

# Blocs de jonction pour tableaux électriques

Édition décembre 2008



UNI EN-ISO 9001



UNI EN-ISO 14001

**LES DONNÉES** Techniques contenues dans le présent catalogue sont des données standard et n'engagent en rien Cabur ; elles peuvent être modifiées, sans préavis, pour de simples exigences liées à la production ou pour les améliorer. Il est vivement conseillé de s'adresser aux services technico-commerciaux pour obtenir toute confirmation ou mise à jour. Pour plus d'informations et pour connaître les autres produits Cabur, consultez notre site Web : [www.cabur.eu/nouveautes](http://www.cabur.eu/nouveautes)



Ce catalogue a été imprimé sur du papier couché écologique et recyclable.

FSC (Forest Stewardship Council) est une association internationale d'utilité publique qui s'engage pour une exploitation durable des forêts moyennant une politique compatible avec l'environnement et supportable du point de vue économique.

**DOGMA**

Graphisme, mise en page, illustrations et impression : Dogma Srl – Savone, Italie

## Introduction

Index iconographique . . . . .	page A4
Cabur . . . . .	page A9
Offre de produits . . . . .	page A10
Site web . . . . .	page A11
Qualité et environnement . . . . .	page A12
Directives et normes . . . . .	page A13
Prescriptions ATEX . . . . .	page A14

## Blocs de jonction avec serrage à vis

- en polyamide

Blocs de jonction de passage et de puissance . . . . .	pages 2-22
Blocs de jonction de terre . . . . .	pages 23-25
Blocs de jonction à étages . . . . .	pages 26-31
Blocs de jonction porte-fusible . . . . .	pages 32-38
Blocs de jonction sectionnables . . . . .	pages 39-43
Blocs de jonction pour circuits d'essai et de mesure . . . . .	pages 44-45
Blocs de jonction porte-diode . . . . .	pages 46-47
Blocs de jonction porte-composants électroniques . . . . .	pages 48-51
Blocs de jonction avec raccordements spéciaux et pour connecteur . . . . .	pages 52-61
Mini-blocs de jonction . . . . .	pages 62-63
Borniers multipolaires modulables . . . . .	pages 64-66
Blocs de jonction sectionneurs de neutre . . . . .	page 67

## Blocs de jonction avec serrage lame ressort

- en polyamide

Blocs de jonction de passage . . . . .	pages 70-74
Blocs de jonction de terre . . . . .	pages 76-79
Blocs de jonction à étages . . . . .	pages 80-82
Blocs de jonction sectionnables . . . . .	pages 83
Blocs de jonction porte-fusible . . . . .	page 84-85
Blocs de jonction pour connecteur . . . . .	page 86-88
Mini-blocs de jonction . . . . .	pages 89-90

## Blocs de jonction avec perforation de l'isolant

- en polyamide

Blocs de jonction de passage . . . . .	pages 91-92
--	-------------

## Blocs de jonction avec serrage à vis

- en mélamine

Blocs de jonction de passage . . . . .	pages 94-100
Blocs de jonction pour circuits d'essai et de mesure . . . . .	pages 101-103
Blocs de jonction porte-fusible et porte-diode . . . . .	pages 104-107
Blocs de jonction pour thermocouples . . . . .	page 108
Blocs de jonction de puissance . . . . .	pages 109-114

## Borniers pour circuits de mesure

. . . . .	pages 115-121
-----------	---------------

## Accessoires

. . . . .	pages 122-159
-----------	---------------

## Index

Index par sigle . . . . .	pages 160-166
Index par code . . . . .	pages 167-173
Guide pour la réalisation de borniers . . . . .	page 174

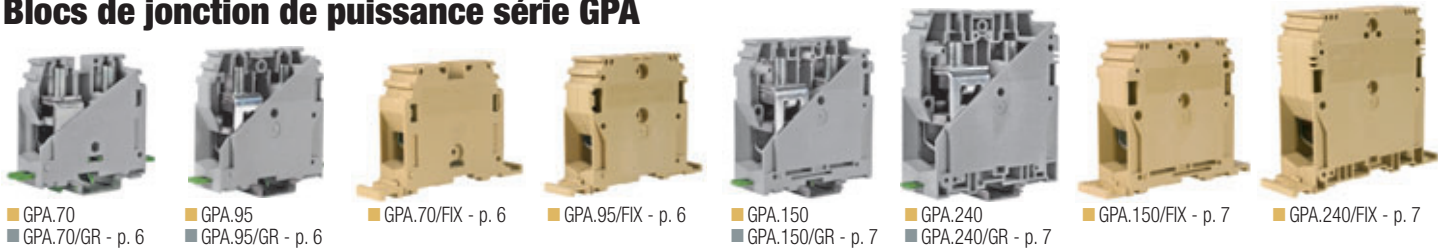
# Index iconographique

## Blocs de jonction en polyamide avec raccordement à vis

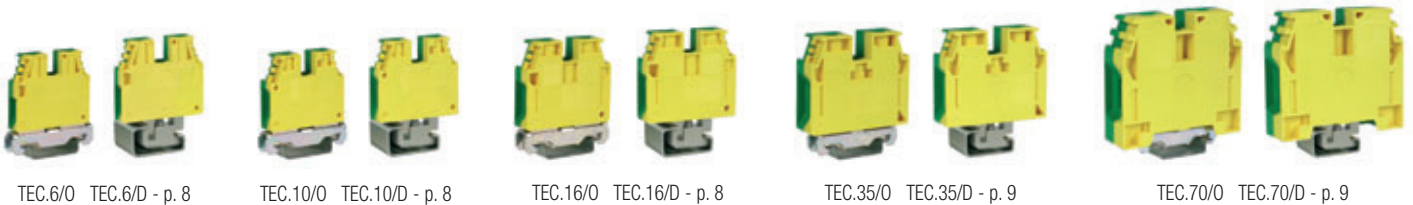
### Blocs de jonction de passage série CBC



