

R RENOMMÉE
KNOW HOW

Techniques d'automatisation



RK ROSE+KRIEGER

A Phoenix Mecano Company

L'unité linéaire tubulaire éprouvée

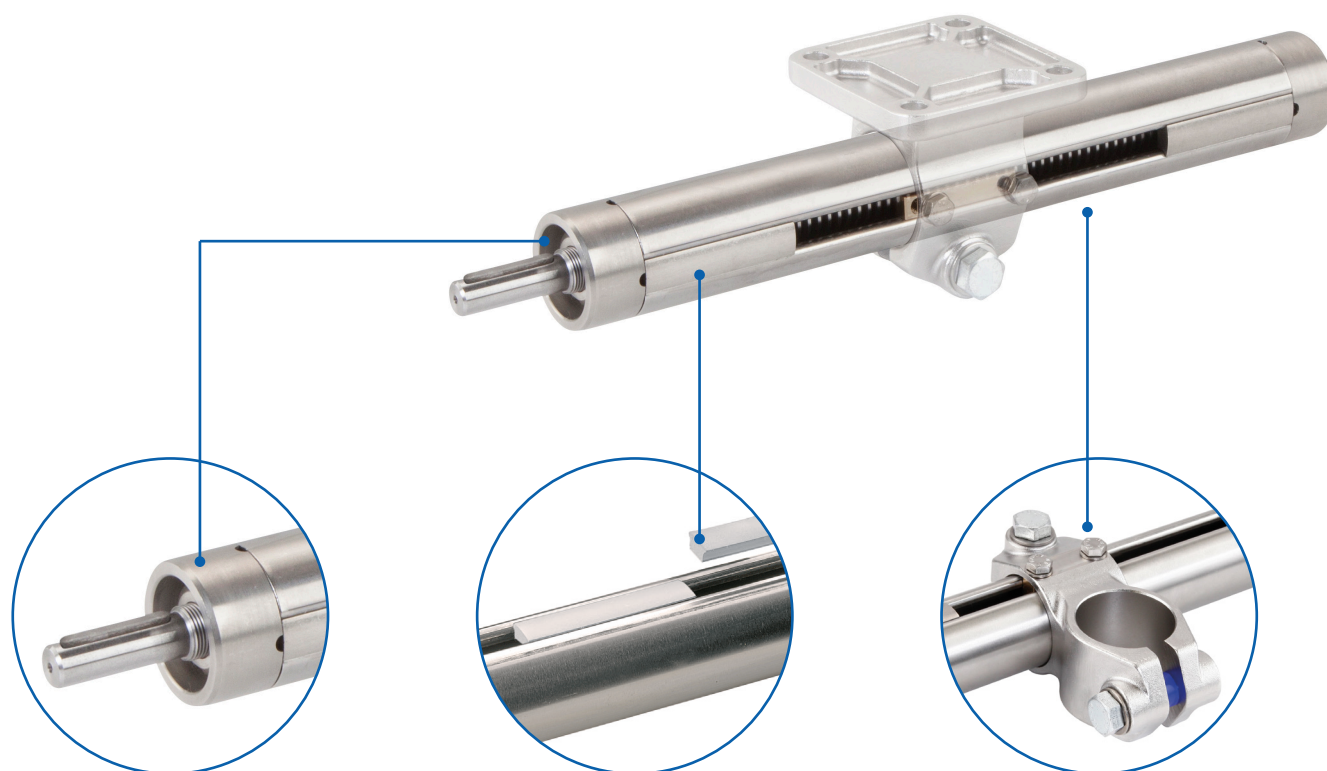
...désormais également disponible en
version résistante à la corrosion



Unité linéaire E-II-inox

Axe à tube simple – Unité linéaire tubulaire E-II-inox

Un surdoué très polyvalent –
désormais également disponible en version résistante à la corrosion



Pièce d'extrémité

- ✓ Roulement à billes en acier inoxydable servant de support de vis
- ✓ En série avec trou d'évacuation

Caches

- ✓ Habillage élégant, servant de protection contre la poussière ou de limitation de la course

Chariot de guidage/Éléments de fixation

- ✓ La diversité de versions facilite le raccordement à votre structure
- ✓ En acier inoxydable, chariot de guidage en série avec bague de glissement

Caractéristiques:

- Unités pour les opérations de réglage de faible à forte capacité
- Résistance à la corrosion de milieux tels que l'eau
- Lavable à grande eau
- Lubrifiants conformes aux exigences de la FDA

Optionen:

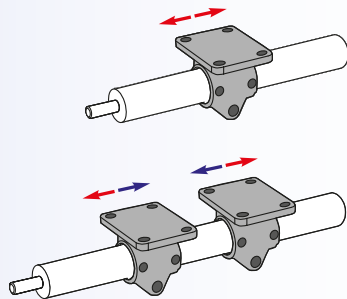
- Deuxième chariot de guidage mobile séparé
- Plage de températures plus élevée

