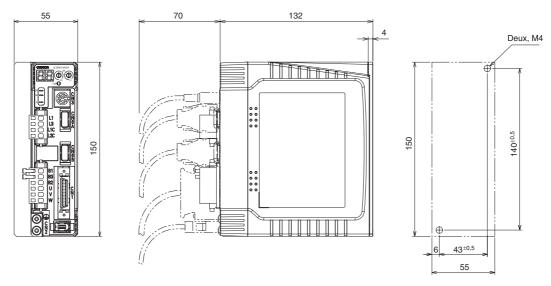
Dimensions

Servodrivers

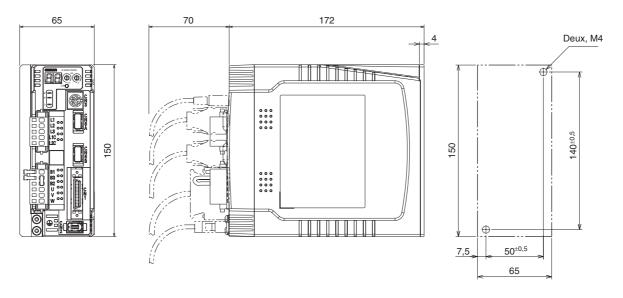
R88D-GN01H-ML2/GN02H-ML2 (200 V, 100 à 200 W)



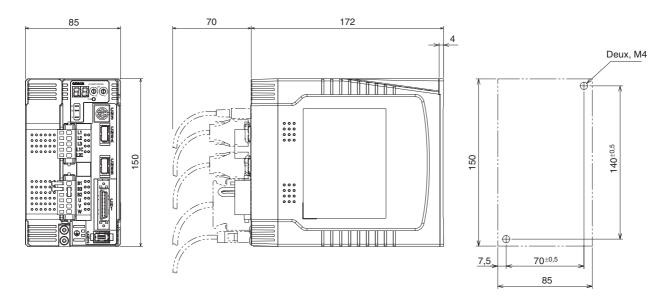
R88D-GN04H-ML2 (200 V, 400 W)



R88D-GN08H-ML2 (200 V, 750 W)

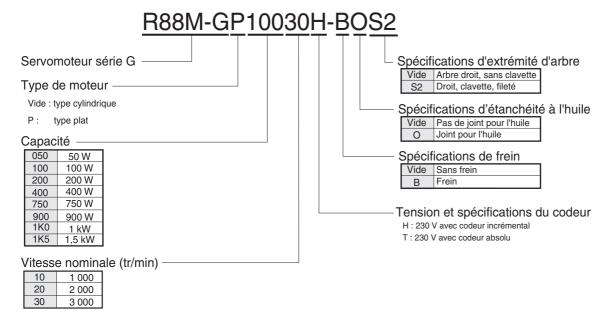


R88D-GN10H-ML2 / GN15H-ML2 (200 V, 1 kW à 1,5 kW)