### Blocs de jonction de puissance série GPA



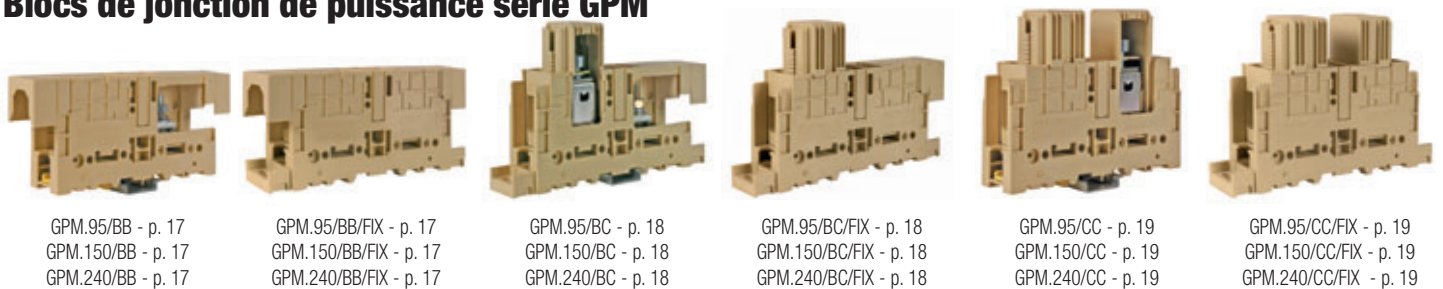
### Blocs de jonction de terre série TEC



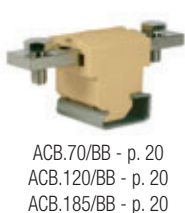
### Blocs de jonction de passage série CBD



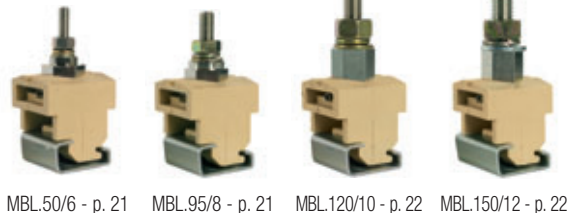
### Blocs de jonction de puissance série GPM