Unité linéaire tubulaire E-II-inox - Sommaire

Propriétés/Caractéristiques de puissance

- Données générales/Conditions de fonctionnement.. 4
- Couples à vide 4
- Charges admissibles 5

Modèles (cotes, références)



- Filetage à droite ou à gauche 6
- Filetage à droite et à gauche 8

Accessoires

Fixation

- Chariot de guidage 10
- Éléments de fixation 13
- Levier de serrage 14
- Caches pour acier inoxydable E-II 14

Entraînement

- Volant 15

Positionnement

- Réglette/Indicateur de position 16

E-II-inox - unités – Caractéristiques techniques

Données générales/Conditions de fonctionnement

Construction	Axe à vis trapézoïdale logée dans un tube rainuré
Guidage	Chariot de guidage avec bague de glissement
Position de montage	au choix
Précision de positionnement	± 0,2 mm / 300 mm de course
Irréversibilité	oui
Température ambiante	-30°C à + 80°C

Matériau

	DIN EN ISO	AISI
Roulement à billes	1.4301	304
Vis trapézoïdale		
Tube de guidage		
Stockage		
Svis		
Profilé d'étanchéité		
Pièces d'extrémité	1.4305	303
Écrou de guidage	Alliage de laiton	
Clavette d'entraînement		

Pas de vis

Type	Pas de vis [mm]	Vitesse du roulement à billes 250 tr/min [mm/s]
E-II 30-inox	3	12,5
E-II 40-inox	4	16,7

$$\text{Vitesse de rotation}^* \text{ de la vis requise } n \text{ [tr/min]} = \frac{\text{Vitesse [m/min]} \times 1\,000}{\text{Pas de vis [mm]}}$$

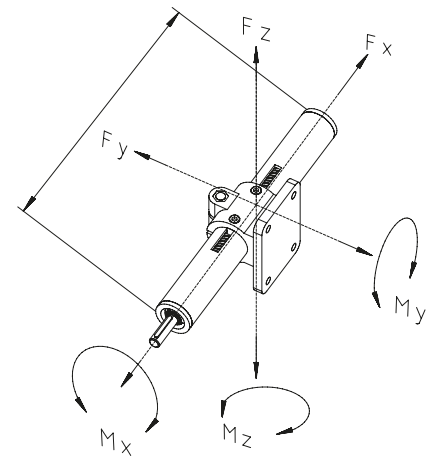
*Vitesse de rotation max. de la vis avec roulement à billes 250 tr/min

Couples à vide

Type	Vis avec roulement à billes	[Nm]
E-II 30-inox	0,35	
E-II 40-inox	0,50	

E-II-inox - unités – Caractéristiques techniques
Charges admissibles*

- F Force [N]
- M Couple [Nm]
- I Moment d'inertie géométrique [cm⁴]



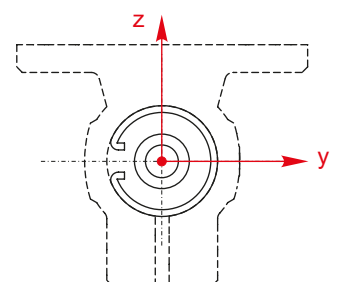
* relatives au chariot de guidage (flèche du corps de guidage $f = 0,5$ mm, statique, pièces d'extrémité appuyées)

	F _x	F _y			F _z			M _x	M _y	M _z
Longueur totale [mm]	500	500	1000	1500	500	1000	1500			
Type										
E-II 30-inox	800	500	60	10	500	50	9	6	15	15
E-II 40-inox	1000	2100	250	60	1900	140	50	14	40	40

Moment d'inertie géométrique

 [cm⁴]

Type	I _y	I _z
E-II 30-inox	1,34	1,56
E-II 40-inox	4,58	5,24

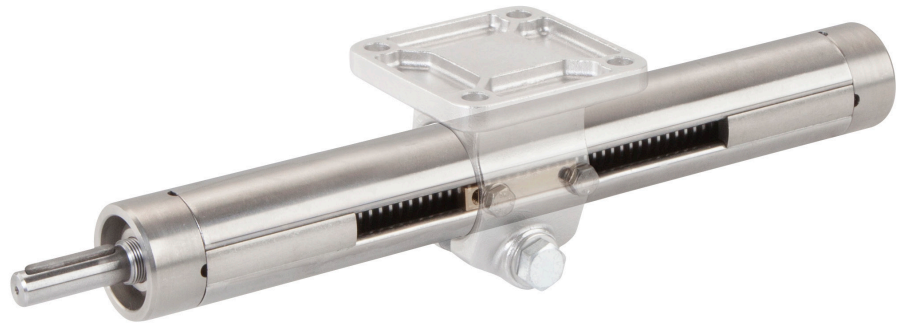


E-II-inox - unités – Modèles

Principes de commande:

