

Trajexia-API CJ1W-MC472/ MCH72 – MECHATROLINK-II

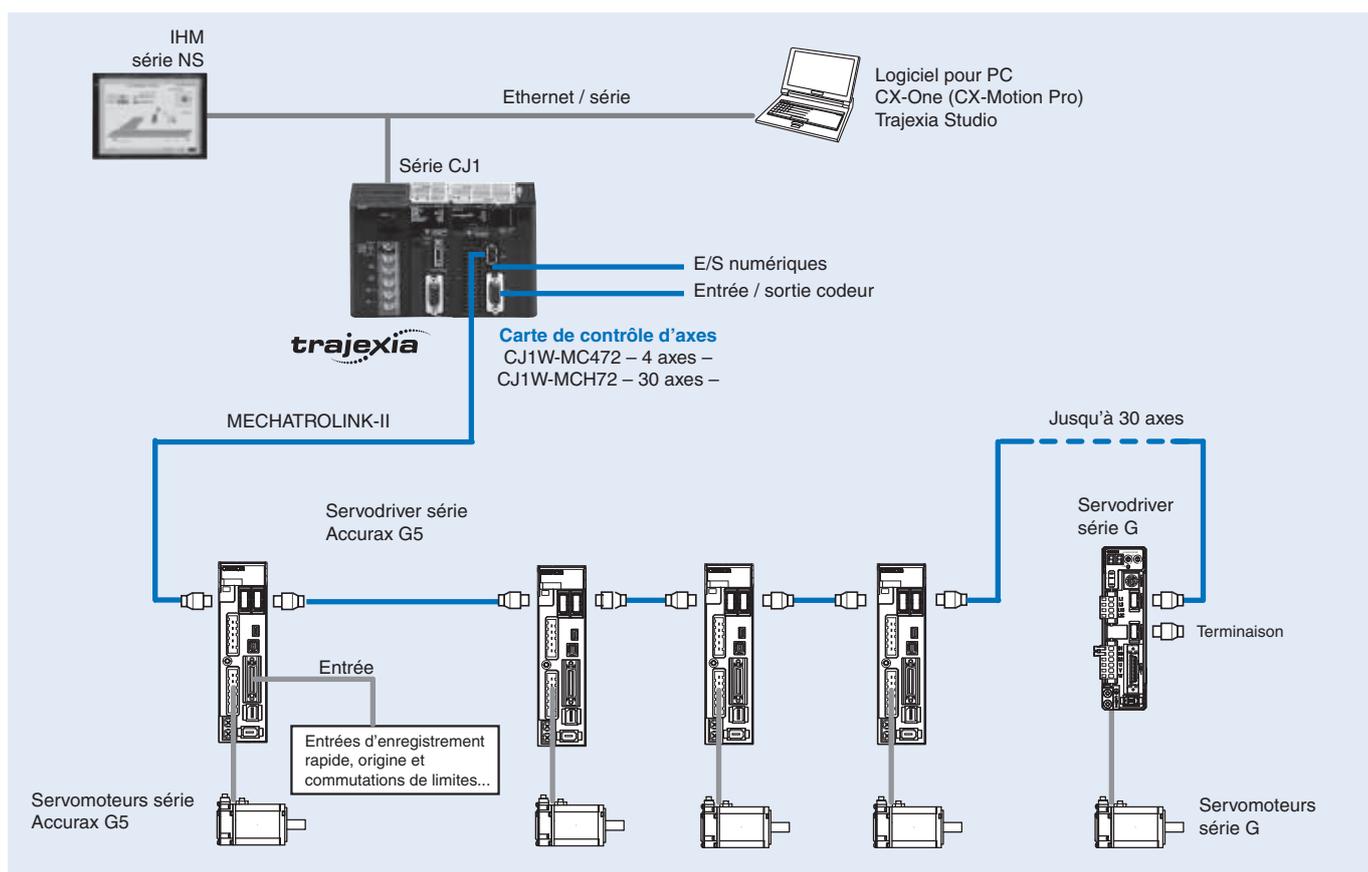
Carte de contrôle d'axes Trajexia

Carte de contrôle d'axes pour API via le bus MECHATROLINK-II

- Modèles avec 4 ou 30 axes MECHATROLINK-II
- Temps de cycle réglable entre 0,5 ms et 4 ms
- Contrôle des servomoteurs et des variateurs de fréquence sur un réseau de contrôle unique
- Contrôle de position, de vitesse et de couple
- Contrôle d'axes avancé comme le contrôle CAM, le contrôle de registration, l'interpolation et la synchronisation des axes à l'aide de commandes de contrôle simples
- Port série pour axe de codeur maître
- E/S numériques intégrées
- Échange de données E/S avec l'UC API



