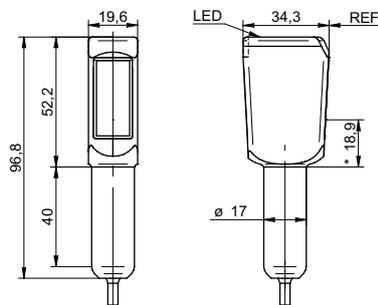


Barrières SmartReflect

FNDH 14G6902

Dessin d'encombrement



* axe émetteur

Données générales

Fonction	Barrière
Exécution spéciale	Hygiène design
Versión	Détection de plateau et de bouteilles
Source lumineuse	Diode lumière rouge, pulsée
Position de l'arrière plan Sde	200 ... 800 mm à V4A
L'atténuation du signal minimum	30 %
Indication encrassement / réglage	Indication réception clignotante
Indication de fonctionnement	LED verte
Indication sortie	LED rouge
Réglage de la portée de détection	Teach-in
Longueur d'ondes	660 nm
Autorisations/certificats	Ecolab EHEDG

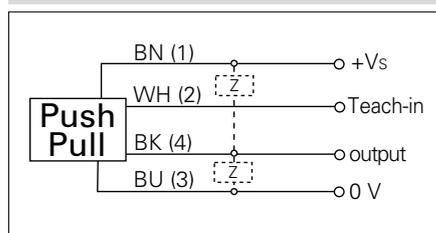
Photo



Données électriques

Temps d'activation / désactivation	< 1,8 ms
Plage de tension +Vs	10 ... 30 VDC
Consommation max. (sans charge)	40 mA
Courant absorbé moyen	35 mA
Tension résiduelle Vd	< 2 VDC
Fonction de commutation	claire/sombre
Circuit de sortie	push-pull
Courant de sortie	< 100 mA
Protégé contre courts-circuits	oui
Protégé contre inversion polarité	oui, Vs vers GND

Schéma de raccordement

proTect⁺

Données mécaniques

Largeur / Diamètre	19,6 mm
Hauteur / Longueur	52,2 mm
Profondeur	34,3 mm
Forme du boîtier	parallélépipédique
Matériau du boîtier	Acier inoxydable 1.4404 (V4A); LSR
Face avant (optique)	PMMA
Versión de raccordement	Câble 4-pôles, 2 m

- DéTECTEUR conforme FDA, certifié EHEDG et contrôlé Ecolab
- Sensibilité: réglable par entrée externe Teach-in
- LSR = Liquid Silicon Rubber

Barrières SmartReflect**FNDH 14G6902****Conditions ambiantes**

Température de fonctionnement	-30 ... +60 °C
Classe de protection	IP 68/69K & proTect+
Température en magasin	-30 ... +70 °C