- Chariot de guidage au choix à commander séparément
- Autres cotes « R » disponibles sur demande
- Plage de températures plus élevée disponible sur demande

Modèle ■ Filetage à droite ou à gauche

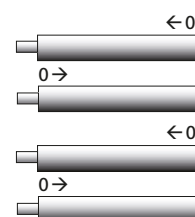


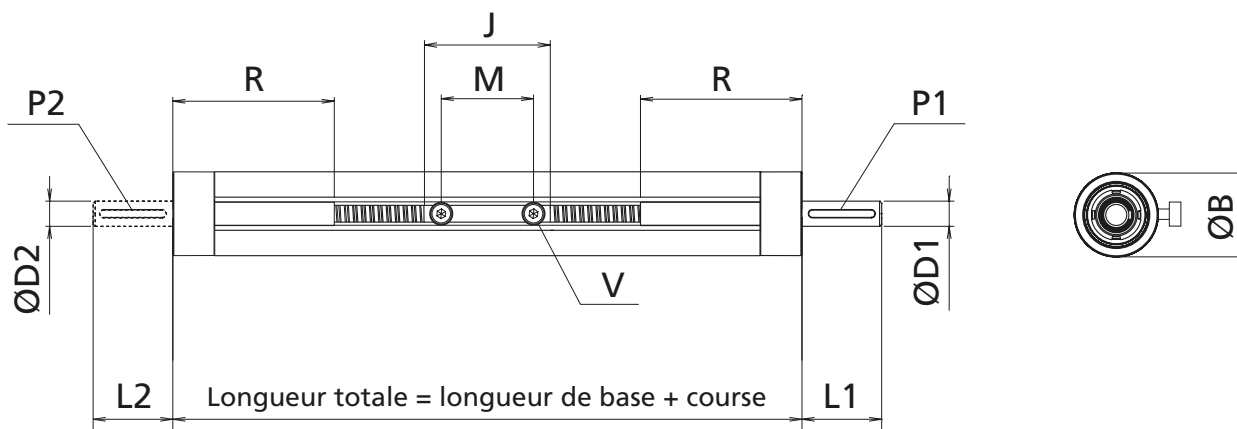
Référence	Type	Vis	Longueur de base	B	D 1	D 2	J
78 _ 304 V	30	Tr 14x3	191	30	8	-	31
78 _ 306 V	30					8	
78 _ 404 V	40	Tr 20x4	193	40	12	-	39
78 _ 406 V	40					12	

----- Longueur totale = longueur de base + course [mm]

Modèle :

- 1 = filetage à droite
- 2 = filetage à gauche
- A = filetage à droite avec Réglette à 270° *
- B = filetage à droite avec Réglette à 270° *
- C = filetage à gauche avec Réglette à 270° *
- D = filetage à gauche avec Réglette à 270° *





[mm]

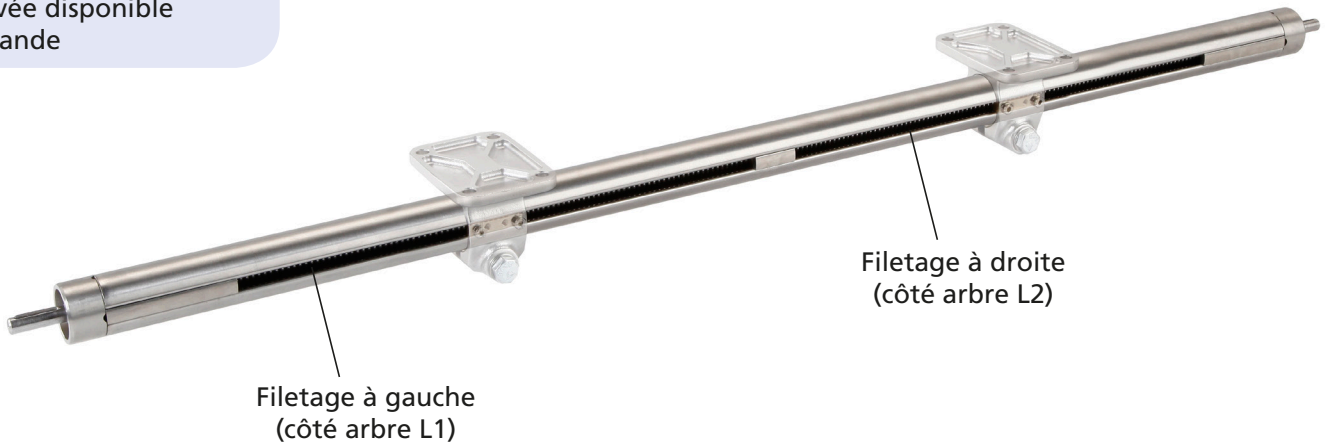
L 1	L 2	M	P 1	P 2	R	V	Course max.	Masse [kg]	
								Longueur de base	pour 100 mm de course
26	-	28	2x2x20	-	80	M4x8	1283	0,610	0,212
	26			2x2x20			1257	0,620	0,212
38	-	44	4x4x32	-	77	M6x10	2769	1,305	0,432
	38			4x4x32			2731	1,336	0,432