Légende des références

Servomoteur



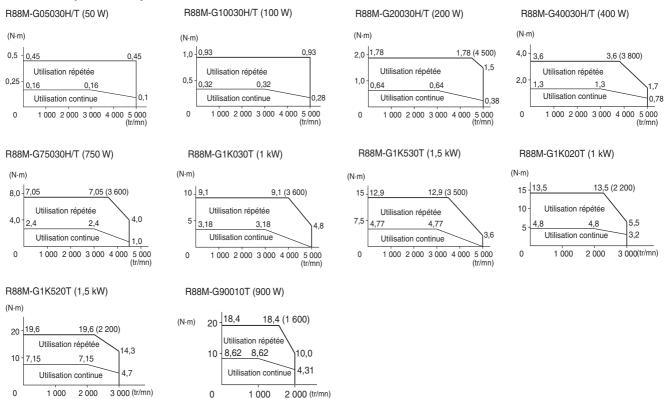
Caractéristiques du servomoteur

Servomoteurs cylindriques 3 000/2 000/1 000 tr/min

Valeurs nominales et caractéristiques

	Tension appliquée		230 V											
	Servomoteur R88M-□		G05030	G10030	G20030	G40030	G75030	G1K030T	G1K530T	G1K020T	G1K520T	G90010T		
Pui	ssance nominale	W	50	100	200	400	750	1 000	1 500	1 000	1 500	900		
Соι	ıple nominal	N⋅m	0,16	0,32	0,64	1,3	2,4	3,18	4,77	4,8	7,15	8,62		
Соι	ıple pic instantané	N⋅m	0,45	0,90	1,78	3,67	7,05	9,1	12,8	13,5	19,6	18,4		
Coı	ırant nominal	A (rms)	1	,1	1,6	2,6	4	7,2	9,4	5,6	9,4	7,6		
Соι	ırant max. instantané	A (rms)	3	,4	4,9	7,9	12,1	21,4	28,5	17,1	28,5	17,1		
Vite	sse nominale	min ⁻¹			•	3 000	•			2 (000	1 000		
Vite	sse max.		5 (000	_	4 500	5 (000	3 (000	2 000			
Cor	nstante de couple	N·m/A (rms)	0,14	0,19	0,41	0,51	0,64	0,44	0,51	0,88	0,76	1,13		
noM	ment d'inertie du rotor (JM)	kg·m ² x10 ⁻⁴	0,025	0,051	0,14	0,26	0,87	1,69	2,59	6,17	11	,2		
noM	ment d'inertie de charge autorisé (JL)	Multiple de (JM)		3	30		20	1	5		10			
Tau	x de puissance	kW/s	10,4	20,1	30,3	62,5	66	60	88	37,3	45,8	66,3		
Cod	leur applicable		Cod	leur incrén	nental (10 (,			-				
						Codeu	r incrémen	tal/absolu ((17 bits)					
Cha	arge radiale autorisée	N	6	88	2	45	3	92		490		686		
	arge axiale autorisée	N		8		8		47		19				
Mas	sse approximative	kg (sans frein)	0,3	0,5	0,8	1,2	2,3	4,5	5,1	6,8	8	,5		
		kg (avec frein)	0,5	0,7	1,3	1,7	3,1	5,1	6,5	8,7	10,1	10		
.⊑	Tension nominale				4 Vc.c. +/-5					Vc.c. +/-1				
	Moment d'inertie du frein de maintien .			002	0,0	018	0,075	0,25	0,33		1,35			
g	Consommation de puissance (à 20°C)	W		7		9	10	18	19	14	1	_		
ous	Consommation de courant (à 20°C)	A		,3		36	0,42	0,74	0,81	0,59	0,			
ati	Couple de friction statique	N⋅m (minimum)		29		27	2,45	4,9	7,8	4,9	13			
Spécifications	Temps de montée pour couple de maintien	ms (max.)	3	35	5	50	70	5	50	80	10	00		
Š	Temps de relâchement	ms (max.)	2	20	1	5	20	1	5	70	5	0		
	Puissance		Continue											
ase	Degré d'isolation		Туре В					Type F						
e p	Température de fonctionnement/stock	age ambiante	0 à +40°C	:/ -20 à 65°	С			0 à +40°C	/ -20 à 80°	С				
p s	Humidité de fonctionnement/stockage	85% max.	(sans con	densation)										
Ine	Classe de vibration		V-15											
stic	Résistance d'isolement		20 MΩ min. à 500 Vc.c. entre les bornes d'alimentation et la borne FG											
Caractéristiques de base	Boîtier	IP65 entiè câbles)	rement fer	mé à auto-ı	efroidisser	ment (à l'ex	ception de	l'ouverture	de l'arbre	et des extré	mités des			
Sar	Résistance aux vibrations	Accélérati	on des vib	rations 49	m/s²		Accélérati	on des vibr	ations 24,5	5 m/s ²				
	Montage		Monté avec bride											

Caractéristiques de couple-vitesse



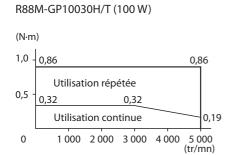


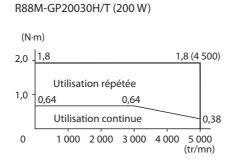
Servomoteurs plats 3 000 tr/min

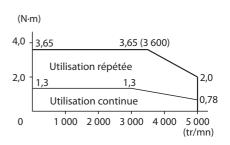
Valeurs nominales et caractéristiques

	Tension appliquée		230 V						
	Servomoteur R88M-□		GP10030□	GP20030□	GP40030□				
Puiss	ance nominale	W	100	200	400				
Coup	le nominal	N⋅m	0,32	0,64	1,3				
Coup	le pic instantané	N⋅m	0,86	1,8	3,65				
Cour	ant nominal	A (rms)	1	1,6	2,5				
Cour	ant max. instantané	A (rms)	3,1	4,9	7,5				
Vites	se nominale	min ⁻¹		3 000					
Vites	se max.	min ⁻¹		5 000					
Cons	tante de couple	N·m/A (rms)	0,34	0,42	0,54				
Mom	ent d'inertie du rotor (JM)	kg⋅m ² x10 ⁻⁴	0,1	0,35	0,64				
Mom	ent d'inertie de charge autorisé (JL)	Multiple de (JM)		20					
Taux	de puissance nominal	kW/s	10,2	11,5	25,5				
Code	ur applicable		Inc	rémental (10 000 impulsion	ns)				
			Code	eur incrémental/absolu (17	bits)				
Char	ge radiale autorisée	N	68	2	45				
Char	ge axiale autorisée	N	58	98					
Mass	e approximative	kg (sans frein)	0,7	1,3	1,8				
		kg (avec frein)	0,9	2	2,5				
i.	Tension nominale			24 Vc.c. +/-10%					
Spécifications de frein	Moment d'inertie du frein de maintien J	kg⋅m ² x10 ⁻⁴	0,03	0,	09				
Ď s	Consommation de puissance (à 20°C)	W	7	1	0				
tion	Consommation de courant (à 20°C)	Α	0,29	0,	41				
fica	Couple de friction statique	N·m (minimum)	0,29	1,	27				
éci	Temps de montée pour couple de maintien	ms (max.)	50	6	0				
g	Temps de relâchement	ms (max.)		15					
	Puissance		Continue						
se	Degré d'isolation		Type B						
eq e	Température de fonctionnement/stockage ambi	ante	0 à +40°C/ -20 à 80°C						
s de	Humidité de fonctionnement/stockage ambiante		85% max. (sans condensati	on)					
áne	Classe de vibration		V-15						
istic	Résistance d'isolement		20 M Ω min. à 500 Vc.c. entre les bornes d'alimentation et la borne FG						
Caractéristiques de base	Boîtier		IP65 entièrement fermé à auto-refroidissement (à l'exception de l'ouverture de l'arbre et des extrémités des câbles)						
Ö	Résistance aux vibrations		Accélération des vibrations 49 m/s ²						
	Montage		Monté avec bride						