Configuration du système



Caractéristiques

Caractéristiques générales

Élément	Détails
Modèle	CJ1W-MC□72
Température ambiante de fonctionnement	0 à 55 °C
Température de stockage	-20 ° à 70 °C
Humidité ambiante de fonctionnement	10 à 90 %
Humidité de stockage	90 % max. (sans condensation)
Atmosphère	Sans gaz corrosifs
Résistance aux vibrations	10 à 57 Hz (0,075 mm d'amplitude) 57 à 100 Hz, Accélération : 9,8 m/s ² , dans les directions X, Y et Z pendant 80 minutes
Résistance aux chocs	143 m/s ² , dans chacune des directions X, Y et Z, 3 fois
Résistance d'isolement	20 MOhm
Rigidité diélectrique	500 V
Structure de protection	IP20
Normes internationales	CE : IEC61131-2, IEC61000-6-2, IEC61000-6-4 cULus UL508 (Industrial Control Equipment – Equipement d'ingénierie industrielle) Lloyds ; conforme à la directive RoHS
Poids	180 g

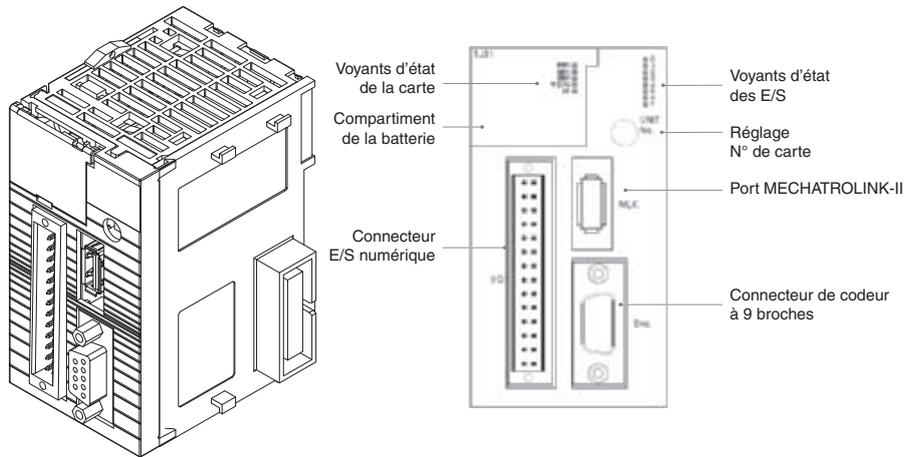
Carte de contrôle d'axes Trajexia

Élément	Détails			
Modèle	CJ1W-MCH72	CJ1W-MC472		
Catégorie	Carte de communication série CJ			
API utilisables	Série CJ			
Axes	Nombre total d'axes	32		
	Axes MECHATROLINK-II	30 maximum ^{*1} 4 maximum ^{*2}		
	Axe de codeur maître	1 maximum		
	Axe virtuel	32 maximum		
Nœuds MECHATROLINK	Nombre total de nœuds	30 12		
	Servodriver	30 maximum 4 maximum		
	Variateur de fréquence	8 maximum 8 maximum		
Temps de cycle	0,5 ms, 1 ms, 2 ms ou 4 ms, au choix			
Langage de programmation	Langage de contrôle d'axes de type BASIC			
Multitâches	Jusqu'à 14 tâches exécutées simultanément			
E/S numériques intégrées	16 entrées, dont 2 avec fonctionnalité de registration 8 sorties, dont 1 avec fonctionnalité de changement de position du matériel.			
Unités de mesure	Définissables par l'utilisateur			
Mémoire disponible pour les programmes utilisateur	500 Ko			
