



**VA 400-22**

**VA 400-21**

**Nouveau**  
**CE**

**Capteur transmetteur  
de vitesse et débit haute pression**

**VA 400-21 et VA 400-22**

La famille d'appareils **VA 400** est conçue pour une utilisation fixe ou mobile dans des conduits d'air comprimé, des conduits d'air et des puits d'aération. Elle sert à mesurer et à surveiller le débit et la consommation d'air comprimé. Disponibles avec ou sans afficheur qui permet le suivi de la consommation actuelle et qui permet également la visualisation de la valeur totale.

**Caractéristiques techniques**

**Principe de mesure**

Le fil est chauffé en continu à une température supérieure à la température ambiante et refroidi par le flux d'air. La température est maintenue constante par un circuit de régulation. Le courant de chauffage est proportionnel à la vitesse du flux d'air.

<b>Gamme de mesure</b> .....	de 0 à 180 m/s
<b>Grandeurs mesurées</b> .....	m <sup>3</sup> /h, m <sup>3</sup> /min, l/min ou cfm, m/s
<b>Principe de mesure</b> .....	mesure calorimétrique
<b>Capteur</b> .....	2 capteurs résistifs en silicium
<b>Sonde</b> .....	inox fil chaud Ø 10 mm longueur 220 mm
<b>Diamètre du tube</b> .....	de ½" à 12" (autres dimensions sur demande)
<b>Milieu mesuré</b> .....	air, gaz (non explosif / gaz corrosifs)
<b>Température d'utilisation</b> .....	de - 30 à +140°C (Sonde) de - 30 à +70°C (Boîtier)
<b>Pression de service</b> .....	de 0 à 50 bar
<b>Sortie analogique</b>	4-20 mA (précision : 0,06mA, Echelle configurable de 0 à la valeur maximale de la pleine échelle))
<b>Sortie d'impulsion</b> .....	1 impulsion par m <sup>3</sup> , amplitude : +Vb, 10 mA (durée d'impulsion : 30-120 ms, dépend du taux de consommation)
<b>Alimentation électrique</b> .....	24 VCC filtrée ± 15%
<b>Intensité de courant absorbé</b> .....	max. 80mA à 24 VCC
<b>Précision</b> .....	± 3% de la valeur mesurée +0,3% p.e dérive en température : 0,05% / K dérive en pression : 0,05 % / bar
<b>Affichage</b> .....	débit en m <sup>3</sup> /h, compteur en m <sup>3</sup>
<b>Unités réglables par logiciel</b> .....	m <sup>3</sup> /h (réglage d'usine standard), m <sup>3</sup> /min, l/min, l/s, ft/min, cfm.
<b>Type de gaz réglable par logiciel</b> .....	air, azote, argon, hélium, CO <sub>2</sub> , oxygène
<b>Connexion PC</b> .....	SDI interface
<b>Boîtier</b> .....	polycarbonate
<b>Paramètres réglables par clavier VA400-22</b> .....	Ø pour calcul de débit, compteur
<b>Charge pour sortie analogique</b> .....	500 Ω
<b>Filetage de montage</b> .....	½" G
<b>Diamètre du boîtier</b> .....	65 mm
<b>Ecran</b> .....	128 x 64 pixels, rétro-éclairé

\*Exactitudes données pour une température ambiante de 20 à 26°C avec une humidité inférieure à 90%, sans condensation et pour une pression de service de 6 bar.

**Références**

<b>VA 400-21</b>	Capteur vitesse / totalisateur débit sans afficheur Echelle de 0 à 180 m/s
<b>VA 400-22</b>	Capteur vitesse / totalisateur débit avec afficheur Echelle de 0 à 180 m/s



Pour le mesure de débit : l'échelle, la taille de gaine (Max 1000 mm) et le type de gaz sont à préciser.

**Logiciel de service (Réf. SFA 300)**

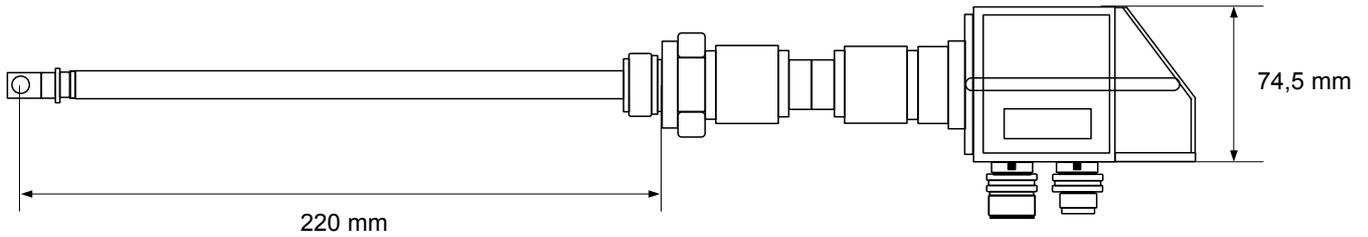


- Valeur d'alarmes réglables
- Sortie analogique ajustable
- Commutation °Ctd, %HR, g/m<sup>3</sup>

**VA 400-22 avec afficheur configurable par clavier**



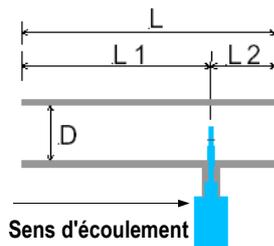
## ■ Dimensions



## ■ Définition du lieu de pose

Pour respecter les précisions indiquées dans les fiches techniques, le capteur doit être placé au centre d'un segment de conduit à un emplacement où le débit n'est pas perturbé.

Un débit non perturbé s'obtient quand il y a devant le capteur (segment d'arrivée) et derrière le capteur (segment de sortie) un segment suffisamment long parfaitement droit et ne présentant pas de source de perturbation (arêtes, soudures, courbures, etc...). L'agencement du segment de sortie doit être parfaitement respecté car les sources de perturbation créent des turbulences non seulement dans le sens d'écoulement mais également dans le sens inverse au sens d'écoulement.



- L = Longueur de la totalité du segment de mesure
- L1 = Longueur du segment d'arrivée
- L2 = Longueur du segment de sortie
- D = Diamètre du segment de mesure