E-II-inox - unités – Modèles

Principes de commande:

- Chariot de guidage au choix, à commander séparément
- Indiquer la course totale pour la commande
- Autres cotes « R » disponibles sur demande
- Plage de températures plus élevée disponible sur demande

Modèle ■ Filetage à droite et à gauche



Référence	Type	Vis	Longueur de base	B	D1	D2	J
78_30_V	30	TR 14x3	247	30	8	8	31
78_40_V	40	TR 20x4	255	40	12	12	39

----- Longueur totale = longueur de base + course totale [mm]

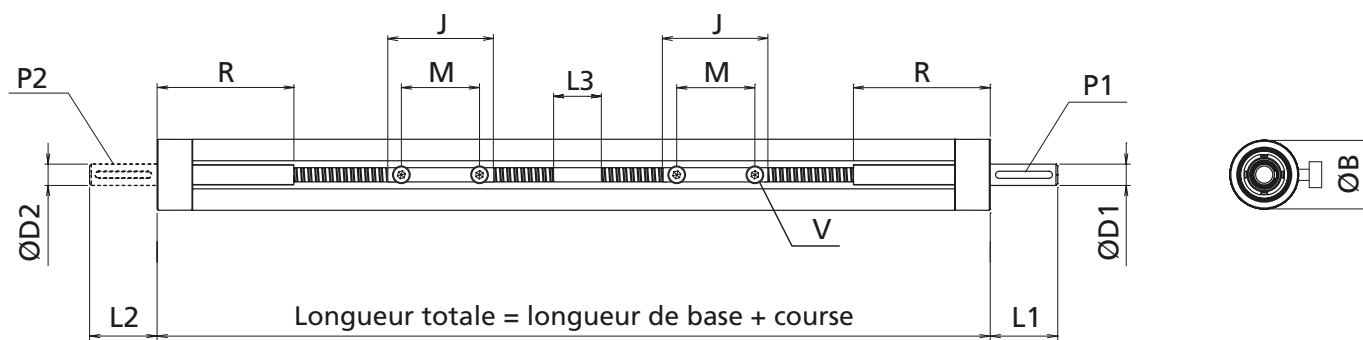
Modèle:

- 4 = 1 arbre d'entraînement côté filetage à gauche
- 5 = 1 arbre d'entraînement côté filetage à droite
- 6 = 2 arbres d'entraînement

Modèle:

- 3 = Filetage à droite et à gauche (RH/LH)
- N = RH/LH avec Réglette à 270°.*





[mm]

L 1	L 2	L 3	M	P 1	P 2	R	V	Course max.	Masse [kg]	
									Longueur de base	pour 100 mm de course
26	26	25	28	2x2x20	2x2x20	80	M4x8	1753	0,798	0,212
38	38	23	44	4x4x32	4x4x32	77	M6x10	2745	1,742	0,432

E-II-inox - unités – Chariot de guidage

Principes de commande:

- Une sécurité anti-rotation (clavette d'entraînement) est fournie avec l'unité linéaire. Des clavettes d'entraînement supplémentaires (par ex. pour les chariots de guidage mobiles séparés) peuvent être commandées en option.
- Cotes supplémentaires, voir catalogue « **Technique d'assemblage** »

Chariot de guidage

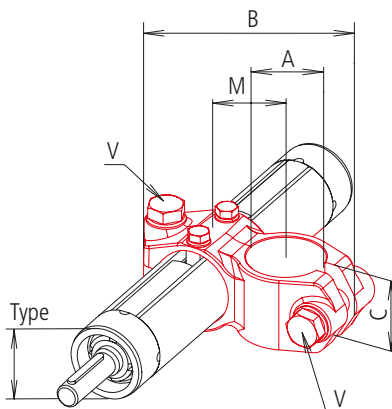
- Les différentes versions de modèles permettent une intégration simple au système

Contenu de livraison:

Chariot de guidage avec vis, non montés

Matériau: Fonte d'acier inoxydable de précision 1.4308 (AISI CF-8), surface électropolie

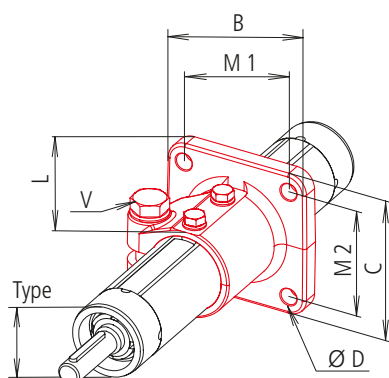
K-VA



[mm]

Référence	Type	A	B	C	M	V	Levier de serrage V Code No.
1300130_	30	30	92	32,4	33	M8x30	sur demande
1400130_	40	40	118	40	42	M10x35	sur demande