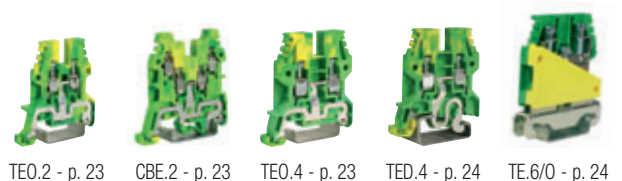
### Série ACB



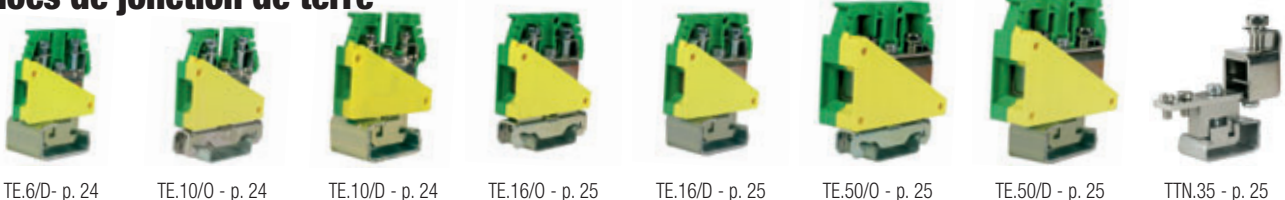
### Série MBL



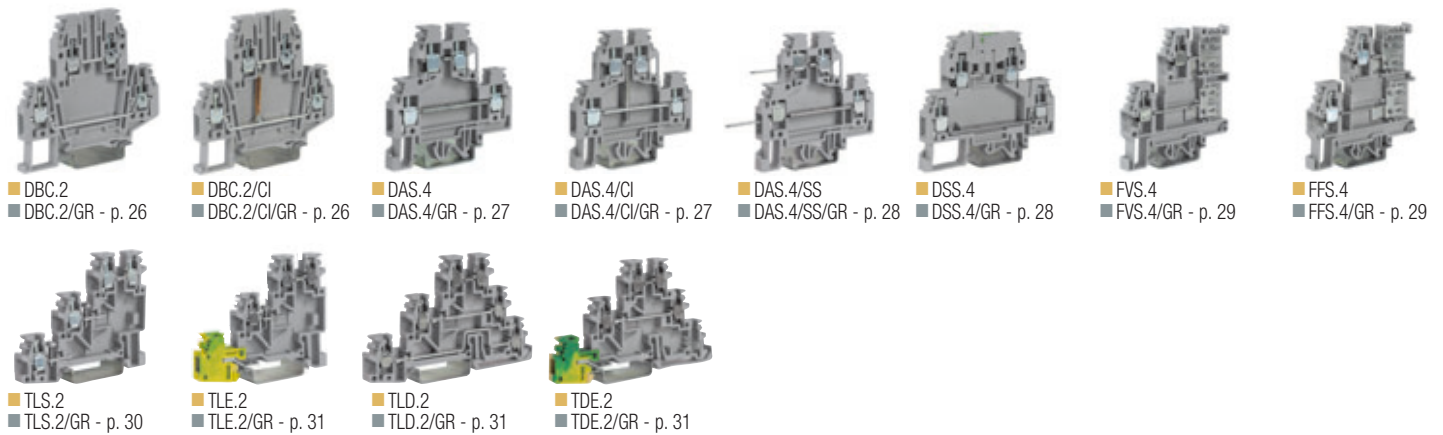
### Blocs de jonction de terre



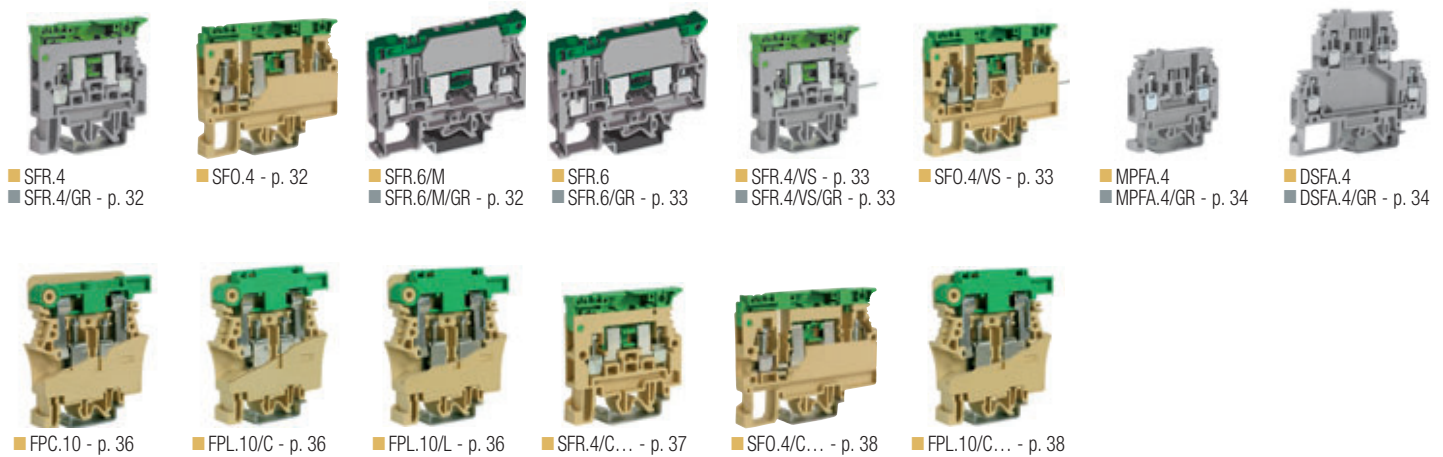
### Blocs de jonction de terre



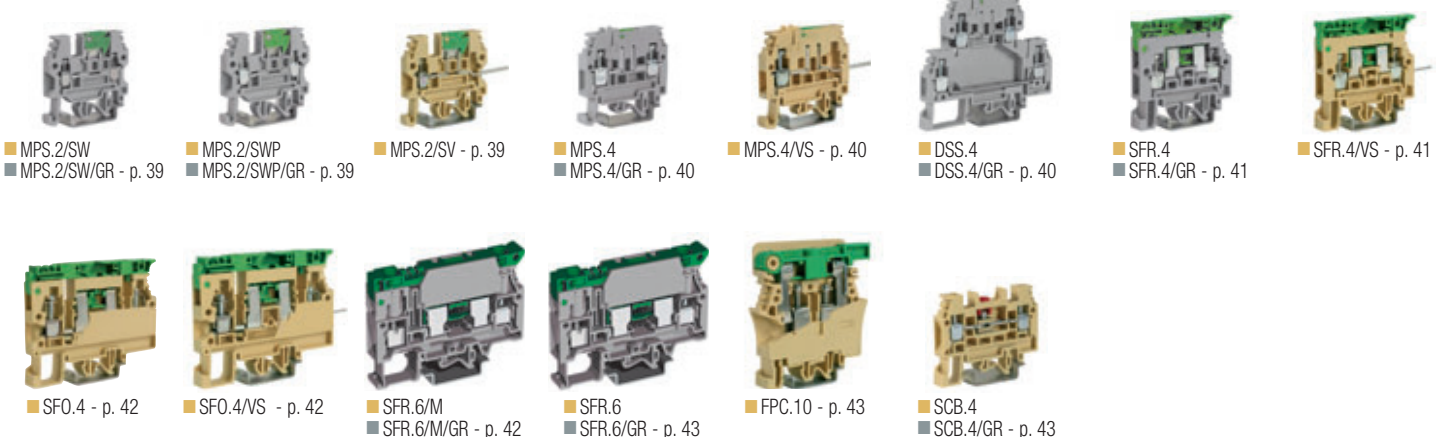
## Blocs de jonction à étages



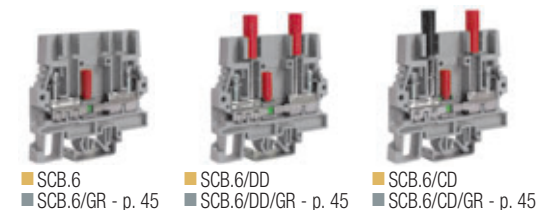
## Blocs de jonction porte-fusible



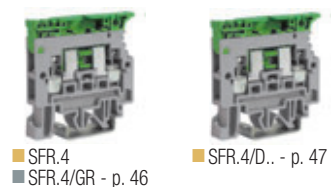
## Blocs de jonction sectionnables



## Blocs de jonction sectionnables pour circuits d'essai



## Blocs de jonction porte-diode



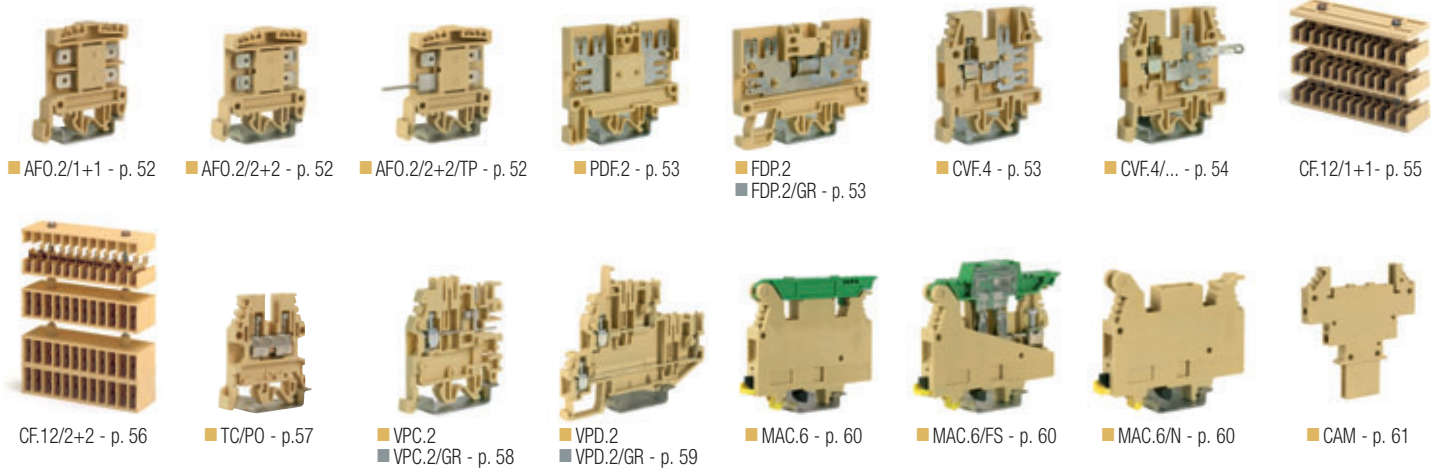


## Blocs de jonction avec composants électroniques



■ DAS.4/6/D...  
■ DAS.4/6/D.../GR - p. 49
 ■ DAS.4/V...  
■ DAS.4/V.../GR - p. 50
 ■ DAS.4/...  
■ DAS.4/.../GR - p. 51

## Blocs de jonction avec raccordements spéciaux et pour connecteur



■ AF0.2/1+1 - p. 52
 ■ AF0.2/2+2 - p. 52
 ■ AF0.2/2+2/TP - p. 52
 ■ PDF.2 - p. 53
 ■ FDP.2  
■ FDP.2/GR - p. 53
 ■ CVF.4 - p. 53
 ■ CVF.4/... - p. 54
 ■ CF.12/1+1 - p. 55

■ CF.12/2+2 - p. 56
 ■ TC/PO - p. 57
 ■ VPC.2  
■ VPC.2/GR - p. 58
