Tachymètre compact

Affichage LED, 4 digits Format DIN 24 x 48 mm

TA1200



TA1200

Points forts

- Affichage 4 digits, LED rouge 10 mm
- Affichage de vitesses, de cadences, de fréquences, ...
 Signal d'entrée
 - impulsionnel NPN, PNP, Namur ou TTL
- sinusoïdal de 10 à 600 VAC
- Unité d'affichage en sec, min ou heure
- Plage d'alimentation étendue 85 à 260 VAC et 100 à 300 VDC 10,5 à 70 VDC et 21 à 53 VAC

Caractéristiques techniques

Principe de mesure
Mesure de la période du signal d'entrée.
Dépassement de la capacité d'affichage signalé par
l'affichage du message "OuE".

<u> </u>	
Entrées	
Compatible, par programmation,	NPN, PNP, Namur, TTL ou
sinus	
Entrée impulsion	de 5 à 24 VDC
Entrée sinus	de 10 à 600 VAC
Fréquence	de 0,01 Hz à 7 kHz
	20 Hz max. en contact sec

Plage d'alimentation étendue 85 à 260 VAC et 100 à 300 VDC ou

Consommation	2 W
10,5 à 70 VDC et 21 à 53 VAC	
85 a 260 VAC et 100 a 300 VDC ou	

Poids	50 g
Température d'utilisation	-10 °C +60°C
Protection en façade	IP65
Dimensions	24 x 48 x 95 mm
Découpe	22 x 45 mm
Boîtier encastrable	Fixation par étrier fourni
Raccordement Connecteurs débrochables avec s ressort, section 1,5 mm ² max.	ystème de maintien par
Conformité DIN EN 61010-1	Classe de protection II Surtension catégorie II Degré de pollution 2
Emission	DIN EN 61000-6-3
Choc	DIN EN 61000-6-2

Références de commande



TA1200. 00 🗌 AX01

Conformités

- Alimentation
- 4 85 à 265 VAC et 100 à 300 VDC
- 5 10,5 à 70 VDC et 21 à 53 VAC

CE

Raccordement

Baumer VO

TA 1200 **GUIDE DE PROGRAMMATION** E01/06

1. Consultation et programmation

Mode CONSULTATION

Le tachymètre se trouve dans ce mode à la mise sous tension. C'est dans ce mode que l'on consulte la valeur de la mesure.

Mode PROGRAMMATION

La programmation du tachymètre s'effectue par 3 touches situées sous la face avant :



(Vue de dessous)

Le mode programmation permet de configurer totalement le fonctionnement du tachymètre.

L'accès au mode programmation et le défilement des différentes lignes à programmer s'effectue à l'aide de la touche ->.

La sélection d'une option de fonctionnement ou d'un digit à modifier s'effectue à l'aide de la touche D.

L'incrémentation du digit sélectionné s'effectue à l'aide de la touche

Mode opératoire

- 1° Appuyer une 1^{ère} fois sur la touche → , le message [Pro] s'affiche. Appuyer une 2^{ème} fois sur la touche → pour passer à la programmation de la configuration de l'entrée.
- 2° Programmer les différentes lignes à l'aide des touches ---> , > et ∆.
- 3° Après la programmation des différentes lignes de configuration du tachymètre mémorise les modifications en affichant le message [Stor] pendant la sauvegarde, et quitte automatiquement le mode programmation.
- 4° La configuration du tachymètre peut être verrouillée par programmation, mais il sera toujours possible d'accéder aux différentes lignes de configuration pour en vérifier le contenu. Dans ce cas le message [DAtA] sera affiché à la place du message [Pro] en entrant en mode programmation.

1. Configuration de l'entrée

F

12 U

8 U

5 U

Signal d'entrée		
InP		
-1-	Entrée tension 10 - 600 VAC	
-2-	Entrée capteur magnétique	
-3-	Entrée capteur Namur	
-4-	Entrée PNP	
-5-	Entrée NPN	
-6-	Entrée TTL	
-7-	Entrée contact sec	

Alimentation capteur (*)

12 V pour codeur ou capteur 8 V pour capteur Namur 5 V pour signal TTL

(*) La ligne de programmation de l'alimentation capteur n'apparaît pas pour les sélections du signal d'entrée -1-, -2-, -7- ; l'alimentation capteur est alors fixée à 5 V.

2. Configuration du fonctionnement

Définition du mode d'affichage

ModE	
FrEC	Mode fréquence
tAC	Mode tachymètre / cadencemètre
rAtE	Mode plage d'affichage

Le contenu des lignes de programmation ci-dessous dépend de la programmation du mode d'affichage.

2.1. Mode fréquence

Affichage de la fréquence d'arrivée des impulsions, l'unité d'affichage est le Hz.

	Position du DP à l'affichage
dCP	
1	Sans point décimal
0.1	1 chiffre après la virgule
0.01	2 chiffres après la virgule

2.2. Mode tachymètre / cadencemètre

Affichage d'une vitesse de rotation, d'une vitesse linéaire. d'une cadence, l'unité d'affichage est la mn.