Caractéristiques de couple-vitesse







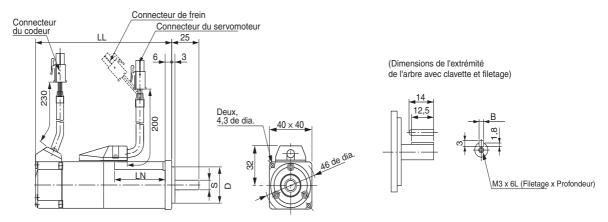
R88M-GP40030H/T (400 W)

Dimensions

Servomoteurs

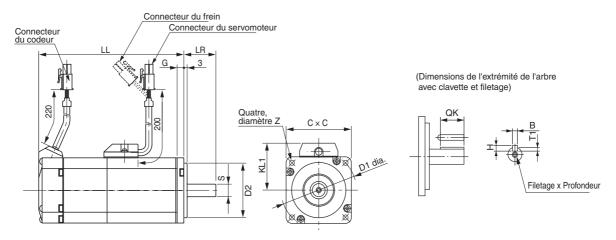
Modèles cylindriques 3 000 tr/min (230 V, 50-100 W)

Dimensions (mm)	Sans frein	Avec frein	LN	Surface de bride	Extré d'ar		Masse appro	ximative (kg)
Modèle	LL	LL		D	S	В	Sans frein	Avec frein
R88M-G05030□-□S2	72	102	26,5	30 ^{h7}	8 ^{h6}	3 ^{h9}	0,3	0,5
R88M-G10030□-□S2	92	122	46,5				0,5	0,7



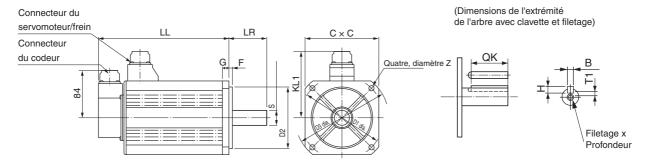
Modèles cylindriques 3 000 tr/min (230 V, 200-750 W)

Dimensions (mm)	Sans frein	Avec frein	LR	KL1		Surfa	ce de	bride				Extrén	nité d'	arbre		Masse approximative (kg)	
Modèle	LL	LL			D1	D2	C	G	Z	S	S QK B H				Filetage x profondeur	Sans frein	Avec frein
R88M-G20030□-□S2	79,5	116	30	43	70	50 ^{h7}	60	6,5	4,5	11 ^{h6}	18	4 ^{h9}	4	2,5	M4x8L	0,8	1,3
R88M-G40030□-□S2	99	135,5								14 ^{h6}	22,5	5 ^{h9}	5	3	M5x10L	1,2	1,7
R88M-G75030□-□S2	112,2	149,2	35	53	90	70 ^{h7}	80	8	6	19 ^{h6}	22	6 ^{h9}	6	3,5		2,3	3,1



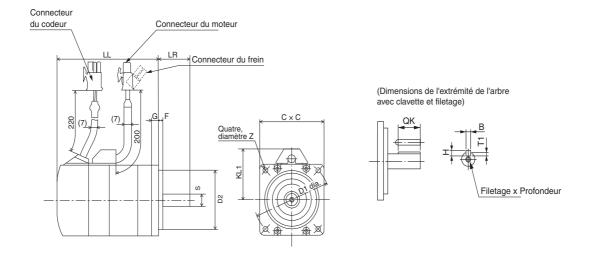
Modèles cylindriques 3 000, 2 000 et 1 000 tr/min (230 V, 900 kW - 1,5 kW)