FS-VA



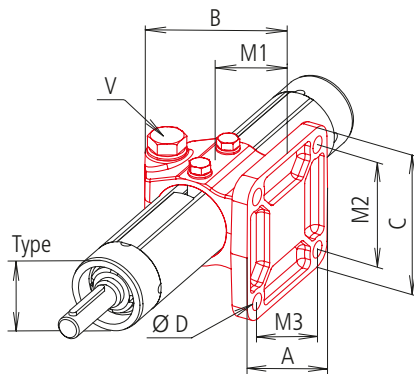
[mm]

Référence	Type	B	C	D	L	M1	M2	V	Levier de serrage V Code No.
1301130_	30	60	60	7	50	40	40	M8x30	sur demande
1401130	40	80	80	9	60	60	60	M10x35	sur demande

0 = sans Réglette
A = Réglette à 270°

Chariot de guidage

FK - VA

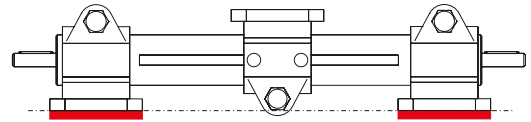


[mm]

Référence	Type	A	B	C	D	M1	M2	M3	Levier de serrage V Code No.
1302330_	30	55	59	78	7	30	60	40	sur demande
1400930	40	80	80	80	9	42	60	60	sur demande

0 = sans Réglette
A = Réglette à 270°

En cas d'utilisation d'éléments FK comme chariots de guidage et éléments de fixation, des plaques d'écartement permettent de garantir un passage libre.



[mm]

Référence	Type	Plaque d'écartement
96733	30	Plaque de 5 mm d'épaisseur, Acier inoxydable 1.4301 (AISI 304)
96734	40	

Clavette d'entraînement pour chariot de guidage

- Sécurité anti-rotation pour chariots de guidage mobiles séparés supplémentaires

Remarque : la référence de l'unité linéaire comprend déjà une clavette d'entraînement.

Matériau: Alliage de laiton



[mm]

Référence	Type	Longueur de montage
95986	30	31
95985	40	39

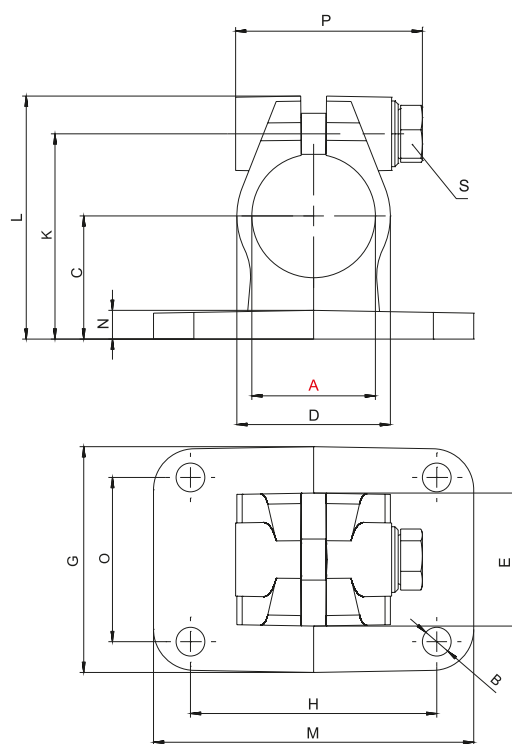
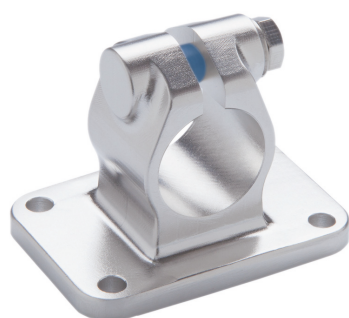
E-II-inox - unités – Chariot de guidage

Éléments de fixation

- Éléments de serrage permettant de fixer facilement les E-II-inox-unités

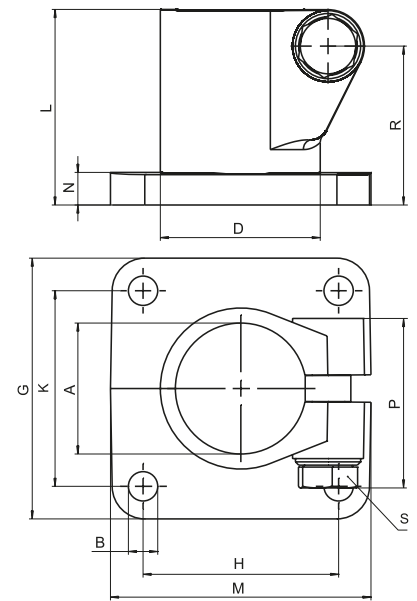
Matériau: Fonte d'acier inoxydable de précision 1.4308 (AISI CF-8), surface électroplie

