

Nouveau
CE



VA 400-11



VA 400-12


**Capteur transmetteur
de vitesse et débit haute pression**

VA 400-11 et VA 400-12

La famille d'appareils **VA 400** est conçue pour une utilisation fixe ou mobile dans des conduits d'air comprimé, des conduits d'air et des puits d'aération. Elle sert à mesurer et à surveiller le débit et la consommation d'air comprimé. Disponibles avec ou sans afficheur qui permet le suivi de la consommation actuelle et qui permet également la visualisation de la valeur totale.

■ **Références**

VA 400-11	Capteur vitesse / totalisateur débit sans afficheur Echelle de 0 à 90 m/s
VA 400-12	Capteur vitesse / totalisateur débit avec afficheur Echelle de 0 à 90 m/s

 Pour le mesure de débit : l'échelle, la taille de gaine (Max 1000 mm) et le type de gaz sont à préciser.

■ **Logiciel de service (Réf. SFA 300)**



- Valeur d'alarmes réglables
- Sortie analogique ajustable
- Commutation °Ctd, %HR, g/m³

■ **VA 400 avec afficheur configurable par clavier**



■ **Caractéristiques techniques**

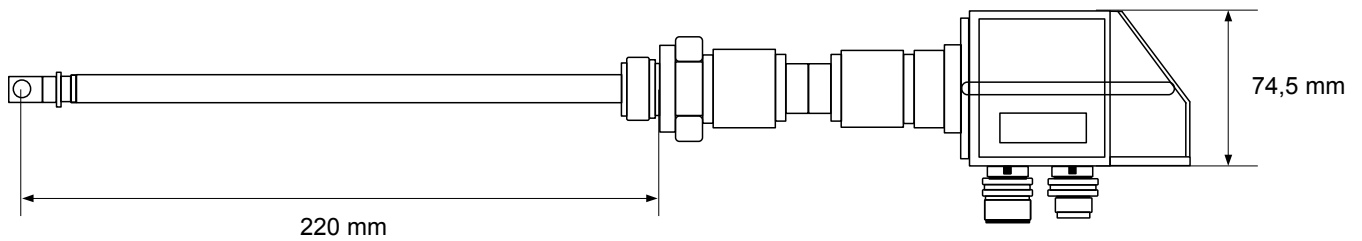
Principe de mesure

Le fil est chauffé en continu à une température supérieure à la température ambiante et refroidi par le flux d'air. La température est maintenue constante par un circuit de régulation. Le courant de chauffage est proportionnel à la vitesse du flux d'air.

Gamme de mesure	de 0 à 90 m/s
Grandeurs mesurées	m ³ /h, m ³ /min, l/min ou cfm, m/s
Principe de mesure	mesure calorimétrique
Capteur	2 capteurs résistifs en silicium
Sonde	inox fil chaud Ø 10 mm longueur 220 mm
Diamètre du tube	de ½ " à 12" (autres dimensions sur demande)
Milieu mesuré	air, gaz (non explosif / gas corrosif)
Température d'utilisation	de - 30 à +140°C (Sonde) de - 30 à +70°C (Boîtier)
Pression de service	de 0 à 50 bar
Sortie analogique	4-20 mA (précision : 0,06mA, Echelle configurable de 0 à la valeur maximale de la pleine échelle)
Sortie d'impulsion	1 impulsion par m ³ , amplitude : +Vb, 10 mA (durée d'impulsion : 30-120 ms, dépend du taux de consommation)
Alimentation électrique	24 VCC filtrée ± 15%
Intensité de courant absorbé	Max. 80mA à 24 VCC
Précision	± 3% de la valeur mesurée +0,3% p.e dérive en température : 0,05% / K dérive en pression : 0,05 % /bar
Affichage	débit en m ³ /h, compteur en m ³
Unités réglables par logiciel	m ³ /h (réglage d'usine standard), m ³ /min, l/min, l/s, ft/min, cfm.
Type de gaz réglable par logiciel	air, azote, argon, hélium, CO ₂ , oxygène
Connexion PC	SDI interface
Boîtier	polycarbonate
Paramètres réglables par clavier VA400-12	Ø pour calcul de débit, compteur
Charge pour sortie analogique ...	500 Ω
Filetage de montage	½" G
Diamètre du boîtier	65 mm
Ecran	128 x 64 pixels, rétro-éclairé

*Exactitudes données pour une température ambiante de 20 à 26°C avec une humidité inférieure à 90%, sans condensation et pour une pression de service de 6 bar.

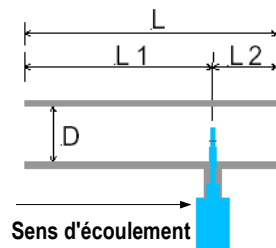
■ Dimensions



■ Définition du lieu de pose

Pour respecter les précisions indiquées dans les fiches techniques, le capteur doit être placé au centre d'un segment de conduit à un emplacement où le débit n'est pas perturbé.

Un débit non perturbé s'obtient quand il y a devant le capteur (segment d'arrivée) et derrière le capteur (segment de sortie) un segment suffisamment long parfaitement droit et ne présentant pas de source de perturbation (arêtes, soudures, courbures, etc...). L'agencement du segment de sortie doit être parfaitement respecté car les sources de perturbation créent des turbulences non seulement dans le sens d'écoulement mais également dans le sens inverse au sens d'écoulement.



- L = Longueur de la totalité du segment de mesure
- L1 = Longueur du segment d'arrivée
- L2 = Longueur du segment de sortie
- D = Diamètre du segment de mesure