Dimensions (mm)	Sans frein	Avec frein	LR	KL1		Surface de bride					ı	Extrén	nité (d'arbı	re	Masse approximative (kg)			
Modèle	LL	LL			D1	D2	D3	C	G	F	Z	S	QK	В	Н	T1	Filetage x profondeur	Sans frein	Avec frein
R88M-G1K030T-□S2	175	200	55	98	100	80 ^{h7}	120	90	7	3	6,6	19 ^{h6}	42	6 ^{h9}	6	3,5	M5x12L	4,5	5,1
R88M-G1K530T-□S2	180	205		103	115	95 ^{h7}	135	100	10		9							5,1	6,5
R88M-G1K020T-□S2	150	175		118	145	110 ^{h7}	165	130	12	6		22 ^{h6}	41	8 ^{h9}	7	4		6,8	8,7
R88M-G1K520T-□S2	175	200																8,5	10,1
R88M-G90010T-□S2	175	200	70	Ī															10



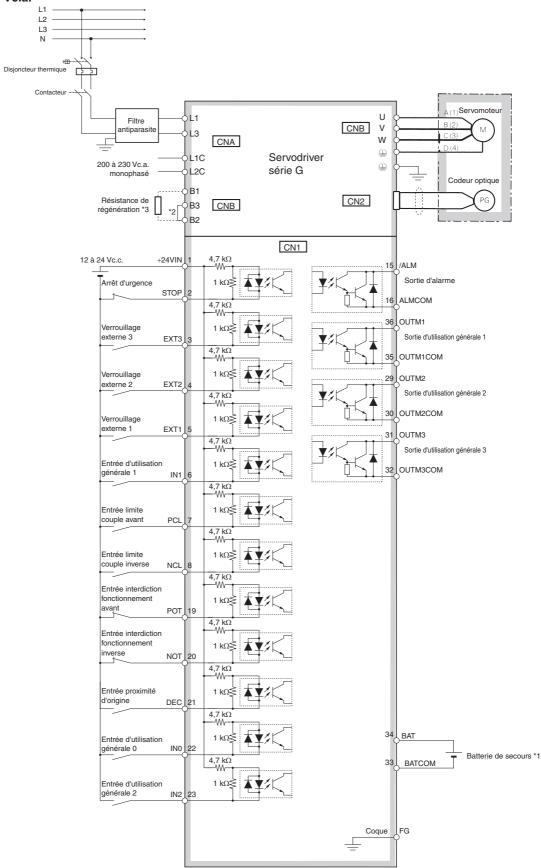
Modèles plats 3 000 tr/min (230 V, 100 W - 400 W)

Dimensions (mm)	Sans frein	Avec frein	LR	KL1		Surface de bride Extrémité d'arbre						re	Masse approximative (kg)					
Modèle	LL	LL			D1	D2	С	F	G	Z	S	QK	В	Н	T1	Filetage x profondeur	Sans frein	Avec frein
R88M-GP10030H-□S2	60,5	84,5	25	43	70	50 ^{h7}	60	3	7	4,5	8 ^{h6}	12,5	3 ^{h9}	3	1,8	M3x6L	0,7	0,9
R88M-GP10030T-□S2	87,5	111,5	İ															
R88M-GP20030H-□S2	67,5	100	30	53	90	70 ^{h7}	80	5	8	5,5	11 ^{h6}	18	4 ^{h9}	4	2,5	M4x8L	1,3	2
R88M-GP20030T-□S2	94,5	127	İ															
R88M-GP40030H-□S2	82,5	115									14 ^{h6}	22,5	5 ^{h9}	5	3,0	M5x10L	1,8	2,5
R88M-GP40030T-□S2	109,5	142																



Installation

Monophasé, 230 Vc.a.

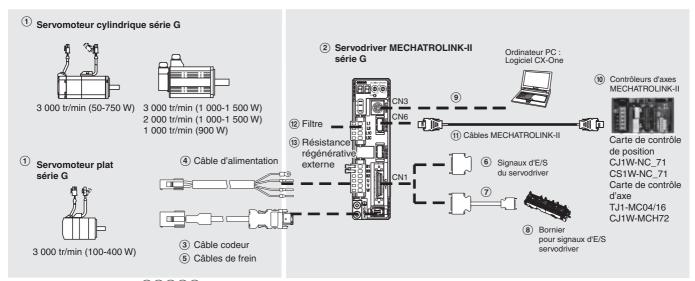


^{*1} Connecter en cas d'utilisation d'un codeur absolu. Si une batterie de secours est connectée, un câble codeur avec une batterie n'est pas nécessaire.

^{*2} Connecter B2-B3 pour les modèles avec une résistance de régénération intégrée (modèles à partir de 750 W).

^{*3} Si l'énergie régénératrice est importante, connectez une résistance de régénération externe entre B1-B2. Pour les modèles à partir de 750 W, déconnectez B2-B3.

