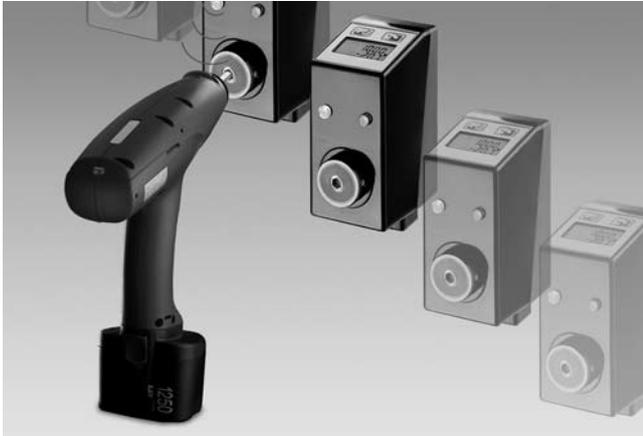


# Moteurs

## Visseuse à batterie et liaison infrarouge

### Règlage motorisé du positionnement par visseuse mobile

#### ASMIR



ASMIR avec N 153

#### Points forts

- Visseuse industrielle à batterie
- Electronique de commande intégrée
- Couple 6 Nm
- Communication par liaison infrarouge

#### Caractéristiques électriques

Plage d'alimentation	9,6 V
Pack accumulateur	9,6 V, 2000 mAh NiMH
Distance de transmission	Max. 100 cm
Interface	Infrarouge

#### Caractéristiques mécaniques

Température d'utilisation	-10...+50 °C
Protection	IP 20
Couple permanent	<6 Nm
Vitesse de rotation	≤90 t/mn (Grande vitesse) ≤12 t/mn (Petite vitesse)
Angle de transmission	Max. 60°
Poids	1400 g
Matière	Boîtier : matière plastique

# Moteurs

## Visseuse à batterie et liaison infrarouge

### Règlage motorisé du positionnement par visseuse mobile

ASMIR

#### Références de commande

ASMIR. **A01**

Exécution

A01 Visseuse dans coffret PVC

#### Description

AccuDrive est une solution très économique pour la commande mobile d'axes motorisés. Les différents axes sont positionnés rapidement, de façon précise et sans aucun effort à l'aide d'une visseuse à batterie. Cette visseuse de référence ASMIR, dialogue directement avec les afficheurs de position N 153 par une liaison infrarouge. Par cette liaison infrarouge l'afficheur de position N 153 transmet à la visseuse les ordres de déplacements gauche ou droite, petite ou grande vitesse et l'ordre Stop. Deux leds (rouge et verte) indiquent successivement à l'opérateur l'axe à positionner et l'état de la position de l'axe par rapport à la cote de positionnement à atteindre. Son mode opératoire est très simple, après un ordre Start, la led verte de l'afficheur de position N 153 du premier axe à positionner clignote, l'opérateur introduit alors l'embout de la visseuse dans l'axe à déplacer et appuie juste sur le bouton de commande de la visseuse. Les différents ordres de déplacement sont alors transmis par infrarouge par l'afficheur N 153 à la visseuse, lorsque l'axe est correctement positionné la 2ème led passe du rouge ou vert pour signaler la fin du positionnement. Le même mode opératoire se répète pour chacun des axes à positionner. L'ordre dans lequel les différents axes sont à positionner est programmé par un terminal mémoire N 242. Jusqu'à 32 afficheurs de position peuvent être raccordés sur une liaison série RS485. Lors d'un changement de production les nouvelles cotes de positionnement sont envoyées à l'ensemble des afficheurs par un terminal mémoire N 242, par un automate via la liaison RS485, par un coupleur réseau GK473 raccordé sur un réseau Profibus, CANopen ou DeviceNet.

#### Compris dans l'envoi



- Visseuse à batterie et liaison infrarouge
- Coffret PVC
- Charger d'accus par deux batterie