FK-VA



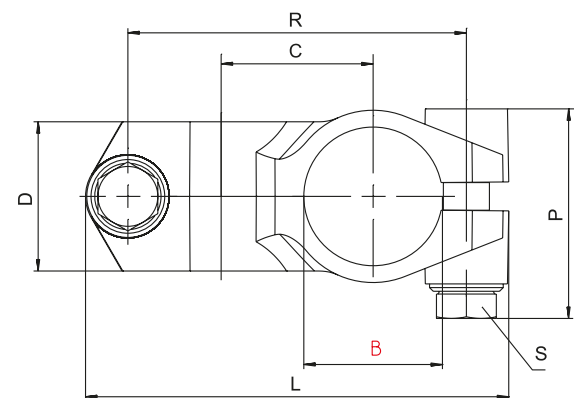
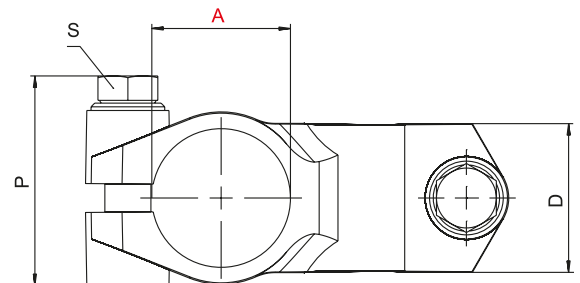
[mm]

Référence	Type	A	B	C	D	E	G	H	K	L	M	N	O	P	m [g]	Levier de serrage V Code No.
12300000390	FK-VA 30	30,1	7	30	37,4	32,4	55	60	50	59,2	78	7	40	45,5	370	93027
12400000390	FK-VA 40	40,17	9	42	49,4	46,4	80	60	69	80	80	10	60	52	849	93026

Éléments de fixation
FS-VA


[mm]

Référence	Type	A	B	D	G	H	K	L	M	N	P	R	m [g]	Levier de serrage V Code No.
13300000390	FS-VA 30	30,1	7	37,4	60	40	40	50	60	7	45,5	41	316	93027
13400000390	FS-VA 40	40,17	9	49,4	80	60	60	60	80	10	52	90	629	93026

K-VA


[mm]

Référence	Type	A	B	C	D	L	P	R	m [g]	Levier de serrage V Code No.
103000003900	K-VA 30	30,1	30,1	33	32,4	92	45,5	73,5	348	93027
104000003900	K-VA 40	40,17	40,17	42	40,4	118	52	95,5	647	93026

E-II-inox - unités – Fixation / Entraînement

Levier de serrage

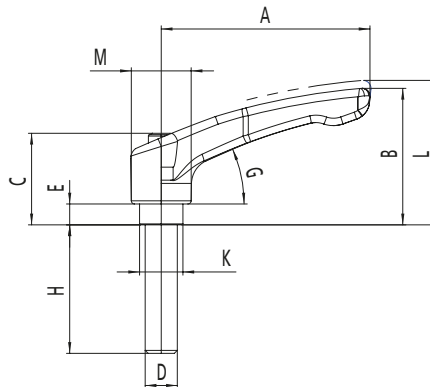
- À monter sur les éléments de fixation et chariots de guidage

Matériau: Poignée – Fonte d'acier inoxydable de précision 1.4308 (AISI CF-8), surface électropolie. Autres pièces d'acier 1.4305 (AISI 303)

Remarque: Pour le levier M10x40 il faut utiliser la rondelle qui est livrée avec le levier



(Schéma)



Référence	Type	A	B	C	D	E	G	H	K	L	M
93027	M8x30	65	42,5	28,5	M8	6,5	20°	30	13,5	45,5	19
93026	M10x40	65	42,5	28,5	M10	10,5	20°	36	25	45,5	19

[mm]

Caches

- Utilisables comme revêtement optique, protection antipoussière ou limiteurs de course
- Peuvent être raccourcis ou rallongés au besoin

Matériau: Acier inoxydable 1.4301 (AISI 304)

Contenu de livraison: lot de 2 barrettes de recouvrement ou clips livrés sous forme de barres



Les recouvrements sont disponibles par lots de 2 ou sous forme de barres.



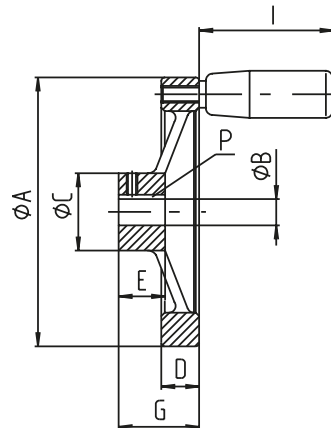
L'unité linéaire est livrée avec deux recouvrements pour les chaises de palier.



D'autres recouvrements peuvent être mis en place ultérieurement dans la rainure de guidage.