Références pour la commande



Remarque: Les symboles (1)2(3)4(5)... indiquent la séquence recommandée pour sélectionner les composants d'un servosystème série G

Servodrivers

			Modèle de	Servomoteurs r	otatifs compatibles
	tiqi tec	ues hniques	servodriver	Type cylindrique	Type plat
(2)		100 W	R88D-GN01H-ML2	R88M-G05030□	R88M-GP10030□
_	ısé			R88M-G10030□	
	he	200 W	R88D-GN02H-ML2	R88M-G20030□	R88M-GP20030□
	λογ	400 W	R88D-GN04H-ML2	R88M-G40030□	R88M-GP40030□
	monophasé	750 W	R88D-GN08H-ML2	R88M-G75030□	-
		1,0 kW	R88D-GN10H-ML2	R88M-G1K020T□	-
	Vc.a.	1,5 kW	R88D-GN15H-ML2	R88M-G90010T	-
				R88M-G1K030T□	-
	200			R88M-G1K520T□	-
	•			R88M-G1K530T□	-

Câbles de contrôle (pour CN1)

Symbole	Nom	Connecter à		Modèle
6	Kit connecteurs d'E/S		-	R88A-CNU01C
7	Câble bornier	du servodriver	1 m	XW2Z-100J-B33
			2 m	XW2Z-200J-B33
(8)	Bornier		-	XW2B-20G4
				XW2B-20G5
				XW2D-20G6

Câble d'ordinateur (pour CN3)

Symbole	Nom		Modèle
9	Câble d'ordinateur RS232	2 m	R88A-CCG002P2

Contrôleurs d'axe MECHATROLINK-II

Symbole	Nom	Modèle
10	Contrôleur d'axes autonome Trajexia	TJ1-MC04 (4 axes)
		TJ1-MC16 (16 axes)
	Contrôleur d'axes Trajexia-API	CJ1W-MCH72
	Carte de contrôle de position	CJ1W-NCF71 (16 axes)
	pour API CJ1	CJ1W-NC471 (4 axes)
		CJ1W-NC271 (2 axes)
	Carte de contrôle de position	CS1W-NCF71 (16 axes)
	pour API CS1	CS1W-NC471 (4 axes)
		CS1W-NC271 (2 axes)

Logiciel PC

Caractéristiques techniques	Modèle
Logiciel de configuration et de surveillance pour les servodrivers et variateurs de fréquence (CX-Drive version 1.70 ou supérieure)	CX-Drive
Suite logicielle complète Omron incluant CX-Drive (CX-One version 3.10 ou supérieure)	CX-One

Câbles MECHATROLINK-II (pour CN6)

Symbole	Caractéristiques techniques	Longueur	Modèle
11)	Résistance de terminaison MECHATROLINK-II	-	JEPMC-W6022-E
	Câbles MECHATROLINK-II	0,5 m	JEPMC-W6003-A5-E
		1 m	JEPMC-W6003-01-E
		3 m	JEPMC-W6003-03-E
		5 m	JEPMC-W6003-05-E
		10 m	JEPMC-W6003-10-E
		20 m	JEPMC-W6003-20-E
		30 m	JEPMC-W6003-30-E

Filtres

Symbole	Servomoteur applicable	Modèle de filtre		Courant de fuite	Tension nominale
12	R88D-GN01H□ R88D-GN02H□	R88A-FIK102-RE	2,4 A	3,5 mA	250 Vc.a. mono-
	R88D-GN04H□	R88A-FIK104-RE	4,1 A	3,5 mA	phasé
	R88D-GN08H□	R88A-FIK107-RE	6,6 A	3,5 mA	
	R88D-GN10H□ R88D-GN15H□	R88A-FIK114-RE	14,2 A	3,5 mA	

Résistance régénérative externe

Symbole	Modèle de résistance régénérative	Caractéristiques
13	R88A-RR08050S	50 Ω, 80 W
	R88A-RR080100S	100 Ω, 80 W
	R88A-RR22047S	47 Ω, 220 W
	R88A-RR50020S	20 Ω, 500 W

Servomoteurs cylindriques 3 000/2 000/1 000 tr/min (50 - 1,5 kW)