 ■ VPD.2  
■ VPD.2/GR - p. 59
 ■ MAC.6 - p. 60
 ■ MAC.6/FS - p. 60
 ■ MAC.6/N - p. 60
 ■ CAM - p. 61

## Mini blocs de jonction



■ RN.1 - p. 62
 ■ RN.2 - p. 62
 ■ RP.4 - p. 62
 ■ RFI.2 - p. 63
 ■ TR.2 - p. 63
 ■ TR.4 - p. 63

## Borniers multipolaires composables



■ BPL.4 - p. 65
 ■ TPL.4 - p. 65
 ■ BPL/R - p. 65
 ■ BPL.4/PS - p. 66
 ■ TPL.4/PS - p. 66

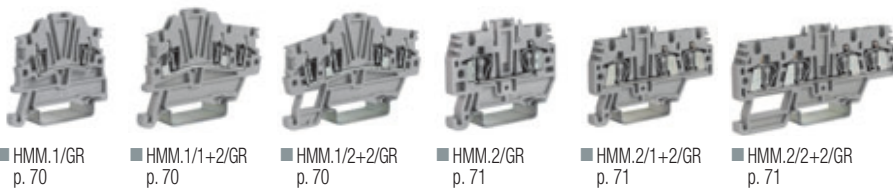
## Blocs de jonction sectionneurs de neutre



■ CNT.6 - p. 67
 ■ CNT.16 - p. 67
 ■ CNT.35 - p. 67

## Blocs de jonction en polyamide avec raccordement à ressort

### Blocs de jonction de passage



■ HMM.1/GR p. 70
 ■ HMM.1/1+2/GR p. 70
 ■ HMM.1/2+2/GR p. 70
 ■ HMM.2/GR p. 71
 ■ HMM.2/1+2/GR p. 71
 ■ HMM.2/2+2/GR p. 71
 ■ HMM.2/1+2/S/GR p. 72
 ■ HMM.2/2+2/A/GR p. 72
 ■ HMM.2/2+2/S/GR p. 72

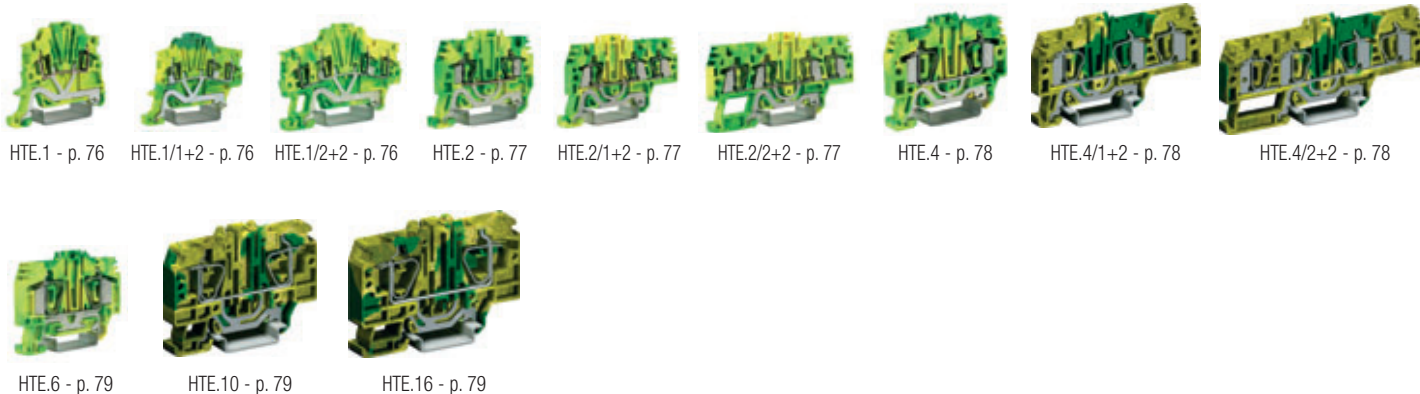
### Blocs de jonction sectionnables

### Blocs de jonction de passage

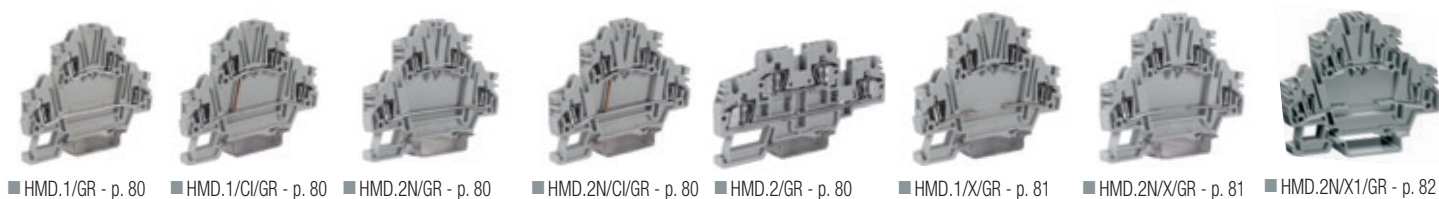


■ HMM.4/GR - p. 73
 ■ HMM.4/1+2/GR - p. 73
 ■ HMM.4/2+2/GR - p. 73
 ■ HMM.6/GR - p. 74
 ■ HMM.10/GR - p. 74
 ■ HMM.16/GR - p. 74
 ■ HMR.16(D)/GR - p. 75