Référence	Type	Longueur [mm]
Recouvrements, par lots de 2		
90440	30	63
90441	40	57
Recouvrement, en barres		
90445	30	3010
90446	40	3010

Volant



Matériau: Duroplast PF31 noir, moyeu en acier inoxydable 1.4305 (AISI 303).
Poignée (tournante), acier inoxydable 1.4305 (AISI 303)

[mm]

Référence	Type	ØA	B	C	D	E	G	P	I
90971	30	100	8	22	19	29,5	39	2x2	54,7
90972	40	100	12	22	19	29,5	39	4x4	54,7



E-II-inox - unités – Positionnement

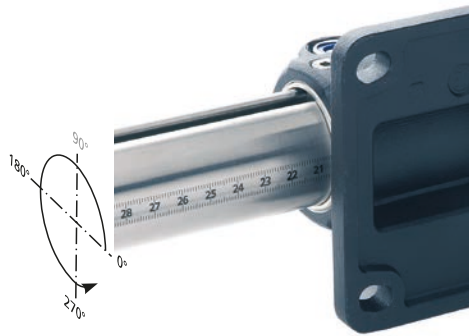
Principe de commande:

- Position de Réglette à 0° ou 180° en option

Réglette

- Autocollante
- Largeur 10 mm
- Hauteur de caractères : 4 mm

Matériau: film haute performance, transparent



L'illustration montre une réglette montée à 0°, lisible de droite à gauche. Montage standard à 270° (types 30-60 : 90° techniquement impossible, type 80 : 90° et 180° techniquement impossibles)

Type	Lecture	Longueur	Modèle
30-40	de gauche à droite	0-2000	croissant
	de droite à gauche	0-2000	croissant

[mm]

Indicateur de position

- Vous trouverez l'indicateur de position correspondant dans le catalogue général « Techniques linéaires »

Position de montage horizontale



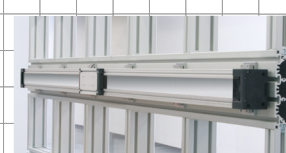
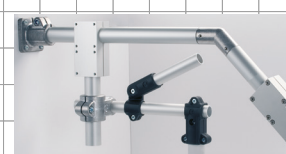
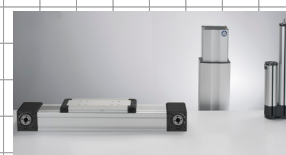
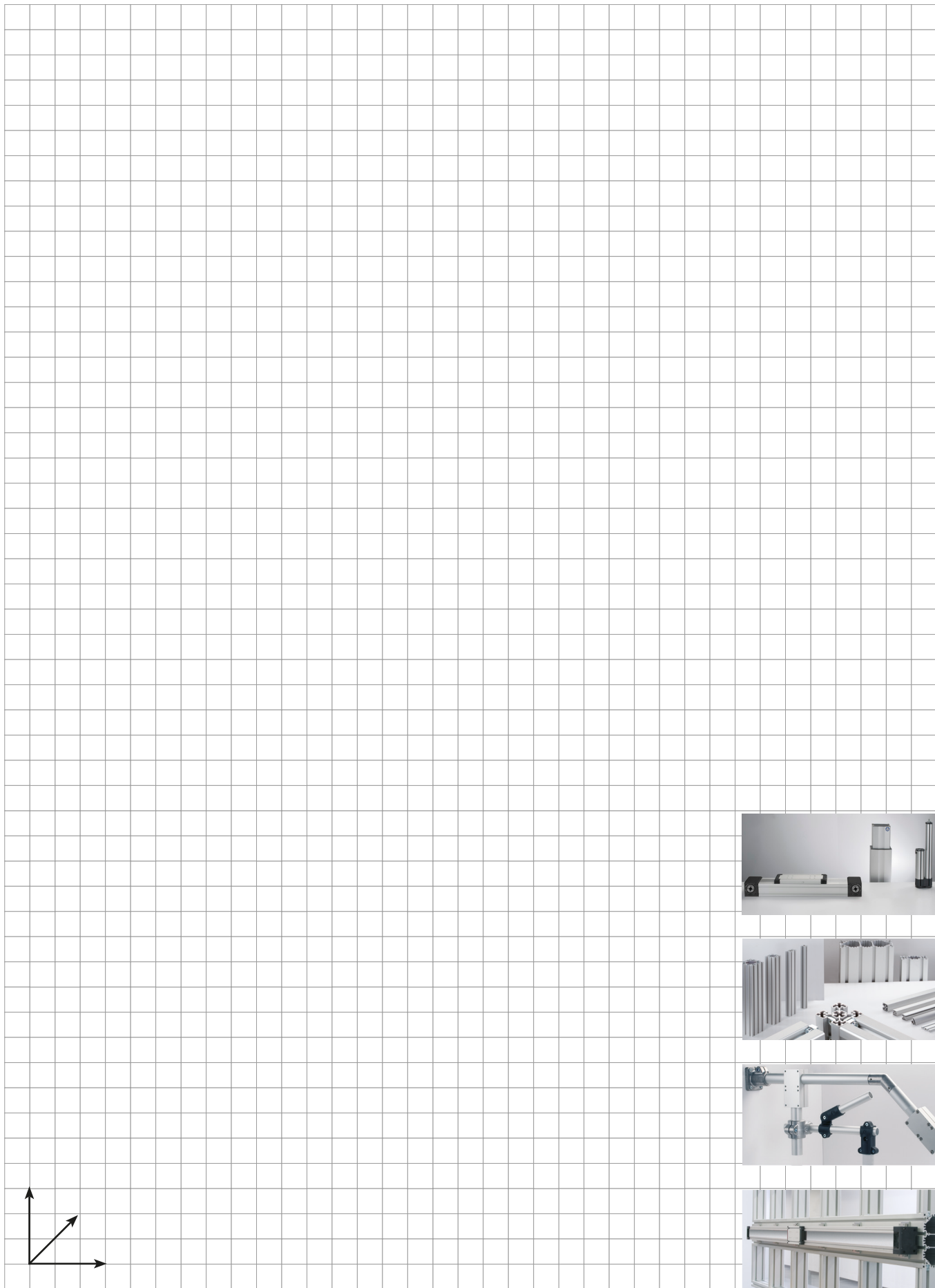
(Schéma)

