

Fiche de Données Techniques

Pression / Température / Humidité / Vitesse d'air / Débit d'air / Combustion / Acoustique

Détecteur de gaz frigorigène CFC et d'hydrogène (H_a)

DF 110

LES PLUS DE L'APPAREIL

- Détection de tous les HCFC et HFC réfrigérants
- Détection des mélanges 5% hydrogène -95% azote (Nidron 5...)
- Capteur à diode chauffée
- 3 modes de sensibilité (haute, basse et normale)
- Autozéro manuel et automatique

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Gaz détectés	HFC: R134a, R404a, R407c, R410a, R32, R422a/b/c/d, R425a, R507a, R125 HCFC: R22 CFC: R12, R502 Autres: H ₂ , R290, R600a, HFO-1234yf, HFO-1234ze	
Elément de mesure	Capteur semi-conducteur	
Affichage	13 leds : - 8 pour la visualisation graphique des seuils - 3 pour la sensibilité de détection - 2 pour le niveau de batterie et l'autozéro manuel	
Indication	LED : allumage progressif quand la concentration de gaz augmente Sonore : augmentation de la fréquence du bip quand la concentration de gaz augmente	
Sonde	Flexible, longueur 300 mm	
Autonomie	> 12 heures	
Boîtier	Anti-choc ABS, protection IP54	
Clavier	3 touches	
Directives européennes	2014/30/UE CEM ; 2014/35/UE Basse Tension ; 2011/65/UE RoHS II ; 2012/19/UE DEEE	
Alimentation	4 piles AAA LR03 1.5 V	
Ambiance	Gaz neutre	
Conditions d'utilisation (°C,%HR, m)	De 0 à +50 °C. En conditions de non-condensation.De 0 à 2000 m.	
Température de stockage	De -20 à +80 °C	
Auto-extinction	15 minutes	
Poids	295 g	

SPÉCIFICATIONS

Mode	Plage de mesure indicative (g/an)	Alarme visuelle
Sensibilité basse (« B » sur l'appareil)	De 0 à 300 g/an	Toutes les leds (8) pour 300 g/an
Sensibilité normale (« Norm » sur l'appareil)	De 0 à 30 g/an	Toutes les leds (8) pour 30 g/an
Sensibilité haute (« H » sur l'appareil)	De 0 à 3 g/an	Toutes les leds (8) pour 3 g/an





RÉGLEMENTATIONS

Le détecteur de gaz frigorigène DF110 est conforme à la norme NF EN 14624 qui détermine les éléments suivants :

- Seuil de sensibilité minimum :

En fixe: < 1 g / an à 3 mm En mouvement: 2 g / an, 2 cm / s à 3 mm

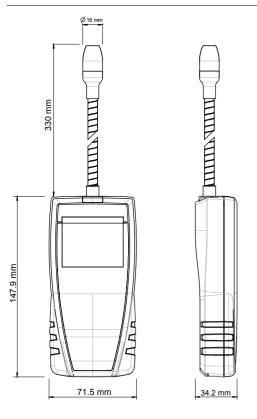
- Temps de détection minimum (1 g / an) : 1 seconde

- Autozéro : 2 secondes

 Temps de récupération après exposition : de 1 à 10 secondes (en fonction du niveau de détection et du seuil de sensibilité)

Le détecteur est livré avec un constat de vérification selon le décret n° 2007-737.

DIMENSIONS



ENTRETIEN

Nous réalisons la vérification, l'ajustage et la maintenance de vos appareils pour garantir un niveau de qualité constant de vos mesures. Dans le cadre des normes d'Assurance Qualité, nous vous recommandons d'effectuer une vérification annuelle.

La vérification du détecteur au seuil de sensibilité de 5g/an est effectuée suivant le décret du 07 mai 2007 n°2007-737.

Il est recommandé de vérifier régulièrement la propreté du nez du détecteur et de son filtre afin de garantir les performances de l'appareil.

LIVRÉ AVEC

Les appareils sont livrés avec :

- Constat de vérification
- Sacoche de transport
- Fiole de test contenant du gaz frigorigène
- Filtre



ACCESSOIRES

CQ 15 : Coque de protection élastomère aimantée

MT 51: Valise de transport en

ABS



GARANTIE

Tous les appareils de la gamme sont garantis 1 an pièces et main d'œuvre, retour usine.