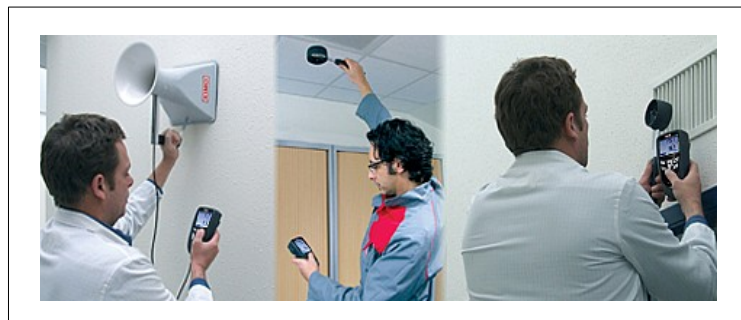




Thermo-anémomètres à hélice
LV 101 - LV 107 - LV 110

Nouveau



Fonctions

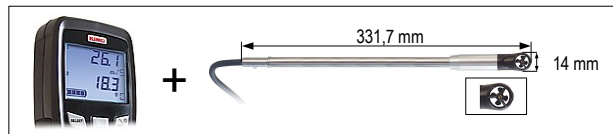
- Choix des unités (Vitesse, débit et température)
- Fonction HOLD
- Affichage du minimum et du maximum
- Moyenne automatique
- Calcul de débit
- Calcul de débit au cône
- Auto-extinction réglable et débrayable
- Rétro-éclairage réglable
- Détection sens du flux d'air (LV107 - LV 110)

Caractéristiques techniques

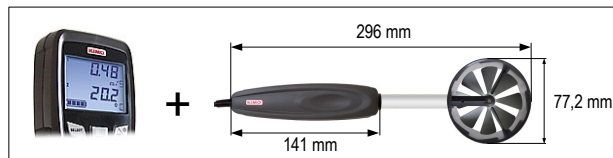
Élément de mesure.....	Anémomètre à hélice : LV101 : Capteur de proximité LV107/110 : Capteur à effet Hall
	Température ambiante : Pt100 classe A
Affichage.....	2 lignes, technologie LCD. Dim. 50 x 34,9 mm. 1 ligne de 5 digits de 7 segments (valeur) 1 ligne de 5 digits de 16 segments (unité)
Boîtier.....	Anti-choc ABS, protection IP54
Clavier.....	Métallisé comprenant 5 touches
Câble.....	droit, lg. 200 mm (LV101) Spiralé, lg. 450 mm, extension : 2,4 m (LV107-110)
Conformité.....	Compatibilité électromagnétique (norme NF EN 61326-1)
Alimentation.....	1 pile alcaline 9V 6LR61
Ambiance.....	Gaz neutre
Température d'utilisation appareil.....	de 0 à 50°C
Température d'utilisation sonde.....	de -20 à +80°C
Température de stockage.....	de -20 à +80°C
Auto-extinction.....	réglable de 0 à 120 min
Poids.....	190 g
Langues.....	Français, anglais