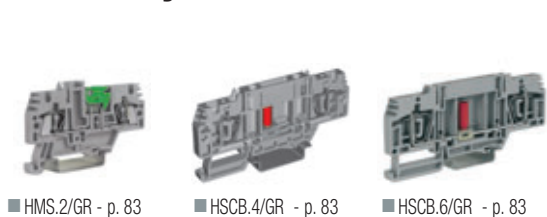
## Blocs de jonction de terre



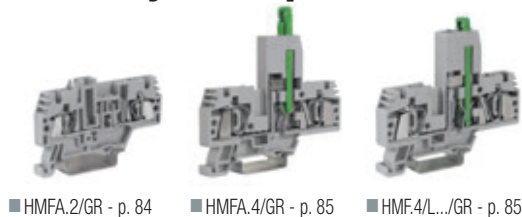
## Blocs de jonction à étages



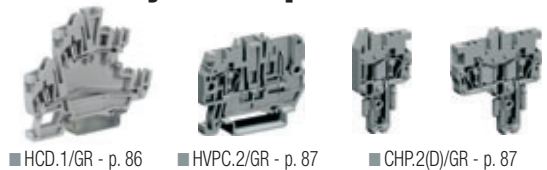
## Blocs de jonction sectionnables



## Blocs de jonction porte-fusible



## Blocs de jonction pour connecteur

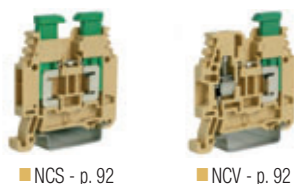


## Mini-blocs de jonction



## Blocs de jonction en polyamide avec raccordement par perforation de l'isolant

### Blocs de jonction de passage



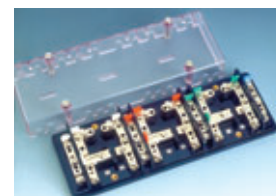
## Blocs de jonction en mélamine

de la page 94 à la page 114



## Borniers pour circuits de mesure

de la page 115 à la page 121



• **Blocs de jonction pour tableaux électriques**

blocs de jonction en polyamide avec raccordement à vis, à ressort,  
blocs de jonction en mélamine, borniers de contrôle, borniers de puissance

• **Produits électroniques pour tableaux électriques**

alimentateurs, modules analogiques, modules relais, convertisseurs de signal

• **Produits pour installation**

blocs de jonctions libres, borniers de distribution protégés, borniers en polyamide 12 pôles, systèmes de connexion pour installations photovoltaïques

• **Connecteurs multipolaires**



Pour recevoir la documentation technique complète et mise à jour, envoyez le formulaire qui se trouve **on line sur le site [www.cabur.eu](http://www.cabur.eu)** <http://www.cabur.eu/documentations>

ou compilez et envoyez le formulaire ci-dessous

## JE DÉSIRE RECEVOIR DE LA DOCUMENTATION TECHNIQUE COMPLÈTE

Nom ..... Prénom ..... Fonction .....

Raison sociale entreprise ..... Rayon:  Distributeur  Installateur  Tableautier  Autre

Adresse ..... Ville ..... CODE Postal .....

Tél. .... Télécopie ..... Courriel .....

Le traitement des données sera effectué par Cabur Srl (support papier) de façon à en garantir la sécurité et la confidentialité. Les données recueillies par Cabur, ses agents, ses revendeurs et ses partenaires ne seront employées qu'aux fins de fournir informations et services commerciaux. La communication de vos données personnelles est facultative ; cependant faute d'autorisation, vous ne pourrez recevoir les informations et les services commerciaux souhaités. Vous pouvez exercer en tout moment les droits prévus par la loi italienne n° 196/2003. Vous pouvez demander une copie des données conservées. Vous disposez du droit d'accès, de modification et de suppression des données personnelles qui vous concernent ou vous pouvez exercer les droits prévus par l'article 7 de la dite loi italienne. Pour cela, il suffit d'en faire la demande à : Cabur Srl - Ufficio Marketing - Località Isola Grande, 45 - 17041 Altare (SV, Italie). Le titulaire du traitement des données personnelles est la société Cabur Srl, Località Isola Grande 45, Altare (SV), Italie.

Signature pour autoriser le traitement des données.

**MERCI DE BIEN VOULOIR PHOTOCOPIER CE FORMULAIRE ET L'ENVOYER PAR FAX AU NUMERO +39 019 58 999 280**



**C**a été fondée en 1952 et est devenue rapidement un des plus importants producteurs italiens de blocs de jonction pour tableaux électriques. L'entreprise a toujours accordé une attention particulière aux exigences réelles de l'installation, en proposant des solutions techniques d'avant-garde, par la suite généralement appliquées.

Et surtout, dans la production de ses produits, elle a anticipé des choix qualitatifs d'une importance particulière en ce qui concerne les matières premières utilisées, la garantie de la fonctionnalité et de la fiabilité dans le temps et le respect environnemental. Tout ceci faisant que, par voie de conséquence, Cabur obtint dès 1985 sa reconnaissance au Statut de Classe 1E (Equipment for Nuclear Power Generating Stations) et tout naturellement la Certification ISO 9001 (Qualité) et ISO 14001 (Environnement), ainsi que l'attestation de conformité aux Directives ATEX concernant les installations « Ex e » sur les lignes principales de blocs de jonction.



