

Nouveaux produits

Capteur laser de mesure de déplacement ultra rapide « CCD Style»

Série HL-C1

Nouveau

Mesure des déplacements avec stabilité à grande vitesse

Temps d'échantillonnage de 100 µs

La série **HL-C1** offre un temps d'échantillonnage ultra rapide, qui est du niveau le plus élevé dans le domaine industriel pour des capteurs de mesure de déplacement de la même catégorie. Il permet une mesure ultra rapide de pièces en rotation, en vibration et en mouvement.

Résolution de 1 µm, linéarité de ± 0.1 % de la pleine échelle

Maintenant disponible avec une résolution ultra précise de 1 µm (**HL-C105B-BK**, **HL-C105B**) et une linéarité de ± 0.1 % de la pleine échelle (pour tous les modèles).

Terminal opérateur à écran tactile, compact et simple d'utilisation « Industry first »

Une grande variété de paramètres accessibles et de données de mesure pouvant être affichées. (Option)

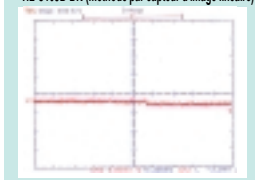


Console compacte HL-C1DP-E

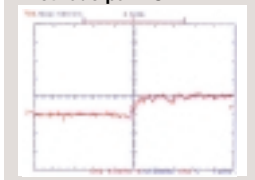
Mesure avec haute résolution maintenant possible, sans influence de l'état de surface de la pièce à mesurer

Toutes les déficiences inhérentes à la méthode conventionnelle de détection par PSD ont été maintenant complètement résolues. Si la méthode par PSD mesure à partir de l'information du centre de gravité de la répartition totale de lumière constituée de l'ensemble des différents spots de lumière, la méthode par capteur d'image linéaire, elle, mesure la valeur de la pointe de position de chacun des spots de lumière. Cette avance technologique rend possible maintenant la mesure de haute précision quelle que soit l'état de surface de la cible, que ce soit pour des fissures très fines sur une surface métallique, ou pour des surfaces mates comme le caoutchouc noir.

HL-C108B-BK (méthode par capteur d'image linéaire)



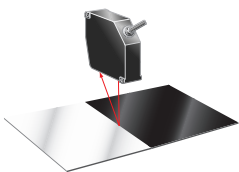
Méthode par PSD



Deux têtes de mesure peuvent être raccordées sur la même unité de traitement

L'unité de traitement dispose de deux canaux indépendants pour l'acquisition et la restitution des informations de mesure, ce qui lui confère la possibilité de raccorder jusqu'à deux têtes de mesure. De plus, l'unité de traitement dispose de fonctions de calcul lui permettant de transmettre une mesure de différence de niveaux ou d'épaisseur sans avoir recours à un module de traitement externe, d'où une économie complémentaire.

Changement des données de mesure dû à la différence de couleur (Céramique blanche/ caoutchouc noir)