Capacité de stockage des données	Jusqu'à 2 Mo de stockage de données en mémoire flash			
Enregistrement des données de programme, contrôleur d'axes	SRAM avec batterie de secours et Flash-ROM			
Enregistrement des données de programme, ordinateur	Via le logiciel CX-Motion Pro / Trajexia Studio			
Mise à jour du firmware				
Interface de codeur	Méthode de contrôle	Sortie AB du driver de ligne, entrée / sortie d'impulsions de moteur		
	Protocoles de codeur	Abs SSI 200 kHz, Abs EnDat 1 MHz et driver de ligne incrémental AB		
	Fréquence d'entrée maximale du codeur	6 MHz		
	Fréquence de sortie maximale du codeur / d'impulsion	2 MHz		
Port maître Mechatrolink-II	Périphériques contrôlés	Servodrivers Accurax G5 et série G, variateurs MX2		
	Caractéristiques électriques	Conforme à la norme MECHATROLINK		
	Vitesse de transmission	10 Mbps		
	Types de stations esclaves	Servodrivers et variateurs de fréquence		
	Nombre de nœuds MECHATROLINK-II / Temps de cycle	Max. 30 nœuds / 4 ms	Max. 12 nœuds / 4 ms	
		Max. 16 nœuds / 2 ms Max. 8 nœuds / 1 ms	Max. 12 nœuds / 2 ms Max. 8 nœuds / 1 ms	
	Nombre de variateurs en mode de position / Temps de cycle	Max. 8 nœuds / 4 ms	Max. 4 nœuds / 4 ms	
Max. 8 nœuds / 2 ms		Max. 4 nœuds / 2 ms		
Max. 8 nœuds / 1 ms		Max. 4 nœuds / 1 ms		
Distance de transmission	50 mètres max. sans utilisation de répéteur			
Échange de données avec l'API	CJ1W-MCH72 échange des données avec les zones mémoire de l'API. Le mappage de l'échange de données cycliques dans l'UC API vers les zones de mémoire de la carte d'axes peut être configuré librement.			

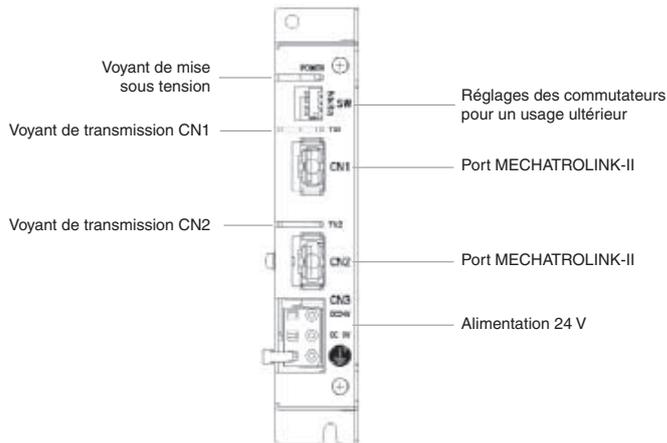
Remarques : *1 Il inclut un maximum de 8 variateurs en mode de position.
*2 Il inclut un maximum de 8 variateurs en mode de position.