Nbre d'imps par unité d'affichage



Valeur programmable de 1 à 9999 pour un affichage de vitesse en tr/mn ou m/mn, cadence en coups/mn, ...

	Position du DP à l'affichage
dCP	
1	Sans point décimal
0.1	1 chiffre après la virgule

La valeur PPr est égale au nombre d'impulsions générées par unité d'affichage : tour, m, etc... en fonction de l'affichage désiré.

Exemple :

Afficher la vitesse de rotation d'un arbre associé à un codeur délivrant 500 impulsions/tour. Pour un affichage en tours/mn, le nombre d'impulsions par unité d'affichage = 500.

2.3. Mode plage d'affichage

Programmation de la plage d'affichage établissant la relation entre les valeurs à afficher et la fréquence d'entrée.

		Sélec	tion de la plage d'affichage	
	dlr	Affichage direct - sens croissant		
	InU	Affichage inverse - sens décroissant		
Affichage		/	En direct , la valeur d'affichage augmente avec la fréquence d utiliser pour afficher une cader production horaire par exempl	

Fréquence

En direct, la valeur d'affichage augmente avec la fréquence d'entrée, à utiliser pour afficher une cadence de production horaire par exemple.

TA1200

AUDIN - 8, avenue de la malle - 51370 Saint Brice Courcelles - Tel : 03.26.04.20.21 - Fax : 03.26.04.28.20 - Web : http: www.audin.fr - Email : info@audin.fr

Affichage	
	Fréquence

En **inverse**, la valeur d'affichage diminue avec la fréquence d'entrée, à utiliser pour afficher un temps de passage dans un tunnel de cuisson par exemple.

Valeur de la fréquence d'entrée

InP 1]
0001	Valeur programmable de 1 à 9999
	DP de la fréquence d'entrée
00.00	Position du point décimal pour la valeur de la
	fréquence d'entrée programmée précédemment
	Valeur à afficher
dSP 1	
0000	Valeur affichée pour la valeur de la fréquence
	d'entrée définie à l'étape précédente
	DP de la valeur à afficher
0.000	Position du point décimal pour la valeur

Position du point décimal pour la valeur d'affichage programmée précédemment

Exemple d'affichage direct :

L'on souhaite afficher la cadence de production horaire d'une presse emboutissant 2 pièces à chaque coup de presse. Un codeur monté sur le volant de la presse délivre à chaque tour 500 impulsions.

A vitesse nominale la presse travaille à 1 coup par seconde :

- 1 coup de presse génère 500 imp/sec.
- la production horaire à cette vitesse est de 2 (pièces) x 3600 (sec) = 7200 pièces/heure.

Programmation :

Plage d'affichage	= Direct
InP1	= 500
dSP1	= 7200

Exemple d'affichage inverse :

L'on souhaite afficher le temps de cuisson dans un four. Un codeur monté sur la roue d'entraînement du tapis transporteur délivre à chaque tour 50 impulsions.

A vitesse nominale le temps de passage dans le four est de 75 s pour une vitesse de rotation de la roue d'entraînement de 300 tr/mn. La fréquence d'entrée des impulsions est de 300 / 60 = 5 tr/s et 5 x 50 imps = 250 imps/s.

Programmation :

Plage d'affichage	= Inverse
InP1	= 250
dSP1	= 75

3. Configuration de l'affichage

Tps de régénération de l'affichage

t.AUG	
0.0	Valeur programmable de 0,0 à 9,9 s
	Time out
t.LIM	

Valeur programmable de1 à 99 s, temps au bout duquel l'affichage est forcé à zéro en l'absence d'impulsion sur l'entrée

4. Verrouillage de la programmation

L'accès au verrouillage de la programmation s'effectue en maintenant la touche **→** appuyée pendant 5 sec depuis la ligne de programmation de la valeur Time out

		Verrouillage de la programmation
LC	0	Verrouillage désactivé
LC	1	Verrouillage activé

Lorsque la programmation est verrouillée, il est toujours possible d'accéder aux différentes lignes de configuration pour en vérifier le contenu. Dans ce cas le message [DAtA] sera affiché à la place du message [Pro] en entrant en mode programmation

2. Raccordement



Alimentation

Tension	VAC	VDC
Borne 1 :	phase	alim-
Borne 2 :	neutre	alim+

Signal d'entrée

Borne 1 :	Entrée 10 - 600 VAC
Borne 2 :	Non utilisée
Borne 3 :	Sortie + Alim.
Borne 4 :	Entrée impulsion +

Borne 5 : Commun -

Exemples de raccordements

⇒ <u>Entrée 10 - 600 VAC</u>



⇒ Entrée contact sec ou capteur magnétique



⇒ <u>Entrée capteur Namur</u>



⇒ Entrée capteur NPN ou PNP



⇒ <u>Entrée TTL / codeur</u>



10