Symbole	Caractér	istiques techniques					Modèle de	Servodrivers
	Tension	Codeur et conception	Vitesse	Conception	Couple nominal	Capacité	servomoteur	compatibles 2
1	230 V	Codeur incrémental	3 000 min ⁻¹	Sans frein	0,16 N·m	50 W	R88M-G05030H-S2	R88D-GN01H-ML2
	(10.0)	(10 000 impulsions)			0,32 N⋅m	100 W	R88M-G10030H-S2	R88D-GN01H-ML2
					0,64 N⋅m	200 W	R88M-G20030H-S2	R88D-GN02H-ML2
		Arbre droit avec clavette, fileté			1,3 N⋅m	400 W	R88M-G40030H-S2	R88D-GN04H-ML2
(2)		lillete			2,4 N⋅m	750 W	R88M-G75030H-S2	R88D-GN08H-ML2
(50)				Avec frein	0,16 N·m	50 W	R88M-G05030H-BS2	R88D-GN01H-ML2
					0,32 N⋅m	100 W	R88M-G10030H-BS2	R88D-GN01H-ML2
50-750 W					0,64 N·m	200 W	R88M-G20030H-BS2	R88D-GN02H-ML2
					1,3 N⋅m	400 W	R88M-G40030H-BS2	R88D-GN04H-ML2
					2,4 N⋅m	750 W	R88M-G75030H-BS2	R88D-GN08H-ML2
		Codeur absolu/	1	Sans frein	0,16 N·m	50 W	R88M-G05030T-S2	R88D-GN01H-ML2
	incrémental (17 bits)			0,32 N⋅m	100 W	R88M-G10030T-S2	R88D-GN01H-ML2	
		A			0,64 N·m	200 W	R88M-G20030T-S2	R88D-GN02H-ML2
		Arbre droit avec clavette, fileté			1,3 N⋅m	400 W	R88M-G40030T-S2	R88D-GN04H-ML2
		mete			2,4 N⋅m	750 W	R88M-G75030T-S2	R88D-GN08H-ML2
					3,18 N·m	1 kW	R88M-G1K030T-S2	R88D-GN15H-ML2
					4,77 N⋅m	1,5 kW	R88M-G1K530T-S2	R88D-GN15H-ML2
				Avec frein	0,16 N·m	50 W	R88M-G05030T-BS2	R88D-GN01H-ML2
					0,32 N⋅m	100 W	R88M-G10030T-BS2	R88D-GN01H-ML2
					0,64 N·m	200 W	R88M-G20030T-BS2	R88D-GN02H-ML2
					1,3 N⋅m	400 W	R88M-G40030T-BS2	R88D-GN04H-ML2
					2,4 N⋅m	750 W	R88M-G75030T-BS2	R88D-GN08H-ML2
6					3,18 N·m	1 kW	R88M-G1K030T-BS2	R88D-GN15H-ML2
					4,77 N⋅m	1,5 kW	R88M-G1K530T-BS2	R88D-GN15H-ML2
900-1 500 W			2 000 min ⁻¹	Sans frein	4,8 N⋅m	1 kW	R88M-G1K020T-S2	R88D-GN10H-ML2
300 1 300 1					7,15 N⋅m	1,5 kW	R88M-G1K520T-S2	R88D-GN15H-ML2
				Avec frein	4,8 N⋅m	1 kW	R88M-G1K020T-BS2	R88D-GN10H-ML2
					7,15 N⋅m	1,5 kW	R88M-G1K520T-BS2	R88D-GN15H-ML2
			1 000 min ⁻¹	Sans frein	8,62 N⋅m	900 W	R88M-G90010T-S2	R88D-GN15H-ML2
				Avec frein			R88M-G90010T-BS2	R88D-GN15H-ML2

Servomoteurs plats 3 000 tr/min (100 - 400 W)

Symbole	Caractér	istiques techniques			Modèle de Servodrivers				
	Tension	Codeur et conception		Couple nominal	Capacité	servomoteur	compatibles (2)		
(1)	230 V Codeur incrémental		Sans frein	0,32 N⋅m	100 W	R88M-GP10030H-S2	R88D-GN01H-ML2		
		(10 000 impulsions)		0,64 N⋅m	200 W	R88M-GP20030H-S2	R88D-GN02H-ML2		
		Aubro ducit over elevente fileté		1,3 N⋅m	400 W	R88M-GP40030H-S2	R88D-GN04H-ML2		
		Codeur absolu/incrémental (17 bits) Sans	Avec frein	0,32 N·m	100 W	R88M-GP10030H-BS2	R88D-GN01H-ML2		
				0,64 N⋅m	200 W	R88M-GP20030H-BS2	R88D-GN02H-ML2		
(m) 1				1,3 N⋅m	400 W	R88M-GP40030H-BS2	R88D-GN04H-ML2		
			Sans frein	0,32 N⋅m	100 W	R88M-GP10030T-S2	R88D-GN01H-ML2		
				0,64 N⋅m	200 W	R88M-GP20030T-S2	R88D-GN02H-ML2		
		Arbre droit avec clavette, fileté		1,3 N⋅m	400 W	R88M-GP40030T-S2	R88D-GN04H-ML2		
			Avec frein	0,32 N·m	100 W	R88M-GP10030T-BS2	R88D-GN01H-ML2		
				0,64 N·m	200 W	R88M-GP20030T-BS2	R88D-GN02H-ML2		
				1,3 N⋅m	400 W	R88M-GP40030T-BS2	R88D-GN04H-ML2		