Position de montage verticale



(Schéma)

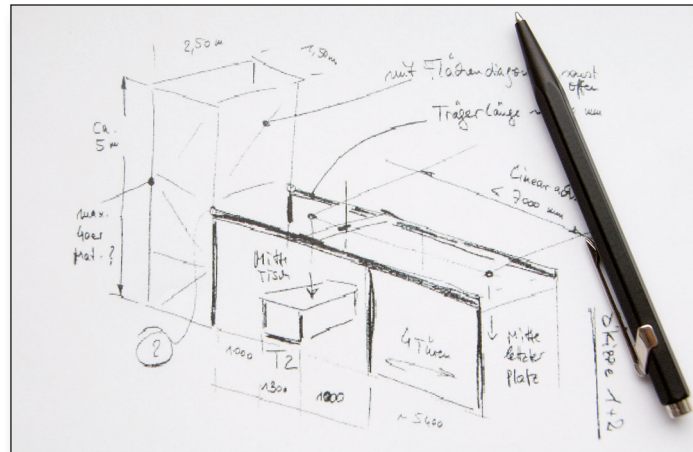




Nos services

Vous souhaitez concentrer vos ressources sur d'autres activités et recherchez un partenaire sur lequel vous pouvez compter? Toujours à votre écoute, nos spécialistes développent la solution adaptée à vos besoins. Et sur demande, nous pouvons aussi nous charger du montage et de la mise en service sur votre site.

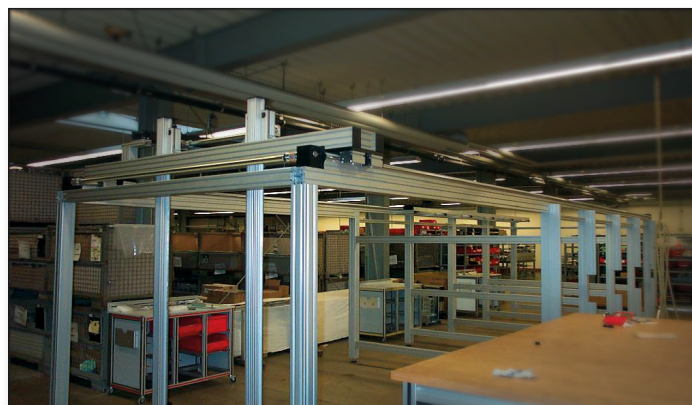
- Vous schématisez vos exigences.



- Nos spécialistes produits développent une solution.



- Votre solution est livrée complète ou montée et mise en service sur votre site.



R RENOMMÉE
KNOW HOW


RK ROSE+KRIEGER

A Phoenix Mecano Company

**LINÉAIRE
PROFILÉS
ASSEMBLAGE
MODULES**

TECHNOLOGIE



FAX-réponse

Oui, les techniques linéaires RK
m'intéresse et je vous prie de:

m'envoyer le catalogue complet des
composants linéaires

m'envoyer un CD-ROM
de la gamme complète au format PDF

prendre contact avec moi

Société : _____

Interlocuteur : _____

Service : _____

Adresse : _____

Tél. + Fax : _____

E-mail : _____


RK ROSE+KRIEGER

A Phoenix Mecano Company

**Systèmes d'assemblage et de
positionnement**

RK Rose+Krieger GmbH
Postfach 15 64
32375 Minden, Allemagne
Tél. : +49 5 71 93 35-0
Fax : +49 5 71 93 35-119
E-mail : info@rk-online.de
Internet : www.rk-rose-krieger.com