*exceptée la classe 100S

LV 101 - Hélice Ø 14 mm - non débrochable



LV 107 - Hélice Ø 70 mm - non débrochable



LV 110 - Hélice Ø 100 mm - non débrochable



Spécifications

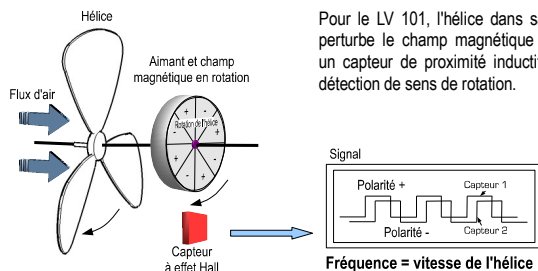
	Unités de mesure	Plages de mesure	Exactitudes*	Résolutions
VITESSE				
LV 101 Ø 14 mm	m/s, fpm, Km/h	de 0,8 à 3 m/s de 3,1 à 25 m/s	±3% de la lecture ±0,1m/s ±1% de la lecture ±0,3m/s	0,1 m/s
LV 107 Ø 70 mm	m/s, fpm, Km/h	de 0,3 à 3 m/s de 3,1 à 35 m/s	±3% de la lecture ±0,1m/s ±1% de la lecture ±0,3m/s	0,1 m/s
LV 110 Ø 100 mm	m/s, fpm, Km/h	de 0,25 à 3 m/s de 3,1 à 35 m/s	±3% de la lecture ±0,1m/s ±1% de la lecture ±0,3m/s	0,01 m/s 0,1 m/s
DEBIT				
Tous les modèles	m³/h, cfm, l/s, m³/s	de 0 à 99999 m³/h	±3% de la lecture ±0,03 *surface de gaine (cm²)	1 m³/h
TEMPERATURE				
Tous les modèles	°C, °F	de -20 à +80°C	±0,4% de la lecture ±0,3°C	0,1°C

*Établies dans des conditions de laboratoire, les exactitudes présentées dans ce document seront maintenues sous réserve d'appliquer les compensations nécessaires ou de se ramener à des conditions identiques.

Principes de fonctionnement

Anémomètre : Capteur à effet Hall (LV 107, LV 110)

L'axe de l'hélice entraîne, dans sa rotation, un aimant circulaire à 8 pôles. A proximité de cet aimant est placé un double capteur à effet Hall qui capte les transitions de polarité du champ magnétique. Celui-ci le convertit en signal électrique fréquentiel proportionnel à la vitesse de rotation de l'hélice. La chronologie des deux signaux permet de déterminer le sens de rotation.



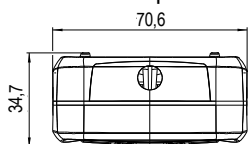
Pour le LV 101, l'hélice dans sa rotation perturbe le champ magnétique émis par un capteur de proximité inductif. Pas de détection de sens de rotation.

Thermomètre : Sonde Pt100

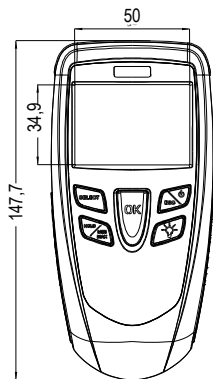
Une sonde Pt100 est une résistance à coefficient de température positif variant en fonction de la température. Plus la température est élevée, plus la valeur de la résistance augmente. Ex : Pour 0°C ≈ 100 Ω - Pour 100°C ≈ 138,5 Ω.

Dimensions

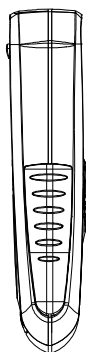
• Vue du plastron



• Vue de face



• Vue de profil



Livré avec ...



● Livré avec ○ Option

DESCRIPTION	LV 101	LV 107	LV 110
Hélice Ø 14 mm	●		
Hélice Ø 70 mm		●	
Hélice Ø 100 mm			●
Cône débit K25			○
Cône débit K35-75-120 ou 150	○		
Certificat d'étalonnage*	●	●	●
Mallette de transport	●	●	●

*exceptée la classe 100S

Accessoires (Voir fiche technique associée)

RTS	CE 100
Rallonge télescopique longueur 1m avec index à 90°	Coque de protection élastomère avec piètement et aimant
RD 300	K 25 - 35 - 75 - 120 - 150
Rallonges encliquetables pour hélice Ø14 mm droites (RD300), Ø 10 mm, lg. 300 mm	Cônes de débit (Voir FT associée)

Garantie

Tous les appareils de la gamme sont garantis 1 an pièces et main d'œuvre, retour usine.

Entretien

Nous réalisons l'étalonnage, la calibration et la maintenance de vos appareils pour garantir un niveau de qualité constant de vos mesures. Dans le cadre des normes d'Assurance Qualité, nous vous recommandons d'effectuer une vérification annuelle.