



# LX-100

**Le capteur de marques à 3 LED dans le détail**

## Caractéristiques

### ■ Capteur doté de 3 LED : rouge, verte et bleue

Ce capteur est équipé de LED rouge, verte et bleue permettant de détecter les marques. Par ailleurs, grâce à un système d'optiques réfléchives coaxiales, il réalise des détections haute précision lorsqu'il est utilisé en combinaison avec un convertisseur A/N 12 bits à résolution 1/4000.



### ■ 2 modes de détection sélectionnables en fonction de l'application

**Mode marques :** ce mode de détection sélectionne automatiquement une couleur des 3 LED rouge, verte ou bleue et réalise un temps de réponse ultra-rapide de 45µs. La fonction automatique de sélection de la LED optimale choisit automatiquement la LED la mieux adaptée à votre application. Cette fonction convient parfaitement pour des détections ultra-rapides.

**Mode couleurs :** les 3 LED (R/V/B) s'allument et les couleurs des marques sont différenciées avec précision à l'aide du ratio de couleurs R/V/B. Cette fonction permet une détection fiable de films avec motifs près des marques.



### ■ MODE NAVI, un jeu d'enfants même pour débutants

Les modes de fonctionnement du capteur sont indiqués par 6 lampes (MODE NAVI). L'utilisateur peut ainsi contrôler d'un seul coup d'œil quel est le mode actuellement utilisé.

#### Affichage numérique de l'état de la détection

L'état de la détection, affiché numériquement, peut être contrôlé rapidement. La configuration du capteur pour chaque type de film d'emballage peut également être affichée numériquement.

#### Affichage 4 digits permettant de vérifier les paramètres d'un seul coup d'œil

Les paramètres des capteurs de la série LX-100 sont indiqués à l'aide d'un affichage 4 digits, facilitant la vérification des paramètres et la maintenance à distance.

#### Apprentissage extrêmement simple

L'apprentissage (paramétrage de la valeur de consigne) peut être effectué très simplement également en 'Mode marques' ou en 'Mode couleurs'. Par ailleurs, l'apprentissage pouvant être réalisé via un terminal opérateur ou tout autre dispositif d'entrée externe, les modèles peuvent être interchangeables facilement.

#### Peu encombrant grâce à des dimensions compactes

Ce capteur offre une détection extrêmement précise et de multiples fonctions dans un boîtier compact de 57 x 24 x 38mm (LxPxH). Des versions avec câble ou connecteur intégré sont disponibles en fonction de votre équipement. Ces capteurs s'intègrent facilement dans des systèmes existants.



## Applications typiques

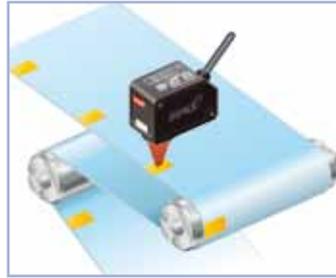
### Positionnement de tube

Détection de marques imprimées pour aligner les tubes



### Détection de marques

Détection de marques sur film d'emballage



## Caractéristiques techniques

Sortie NPN	LX101 (Z)
Sortie PNP	LX101P (Z)
Type de capteur	Capteur de marques et couleurs
Fonction de temporisation	1-500ms
Portée	10 ±3mm
Objet détectable	1 x 5mm
Temps de réponse	45µs maxi. (mode marques), 150µs maxi. (mode couleurs)
Sortie / transistor	50mA (2x, modèle avec câble), 100mA (modèle avec connecteur)
Source émettrice	Rouge (640nm), bleue (525nm), verte (470nm)
Courant nominal hors charge	30mA maxi.
Matériau du boîtier	Plastique
Protection	IP67
Dimensions (hxlxL)	57 x 24 x 35mm
Mode de connexion	Câble de 2m ou connecteur M12 = (Z)
Tension nominale	12-24V DC (±10 %)
Temp. ambiante	-10°C à +55°C
Poids (env.)	120g (modèle avec câble), 55g (modèle avec connecteur)

## Options

### ■ Câbles

UZZ81220	UZZ81221	UZZ81250	UZZ81251
2m droit	2m coudé	5m droit	5m coudé