UNI EN-ISO 9001



UNI EN-ISO 14001

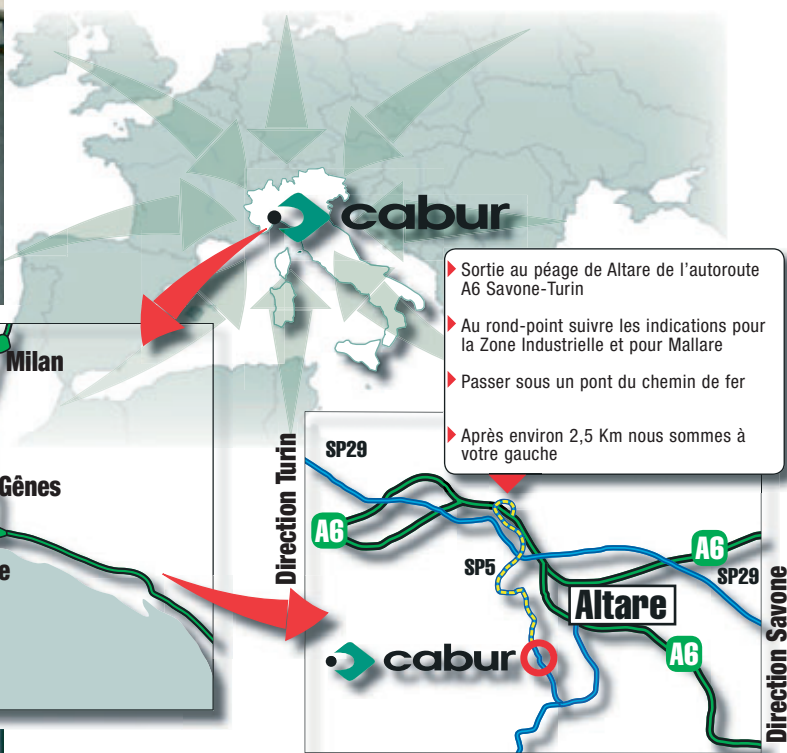
## Le nouveau siège

**U**n développement structurel récent et significatif de la Société a conduit au transfert de l'activité, du siège historique de Albissola Marina, au nouveau centre logistique et de production de Altare (SV). Plutôt que de délocaliser à l'étranger, Cabur a préféré investir en Italie grâce à l'acquisition d'un nouveau site de production à l'avant-garde, s'étendant sur une surface de près de 12.000 m<sup>2</sup>. Le doublement de la superficie et le renforcement du personnel grâce au recrutement de nouveaux employés, permettra de rationaliser et de rendre encore plus efficaces les processus de production actuels, ainsi que la logistique et les activités commerciales.



Località Isola Grande 45  
17041 Altare (SV), Italie

Tél. +39 019 58999.1  
Télécopie +39 019 58999280  
e-mail: info@cabur.eu



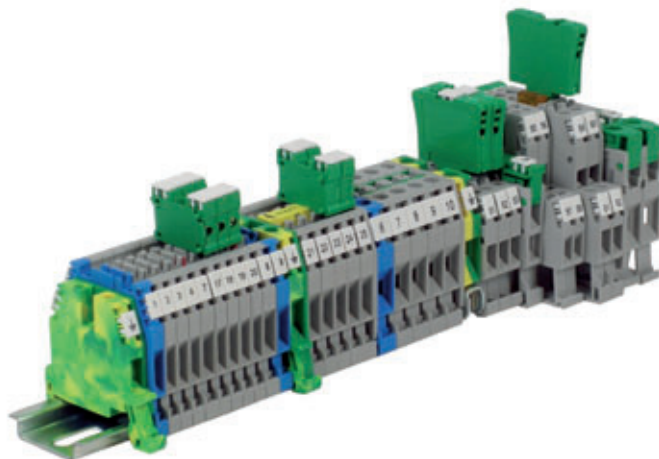
**F**orte de 50 ans d'expérience, Cabur développe et fabrique, toujours à partir de projets conçus par ses ingénieurs, une vaste gamme de produits connus pour leur fiabilité même dans des conditions extrêmes.

La production actuelle de :

- **blocs de jonction pour tableaux électriques**
- **produits électroniques**
- **blocs de jonction pour les installations civiles**

répond au mieux aux exigences d'installations variées et complexes des utilisateurs.

La production, vaste et diversifiée, représente la synthèse optimale de la longue expérience acquise par Cabur en tant que partenaire des principaux organismes et des principales entreprises italiennes, que viennent compléter des projets et collaborations avec l'étranger.

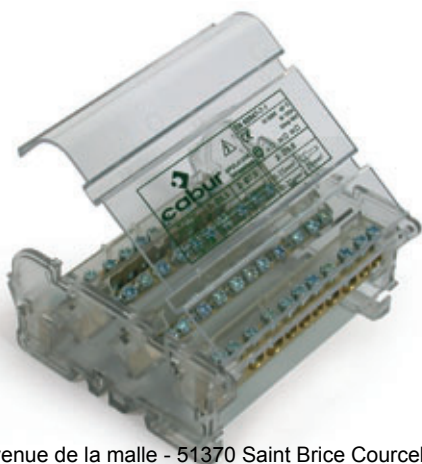


**C**abur offre aussi une gamme complète de produits électroniques pour tableaux électriques servant à l'automation d'installations et de machines et au contrôle du processus.

Ces produits sont orientés à la facilité d'emploi et à la simplicité de gestion, grâce à l'utilisation de technologies novatrices les plus avancées.

**G**âce à un accord avec Tyco Electronics, Cabur distribue sur le marché italien les **connecteurs multipolaires** HTS qui enrichissent et complètent la gamme des produits avec plus de 250 références : un éventail de solutions hautement qualifiées. Nous avons choisi Tyco Electronics comme partenaire pour sa longue expérience dans ce domaine, sa fiabilité et pour la qualité haut de gamme de ses matières et de ses produits finis.

**I**l convient notamment de souligner que, en raison d'un choix conceptuel précis, l'entreprise a décidé de se baser sur un milieu porteur, ce qui signifie qu'elle n'a pas réalisé des produits adaptés uniquement à des milieux spécifiques, mais que les produits de la production de série « courante » ont été conçus de façon à satisfaire les exigences fondamentales des conditions d'installation les plus variées. Ce choix a conduit à une amélioration qualitative évidente de l'ensemble de la production outre qu'à une gestion plus souple et simplifiée des produits, surtout de la part des clients.