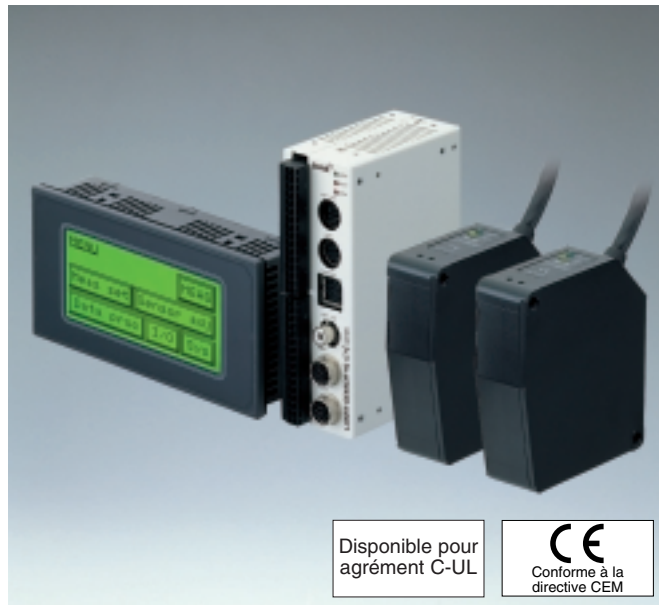
Têtes de mesure

Modèle	Cible standard		Cible brillante	
	Usage général	Haute précision	Usage général	Haute précision
Référence	HL-C108B-BK	HL-C105B-BK	HL-C108B	HL-C105B
Distance en milieu de plage	85 mm	50 mm	81.4 mm	46 mm
Plage de mesure	± 20 mm	± 5 mm	± 16 mm	± 4 mm
Résolution (Nota 2)	3 µm	1 µm	3 µm	1 µm
Linéarité	± 0,1 % de la pleine échelle			
Source de lumière	Diode laser visible Classe 2 (CEI/JIS) (Puissance d'émission: 1 mW Maxi. crête, longueur d'onde: 685nm)			
Dimensions du spot	100 x 140 µm	70 x 120 µm	100 x 140 µm	70 x 120 µm
Degré de Protection	IP 67 (sauf connecteur)			
Température ambiante	0 à +45 °C			
Dimensions	L26.6 x H 82 x P 87 mm			

Nota: 1) Si aucune condition de mesure n'est indiquée, cela signifie que l'utilisation a été faite dans les conditions suivantes: tension d'alimentation de 24 VDC, température ambiante de +20°C, temps d'échantillonnage de 100 µs (**HL-C108B-BK**: 144 µs), moyenne réalisée sur 256 cycles (**HL-C108B-BK**: 64 cycles), distance au centre de la plage de mesure et sur cible en céramique blanche (un dépôt de vapeur d'aluminium sur une surface réfléchissante a été utilisé pour les modèles pour cible brillante).

Ces valeurs sont sujettes à changement selon le type d'objet à mesurer.

2) Ceci est la valeur moyenne basée sur 256 cycles (**HL-C108B-BK**: 64 cycles) en utilisant une cible en céramique blanche (un dépôt de vapeur d'aluminium sur une surface réfléchissante a été utilisé pour les modèles pour cible brillante)



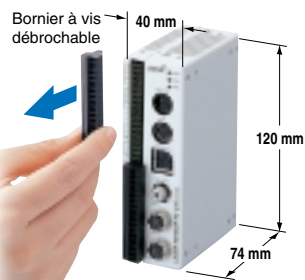
Disponible pour agrément C-UL



Unité de traitement compacte et raccordement en face avant réduit l'espace nécessaire à l'installation

L'unité de traitement ultra compacte avec des dimensions de 140 x H 120 x P 74 mm nécessite très peu de place pour son installation. De plus, les câbles peuvent être raccordés directement ou par l'intermédiaire de borniers à vis débrochables, ainsi toutes les connexions viennent de la même direction dans le but de gagner de l'espace.

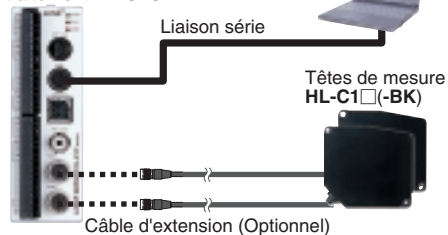
Installation côte à côte possible



Liaison série intégrée

Une interface RS232C pour une liaison série est intégrée afin de pouvoir récupérer et sauvegarder les valeurs de paramétrage. Les valeurs de mesure peuvent être aussi récupérées.

Unité de traitement HL-C1C-M



Modèles conformes aux normes FDA disponibles

Unité de traitement

Référence	HL-C1C-M	
Tête de mesure connectable	2 têtes Maxi.	
Tension d'alimentation	24 VDC ± 10 %	
Temps d'échantillonnage	Sélectionnable à 100 µs/144 µs/200 µs/255 µs/332 µs/498 µs/1,000 µs	
Sortie analogique	Tension	Tension générée : ± 5 V / pleine échelle, Courant Maxi. : 2 mA Impédance de la sortie : 50 Ω
	Courant	Courant généré : 4 à 20 mA, Résistance de charge: 250 Ω ou moins
E/S (borniers)	Plage de sortie	Tension : -10.9 à +10.9 V, Courant : 0 à 29.5 mA
	Entrées	Timing (émission laser arrêtée), mise à zéro ON, mise à zéro OFF (2 systèmes : tête de mesure 1 et tête de mesure 2)
Sorties	Sorties	Alarme Sortie 1, Sortie 2, relais de sortie photoMOS (2 systèmes : tête de mesure 1 et tête de mesure 2)
	Nombre de cycles de la moyenne	OFF, de 2 à 32768 cycles (par incréments de 16)
Température ambiante	0 à +50 °C	
Dimensions	L 40 x H 120 x P 74 mm	