Nomenclature

CJ1W-MC□72 – Carte de contrôle d'axes Trajexia

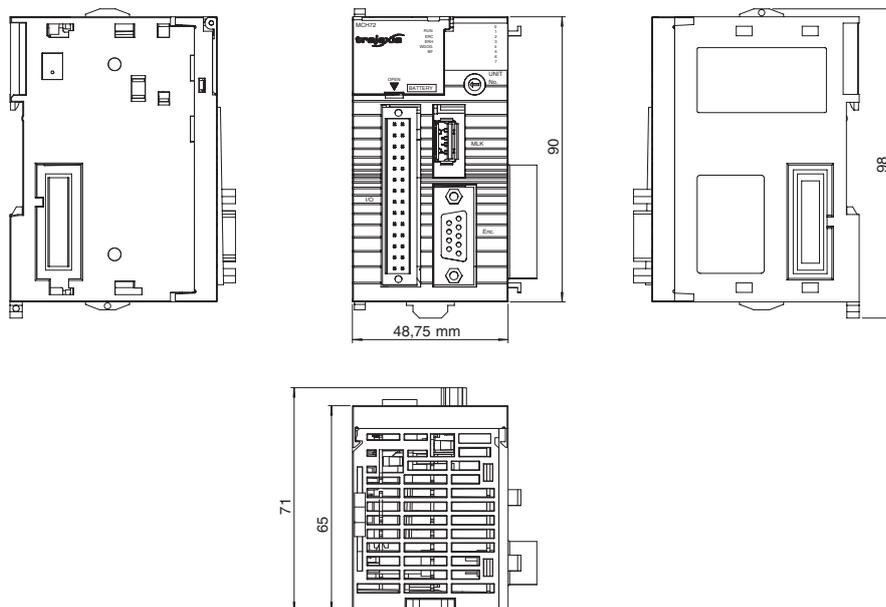


JEPMC-REP2000 – Répéteur MECHATROLINK-II

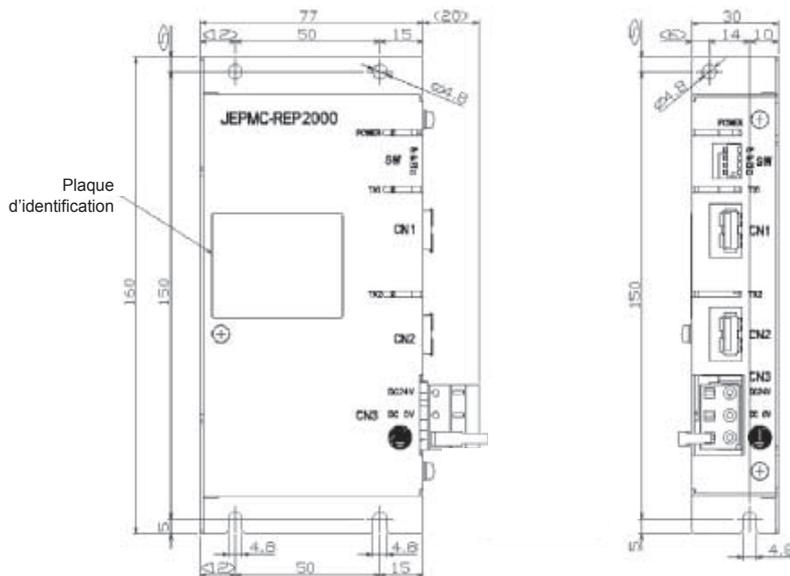


Dimensions

CJ1W-MC□72 – Carte de contrôle d'axes Trajexia



JEPMC-REP2000 – Répéteur MECHATROLINK-II



Références de commande

Contrôleur d'axes

Nom	Modèle
Carte de contrôle d'axes Trajexia, jusqu'à 30 axes MECHATROLINK-II	CJ1W-MCH72
Carte de contrôle d'axes Trajexia, jusqu'à 4 axes MECHATROLINK-II	CJ1W-MC472

MECHATROLINK-II – périphériques connexes

Servomoteurs

Nom	Modèle
Servodriver Accurax G5 ML-II intégré	R88D-KN□□□-ML2
Servodriver série G ML-II intégré	R88D-GN□□□H-ML2
Variateur MX2 avec carte en option MECHATROLINK-II	3G3MX2-A□
Carte ML2 en option	3G3AX-MX2-MRT

Remarque : Reportez-vous aux sections sur les servomoteurs et variateurs de fréquence pour obtenir plus de détails ainsi que des informations concernant la commande

Câbles MECHATROLINK-II

Nom	Remarques	Modèle
Câbles MECHATROLINK-II	0,5 mètre	JEPMC-W6003-A5
	1 mètre	JEPMC-W6003-01
	3 mètres	JEPMC-W6003-03
	5 mètres	JEPMC-W6003-05
	10 mètres	JEPMC-W6003-10
	20 mètres	JEPMC-W6003-20
	30 mètres	JEPMC-W6003-30
Terminateur MECHATROLINK-II	Résistance de terminaison	JEPMC-W6022
Répéteur MECHATROLINK-II	Répéteur de réseau	JEPMC-REP2000

Logiciel PC

Caractéristiques	Modèle
CX-Motion Pro V1.3.3 ou supérieure	CX-One
Trajexia Studio ^{*1} V1.3.3 ou version ultérieure	TJ1-Studio

*1. Lorsque le logiciel Trajexia Studio est compris dans CX-One, il est appelé CX-Motion Pro.

TOUTES LES DIMENSIONS INDIQUEES SONT EN MILLIMETRES.

Pour convertir des millimètres en pouces, multipliez par 0,03937. Pour convertir les grammes en onces, multipliez par 0,03527.