## Haute qualité ...produite en série

**N**ous garantissons l'efficacité totale des contacts, ainsi que l'entière flexibilité des solutions de connexion.

Une gamme complète de produits standards pour tableaux électriques est en permanence disponible au près des plus grands distributeurs, ainsi que dans tout le réseau de vente Cabur, en Italie et dans plus de trente pays à l'étranger, où nos techniciens vous permettent d'effectuer les choix adéquates pour un usage optimal.



## Le Site [www.cabur.eu](http://www.cabur.eu)

Grâce au site web, Cabur offre à ses propres clients et aux opérateurs de la filière, la possibilité d'être toujours mis à jour sur les produits nouveautés et sur les offres commerciales.

Les fiches de tous les produits Cabur, y compris celles de ce catalogue, sont disponibles en format électronique sur le catalogue en ligne, qui peut être consulté moyennant un schéma indexé ou un moteur de recherche avancé.

Sur le site web il est aussi possible de :

- consulter notre personnel spécialisé pour avoir des éclaircissements ou des conseils sur nos produits ;
- contacter notre personnel commercial et demander un devis ;
- télécharger les manuels et autres documents techniques ;
- accéder aux certificats de qualité et de conformité ;
- consulter la documentation commerciale la plus récente ;
- demander l'envoi gratuit de catalogues et brochures ;
- et bien plus encore.

Moyennant le bulletin d'information, Cabur informe aussi par courriel, sur les nouveautés principales ainsi que sur ses propres initiatives commerciales, à tous ceux qui en font la requête en remplissant le formulaire d'enregistrement. En définitive, le site [www.cabur.eu](http://www.cabur.eu) est l'instrument idéal qui vous permet d'obtenir des informations et de communiquer avec l'entreprise en temps réel.



# [www.cabur.eu](http://www.cabur.eu)

Toutes les informations sur l'Entreprise, sur les produits,  
et sur les certifications, en temps réel.

**Pour être mis à jour en temps réel sur la disponibilité d'une nouvelle documentation technique et commerciale, enregistrez-vous sur le site et inscrivez-vous au service : mailing list**

## La certification CSQ ISO 9001

Jusqu'à hier la « qualité » Cabur était simplement reconnue par l'appréciation de ses clients. Ceci a permis à l'entreprise de devenir un des leaders en Italie dans la conception, la production et la commercialisation de « blocs de jonction et produits électroniques pour tableaux électriques » avec un degré de fiabilité reconnu en Italie et à l'étranger. Naturellement, rien n'est le fruit d'improvisation, mais le résultat d'un procédé constant d'optimisation organisationnelle (démarré en 1985 avec la définition et la mise en œuvre d'un Programme de Garantie de la Qualité basé sur la norme ANSI N 45.2 se rapportant à un environnement particulièrement sévère comme le nucléaire) qui a intéressé toute la structure de l'entreprise et engagé et responsabilisé directement les préposés et les services de l'entreprise aux différents niveaux de responsabilité. Le Système Qualité Cabur a été soumis à l'examen du CSQ (Organisme de renommée internationale pour la Certification des Systèmes Qualités en entreprise), en obtenant dès 1995 la dite certification, et en se référant à la plus stricte et la plus complète de toutes les Normes de la Série UNI EN ISO 9000, chargées de définir les qualités requises en terme de Qualité Totale, la norme ISO 9001 qui comprend les activités de: Projection, Développement et Réalisation du produit, jusqu'à l'Assistance à la Clientèle. Par la suite, consécutivement à l'émission de la nouvelle Edition de la Norme de référence (ISO 9001 : 2000), l'intégralité du Système Qualité a été revue et mise à jour afin qu'il soit en totale conformité avec les nouvelles règles. Cette même conformité a été ratifiée par le CSQ et sanctionnée par la nouvelle Certification obtenue en 2003.



UNI EN-ISO 9001



**LA QUALITÉ DE NOS PRODUITS EST JUGÉE PAR NOS CLIENTS. NOTRE SYSTEME DE GARANTIE DE LA QUALITÉ ET DE GESTION ENVIRONNEMENTALE EST CERTIFIÉ PAR LE CSQ.**

## La certification CSQ ISO 14001



UNI EN-ISO 14001

Dans son processus permanent d'optimisation, Cabur s'est dotée, dès 2001, d'un Système de Gestion Environnementale, en obtenant la reconnaissance internationale CSQ UNI EN 14001. Cet objectif représente aux yeux de nos interlocuteurs une garantie de la volonté de respect de l'environnement qui nous entoure de la part de l'Entreprise, la démonstration de la mise en œuvre des règles de sauvegarde de l'environnement, mais cela représente surtout un engagement pour une amélioration constante dans le domaine écologique.

Il s'agit d'une certification encore relativement peu répandue dans notre pays, que Cabur a su obtenir et intégrer dans sa philosophie d'entreprise, se caractérisant non pas par l'adaptation passive, mais toujours par l'anticipation de besoins qui deviennent de plus en plus globaux et urgents. L'environnement est sans aucun doute l'un de ses aspects qui prévaut le plus sur de nombreuses

réalités, italiennes mais plus généralement mondiales, c'est pour cela que Cabur a décidé fermement de se doter d'un système qui contrôle et prévienne les risques pour l'environnement, inhérent à chaque activité de production.

La disposition de la documentation sur papier a été unifiée à celle de la Garantie Qualité et le manuel, désormais devenu celui de la Qualité et de la Gestion Environnementale, est à présent un point de référence complet. L'équipe chargée de la Garantie Qualité et de la Gestion Environnementale est à votre disposition en cas de besoin d'informations ultérieures et/ou d'éclaircissements sur l'intégralité du Système Qualité/Environnement et sur le Service Assistance Clientèle. Cabur vous offrira la possibilité de Vous fournir la copie des certificats, qu'il s'agisse du CSQ, de EQNet ou bien du Manuel de Qualité et de Gestion Environnementale.