Câbles codeur

Symbole	Caractéristiques techniques		Modèle	Présentation
3	Câble de codeur pour codeur absolu (50-750 W)	1,5 m	R88A-CRGA001-5CR-E	
	R88M-G(050/100/200/400/750)30T-	3 m	R88A-CRGA003CR-E	
	R88M-GP(100/200/400)30T-□	5 m	R88A-CRGA005CR-E	
		10 m	R88A-CRGA010CR-E	
		15 m	R88A-CRGA015CR-E	
		20 m	R88A-CRGA020CR-E	
	Câble de codeur pour codeur incrémental (50-750 W)	1,5 m	R88A-CRGB001-5CR-E	
	R88M-G(050/100/200/400/750)30H-□	3 m	R88A-CRGB003CR-E	
	R88M-GP(100/200/400)30H-□	5 m	R88A-CRGB005CR-E	
		10 m	R88A-CRGB010CR-E	
		15 m	R88A-CRGB015CR-E	
		20 m	R88A-CRGB020CR-E	
	Câble de codeur pour codeur absolu (900-1 500 W)	1,5 m	R88A-CRGC001-5NR-E	
	R88M-G(1K0/1K5)30T-	3 m	R88A-CRGC003NR-E	
	R88M-G(1K0/1K5)20T-□ R88M-G90010T-□	5 m	R88A-CRGC005NR-E	
	R88M-G900101-L	10 m	R88A-CRGC010NR-E	
		15 m	R88A-CRGC015NR-E	
		20 m	R88A-CRGC020NR-E	

Câble avec batterie pour codeur absolu

Symbole	Caractéristiques techniques			Modèle	Présentation
3	Câble avec batterie pour codeur absolu	Batterie non comprise	0,3 m	R88A-CRGD0R3C	
		Une batterie R88A- BAT01G comprise	0,3 m	R88A-CRGD0R3C-BS	Conteneur de batterie
	Batterie de secours pour codeur absolu 2 000 mA.h 3,6 V	-	-	R88A-BAT01G	

Remarque : Le câble avec batterie pour codeur absolu n'est qu'un câble d'extension et doit être utilisé avec un câble pour codeur absolu.

Câbles d'alimentation pour servodriver série G

Symbole	Caractéristiques techniques		Modèle	Présentation
4	Pour servomoteurs de 50 à 750 W	1,5 m	R88A-CAGA001-5SR-E	
	R88M-G(050/100/200/400/750)30	3 m	R88A-CAGA003SR-E	
	R88M-GP(100/200/400)30□		R88A-CAGA005SR-E	
	Pour les servomoteurs avec frein, un câble séparé	10 m	R88A-CAGA010SR-E	
	(R88A-CAGA□BR-E) est nécessaire	15 m	R88A-CAGA015SR-E	
		20 m	R88A-CAGA020SR-E	
	Pour servomoteurs de 900 à 1,5 kW sans frein	1,5 m	R88A-CAGB001-5SR-E	
	R88M-G(1K0/1K5)30T-S2 R88M-G(1K0/1K5)20T-S2 R88M-G90010T-S2	3 m	R88A-CAGB003SR-E	
		5 m	R88A-CAGB005SR-E	
		10 m	R88A-CAGB010SR-E	
		15 m	R88A-CAGB015SR-E	
			R88A-CAGB020SR-E	
	Pour servomoteurs de 900 à 1,5 kW avec frein	1,5 m	R88A-CAGB001-5BR-E	
	R88M-G(1K0/1K5)30T-BS2	3 m	R88A-CAGB003BR-E	
	R88M-G(1K0/1K5)20T-BS2 R88M-G90010T-BS2	5 m	R88A-CAGB005BR-E	
		10 m	R88A-CAGB010BR-E	
		15 m	R88A-CAGB015BR-E	
		20 m	R88A-CAGB020BR-E	

Câble de frein (pour servomoteurs 50-750 W)

Symbole	Caractéristiques techniques		Modèle	Présentation
5	Câble de frein uniquement.	1,5 m	R88A-CAGA001-5BR-E	
	Pour servomoteurs de 50 à 750 W avec frein		R88A-CAGA003BR-E	
	R88M-G(050/100/200/400/750)30□-BS2,		R88A-CAGA005BR-E	
	R88M-GP(100/200/400)30 -BS2	10 m	R88A-CAGA010BR-E	
			R88A-CAGA015BR-E	
			R88A-CAGA020BR-E	

Connecteurs pour câbles d'alimentation, de codeur et de frein

Caractéristiques techniques		Servomoteur applicable	Modèle
	Côté moteur	R88M-G(050/100/200/400/750)30□, R88M-GP(100/200/400)30□	R88A-CNG01A
câbles d'alimentation	Côté moteur	R88M-G(1K0/1K5)30□-S2, R88M-G(1K0/1K5)20□-S2, R88M-G90010□-S2 (sans frein)	MS3108E20-4S
	Côté moteur	R88M-G(1K0/1K5)30□-BS2, R88M-G(1K0/1K5)20□-BS2, R88M-G90010□-BS2 (avec frein)	MS3108E20-18S
	Côté driver (CN2)	-	R88A-CNW01R
câbles codeur	Côté moteur	R88M-G(050/100/200/400/750)30T-\(\sigma\), R88M-GP(100/200/400)30T-\(\sigma\) (codeur absolu)	R88A-CNG01R
	Côté moteur	R88M-G(050/100/200/400/750)30H-\(\sigma\), R88M-GP(100/200/400)30H-\(\sigma\) (codeur incrémental)	R88A-CNG02R
	Côté moteur	R88M-G(1K0/1K5)30T-□, R88M-G(1K0/1K5)20T-□, R88M-G90010T-□	MS3108E20-29S
Connecteur pour câble de frein	Côté moteur	R88M-G(050/100/200/400/750)30□-BS2, R88M-GP(100/200/400)30□-BS2	R88A-CNG01B

TOUTES LES DIMENSIONS SONT INDIQUÉES EN MILLIMÈTRES.

