



Nouveau

HL-G1

La nouvelle référence en matière de capteurs de déplacement laser CMOS

Caractéristiques

■ Résolution élevée de 0,5µm Cycle d'échantillonnage rapide de 200µs

Des mesures extrêmement précises avec une résolution de 0,5µm et un affichage numérique à LED offrent à la série HL-G1 une facilité d'utilisation exceptionnelle lui permettant d'être mise en œuvre dans de multiples applications sur les chaînes de fabrication du monde entier.

■ Rapide, compacte et conviviale

Grâce à l'affichage numérique intégré, les paramètres de mesure, tels que les cycles d'échantillonnage et les options de sortie, se configurent facilement. La série HL-G1 présente un design compact malgré le contrôleur et l'affichage numérique intégrés. Notre technologie miniaturisée permet de l'installer sur des bras de robot ou dans des espaces réduits. La série HL-G1 est par ailleurs dotée d'une interface conviviale facilitant son utilisation via un ordinateur ou un terminal opérateur pour des opérations et des analyses plus complexes.

■ 3 sorties numériques plus 2 sorties analogiques

La série **HL-G1** est équipée de trois sorties permettant de générer une sortie numérique HI/GO/LOW ou alarme. La sortie analogique peut être utilisée en mode courant ou tension.

■ Boîtier léger permettant l'installation sur des machines en mouvement

Le capteur pèse 70g et peut être installé sur des pièces en mouvement tels que des glissières et des bras de robot. Le capteur est livré en standard avec des câbles flexibles.

■ Possibilité de sauvegarder les paramètres

Fonction de commutation de la mémoire
Possibilité de sauvegarder jusqu'à quatre groupes de paramètres permettant de les réutiliser rapidement.

■ Ecran IHM pour la série HL-G1

Les terminaux opérateurs GT02/GT12 peuvent être utilisés en combinaison avec la série HL-G1 afin de contrôler l'état et les paramètres du capteur à distance.

Sélection de terminaux opérateurs Panasonic :

- AIG02GQ 14D
- AIG02MQ 15D
- AIG12GQ 14D/15D
- AIG12MQ 14D/15D



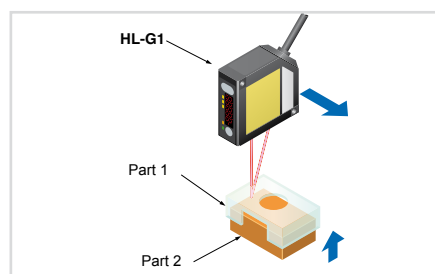
Caractéristiques techniques

Réf. modèle	Capteur de déplacement (version standard)			
	HL-G103-A-C5	HL-G105-A-C5	HL-G108-A-C5	HL-G112-A-C5
Classe laser	2			
Sortie analogique	0 - 10V / 4 - 20mA			
Plage et centre de la plage de mesure	30 ± 4mm	50 ± 10mm	85 ± 20mm	120 ± 60mm
Taille du faisceau	0,1 x 0,1mm	0,5 x 1mm	0,75 x 1,25mm	1,0 x 1,5mm
Cycle d'échantillonnage	200µs, 500µs, 1ms, 2ms			
Résolution	0,5µm	1,5µm	2,5µm	8µm
Linéarité	+/- 0,1% de la pleine échelle			
Longueur d'onde émise maxi.	655nm			
Sortie maxi.	1mW			
Sortie transistor	50mA maxi. (NPN/PNP)			
Matériau	Boîtier : PBT, cache avant : acrylique, câble : PVC			
Indice de protection	IP67			
Dimensions (HxLxP)	60 x 57 x 20,4mm			
Type de connexion	Câble de 5m			
Tension d'alimentation	24V DC (+/-10%)			
Température ambiante	-10°C à +45°C, stockage : -20°C à +60°C			
Humidité ambiante	35 à 85% HR, stockage : 35 à 85% HR			
Poids (approx.)	320g			

Réf. modèle	Capteur de déplacement (version multifonctions)			
	HL-G103-S-J	HL-G105-S-J	HL-G108-S-J	HL-G112-S-J
Classe laser	2			
Sortie analogique	0 - 10V / 4 - 20mA			
Plage et centre de la plage de mesure	30 ± 4mm	50 ± 10mm	85 ± 20mm	120 ± 60mm
Taille du faisceau	0,1 x 0,1mm	0,5 x 1mm	0,75 x 1,25mm	1,0 x 1,5mm
Cycle d'échantillonnage	200µs, 500µs, 1ms, 2ms			
Résolution	0,5µm	1,5µm	2,5µm	8µm
Linéarité	+/- 0,1% de la pleine échelle			
Longueur d'onde émise maxi.	655nm			
Sortie maxi.	1mW			
Sortie transistor	50mA maxi. (NPN/PNP)			
Port de communication	RS422 ou RS485			
Matériau	Boîtier : PBT, cache avant : acrylique, câble : PVC			
Indice de protection	IP67			
Dimensions (HxLxP)	60 x 57 x 20,4mm			
Type de connexion	Câble de 0,5m, connecteur M12			
Tension d'alimentation	24V DC (+/-10%)			
Température ambiante	-10°C à +45°C, stockage : -20°C à +60°C			
Humidité ambiante	35 à 85% HR, stockage : 35 à 85% HR			
Poids (approx.)	110g			

Applications typiques

Mesure de la profondeur d'insertion sur un actionneur



Détection des rainures sur une roue en aluminium



Mesure de l'épaisseur d'une plaque