## La Directive 2002/95/CE



La directive 2002/95/CE, dite « directive RoHS », limite l'utilisation de certaines substances dangereuses dans les équipements électriques et électroniques. Cette Directive s'applique aux catégories d'équipements électriques et électroniques énumérées à l'Annexe 1A de la Directive 2002/96/CE également connue sous le nom de « Directive DEEE » (ou WEEE en anglais), à l'exception des catégories 8 et 9, voir :

1. Gros appareils ménagers (à l'exception des appareils fixes de grandes dimensions)
2. Petits appareils ménagers
3. Équipements informatiques et de télécommunications
4. Matériel grand public
5. Matériel d'éclairage
6. Outils électriques et électroniques (à l'exception des gros outils industriels fixes)
7. Jouets, équipements de loisir et de sport
10. Distributeurs automatiques

### Conformité des produits Cabur à la Directive RoHS

Généralement, les produits Cabur sont destinés à être utilisés dans l'installation de tableaux électriques ainsi que pour l'automatisation industrielle, ils rentrent ainsi dans les catégories exemptées de l'application de la Directive RoHS en tant que produits faisant partie des « outils industriels fixes » et des « installations fixes ». Cependant, considérant les exigences des Clients utilisant des produits Cabur pour la réalisation d'équipements et de dispositifs sujets à la Directive, nous avons trouvé opportun d'adapter notre production aux exigences prévues requises.

Depuis le début de l'année, nous avons procédé à l'écoulement des produits ne répondant pas aux normes RoHS, en ne nous limitant non pas à une simple réduction de la présence des substances nocives, mais en procédant à une élimination complète de celles-ci dans la composition des éléments faisant partie de notre production, dans une optique de Tolérance Zéro. L'infime pourcentage de Notre production qui reste actuellement non conforme s'explique par la présence de stocks de production encore en magasin, ou se réfère à ces quelques produits pour lesquels des procédés ou des matériaux alternatifs n'ont pas été encore trouvés pour l'adaptation du cycle de production. Quoiqu'il soit, il s'agit de produits – nous le répétons – destinés à un usage qui concerne les catégories des technologies commerciales, auxquelles la Directive **NE S'APPLIQUE PAS**. Notre personnel est à Votre disposition pour de plus amples éclaircissements concernant Nos produits, ainsi que l'application de la Directive mentionnée ci-dessus. Vous pourrez trouver également des informations supplémentaires sur notre site [www.cabur.eu](http://www.cabur.eu)

## Le marquage CE



Tous les produits présents dans ce catalogue sont en conformité avec les normes requises par les Directives communautaires applicables, en vigueur à la date d'impression ; par conséquent, le marquage CE prescrit apparaît sur le produit ou sur la documentation le concernant.

Notre personnel est à Votre entière disposition en cas de besoin d'informations ultérieures et/ou d'éclaircissements concernant les normes de référence, de plus le Service Assistance Clientèle Cabur pourra Vous fournir les déclarations de conformité aux normes de référence, aux homologations, et au marquage CE.



## Notification d'assurance qualité de production de l'entreprise selon la Directive 94/9/CE « ATEX »

Le processus de renouvellement de la Notification de notre Entreprise comme producteur de composants pour installations en « atmosphère potentiellement explosive » (sécurité accrue), a été conclu positivement, en accord avec les prescriptions prévues par la **Directive 94/9/CE « ATEX »** obtenue courant 2001.

La Notification de la production a représenté la phase la plus importante dans le processus de conversion des Certificats Ex e, délivrés selon les normes prévues par les anciennes directives communautaires, en documents mis à jour.

Le processus de Notification a prévu une première phase caractérisée par l'analyse de la documentation (Manuel Qualité / Environnement + Plan de la Qualité ATEX + Procédures d'opérations), à laquelle fait suite une visite préliminaire (s'effectuant au près de l'Organisme de Notification).

Suite à la conclusion positive de cette phase, nous avons procédé à la seconde, celle de la Notification de l'Entreprise, s'effectuant précisément avec la visite d'inspection.



Notification d'assurance qualité de production ATEX

Le nombre relatif de Notification, délivrées par l'Organisme de notification est le suivant :

### **CESI 02 ATEX 028 Q**

Aujourd'hui donc, le Système Qualité / Gestion Environnementale est parfaitement en accord avec les aspects de la Notification **ATEX**. Pareillement à la Certification du Système de Gestion Environnementale, la Notification ATEX a été également une étape importante atteinte dans le processus d'**OPTIMISATION PERMANENTE**.

## **Ex** Bornes approuvées en conformité avec la Directive ATEX 94/9/CE

Les bornes « à sécurité accrue » (**Ex e**) sont réalisées en accord avec les normes EN 60079-0 / EN 60079-7 / EN 61241-0 et comportent sur la petite base isolante le sigle d'identification ainsi que les caractéristiques électriques.

Marquage : **0722** **Ex** **I M2 / II 2 G D**

**0722** = numéro d'identification de l'Organisme de notification (CESI) pour la surveillance ATEX

**I M2** = groupe **I** (minières), catégorie **M2**

**II 2 G D** = groupe **II** (surfaces) catégorie **2 G** (gaz) **D** (poudres)

**Ex e** = moyen de protection

**V** = tension nominale

Le marquage certifie la conformité à la Directive Européenne 73/23 (Baisse Tension).

**Les blocs de jonction doivent être installés dans des carters à sécurité accrue ; l'ensemble carter / blocs de jonction doit faire l'objet d'une certification séparée.**

Les courants pouvant être admis par chaque bloc de jonction, en cas d'usage en lieux potentiellement explosifs (**Ex e**), sont indiqués dans la certification séparée de l'ensemble blocs de jonction + carter.

## Composition d'un bloc de jonction pour lieux potentiellement explosifs (**Ex e**)

Chaque bloc de jonction peut être relié à celui voisin à l'aide de ponts de parallèles fixes spécialement prévus à cet effet, bloqués par une rondelle élastique sous la tête de la vis.

Concernant les ponts de parallèles fixes, il est nécessaire de tenir les différentes phases éloignées, en insérant un séparateur coloré, d'une épaisseur de 1,5 mm, entre les ponts adjacents, et les ponts et blocs voisins.

Le pont fixe multiple, à l'aide d'une barre multiple, peut être réalisé entre plusieurs blocs de jonction, pourvu qu'ils soient adjacents.