Pour convertir les millimètres en pouces, multipliez par 0,03937. Pour convertir les grammes en onces, multipliez par 0,03527.

Les produits étant sans cesse améliorés, ces caractéristiques peuvent être modifiées sans préavis.



OMRON EUROPE B.V. Wegalaan 67-69, NL-2132 JD, Hoofddorp, Pays-Bas. Tél.: +31 (0) 23 568 13 00 Fax: +31 (0) 23 568 13 88 www.industrial.omron.eu

FRANCE

Omron Electronics S.A.S.

14 rue de Lisbonne 93561 Rosny-sous-Bois cedex Tél.: +33 (0) 1 56 63 70 00 Fax: +33 (0) 1 48 55 90 86 www.industrial.omron.fr

Agences régionales

▶ N° Indigo 0 825 825 679

BELGIOUE

Omron Electronics N.V./S.A.

Stationsstraat 24, B-1702 Groot Bijgaarden

Tél.: +32 (0) 2 466 24 80 Fax: +32 (0) 2 466 06 87 www.industrial.omron.be

SUISSE

Omron Electronics AG

Sennweidstrasse 44 CH-6312 Steinhausen Tél.: +41 (0) 41 748 13 13 Fax: +41 (0) 41 748 13 45

Fax: +41 (0) 41 748 13 45 www.industrial.omron.ch

Romanel Tél.: +41 (0) 21 643 75 75

Afrique du Sud

Tél.: +27 (0)11 579 2600 www.industrial.omron.co.za

Allemagne

Tél.: +49 (0) 2173 680 00 www.industrial.omron.de

Autriche

Tél.: +43 (0) 2236 377 800 www.industrial.omron.at

Danemark

Tél.: +45 43 44 00 11 www.industrial.omron.dk

Espagne

Tél.: +34 913 777 900 www.industrial.omron.es

Finlande

Tél.: +358 (0) 207 464 200 www.industrial.omron.fi

Hongrie

Tél.: +36 1 399 30 50 www.industrial.omron.hu Italie

Tél.: +39 02 326 81 www.industrial.omron.it

Norvège

Tél.: +47 (0) 22 65 75 00 www.industrial.omron.no

Pays-Bas

Tél.: +31 (0) 23 568 11 00 www.industrial.omron.nl

Pologne

Tél.: +48 (0) 22 645 78 60 www.industrial.omron.pl

Portugal

Tél.: +351 21 942 94 00 www.industrial.omron.pt

République Tchèque

Tél.: +420 234 602 602 www.industrial.omron.cz

Royaume-Uni

Tél.: +44 (0) 870 752 0861 www.industrial.omron.co.uk Russie

Tél.: +7 495 648 94 50 www.industrial.omron.ru

Suède

Tél.: +46 (0) 8 632 35 00 www.industrial.omron.se

Turquie

Tél.: +90 216 474 00 40 www.industrial.omron.com.tr

Autres représentants Omron www.industrial.omron.eu

Systèmes d'automatisation

- Automates programmables industriels (API) Interfaces homme-machine (IHM)
- E/S déportées PC industriels Logiciels

Variation de fréquence et contrôle d'axes

• Systèmes de commande d'axes • Servomoteurs • Variateurs

Composants de contrôle

- Régulateurs de température Alimentations Minuteries Compteurs
- Blocs-relais programmables Indicateurs numériques Relais électromécaniques
- \bullet Produits de surveillance $\,\bullet$ Relais statiques $\,\bullet$ Fins de course $\,\bullet$ Interrupteurs
- Contacteurs et disjoncteurs moteur

Détection & sécurité

- Capteurs photoélectriques Capteurs inductifs Capteurs capacitifs et de pression
- Connecteurs de câble Capteurs de déplacement et de mesure de largeur
- Systèmes de vision Réseaux de sécurité Capteurs de sécurité
- Relais de sécurité/relais Interrupteurs pour portes de sécurité

316 853 332 R.C.S. BOBIGNY Bien que nous nous efforcions d'atteindre la perfection, Omron Europe BV et/ou ses filiales et partenoires n'olfrent aucune garantie et n'assument aucune responsabilité pour ce qui est de l'exactitude au de l'okaustivité des informations fournies dans ce document. Nous nous réservons le droit de modifier son contenu à tout noment et sans prévvis.

KPP_G-Series_FR01