

iQ

Plateforme d'automatisation

CPU Motion QD

Pour des déplacements optimisés



Augmentation du rendement grâce à une grande vitesse d'usage



Associable librement avec la CPU de l'API, la CNC ou des robots

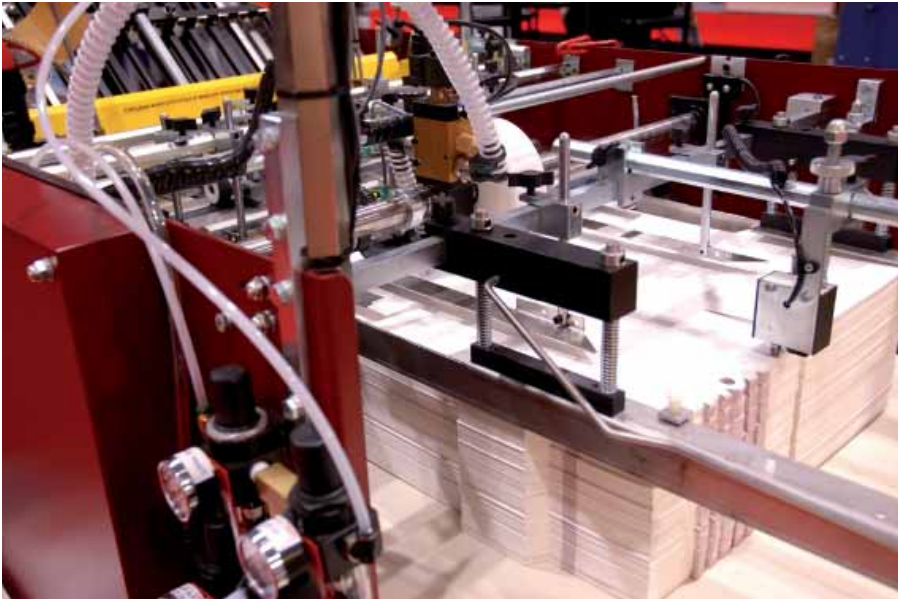


Utilisable avec tous les appareils de la plateforme iQ et les servoamplificateurs MR-J3



Planification simple et rapide des systèmes Motion

Un multitalent



CPU Motion QD : la CPU pour les hautes exigences

Vous planifiez plus rapidement des systèmes complexes comme une chaîne de fabrication, tout en augmentant la performance de l'ensemble du système. Vous pouvez également réaliser des applications basées exclusivement sur des applications complexes Motion. La plateforme unique pour l'ensemble du système simplifie considérablement la planification et élimine les problèmes d'intégration : une économie importante de temps et une utilisation des ressources pour les tâches initiales.

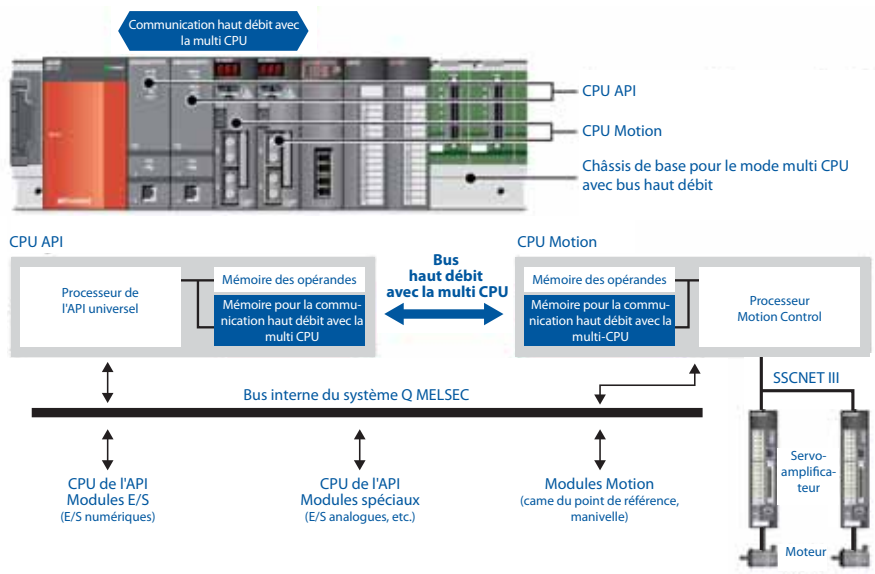
N'oubliez pas le bus !

Spécialement conçue pour intégrer différents types de commandes du système iQ, la CPU Motion QD met à votre disposition le Motion Control pour 32 axes maximum. Si nécessaire, vous pouvez exploiter la CPU avec un API, une CNC ou des robots. En ajoutant d'autres CPU QD, vous obtenez des systèmes complexes modulables grâce au bus interne haut débit spécial de Mitsubishi qui assure une communication fiable entre les différentes CPU de la plateforme iQ. Vous partagez ainsi efficacement les données et réalisez un système commun. Ce bus est également transparent pour l'exploitant car il n'agit pas sur les durées d'usinage Motion ou sur la durée du cycle de la CPU de l'API. Tous les processus de commande sont traités parallèlement afin d'obtenir un vrai multi-processeur pour une performance maximale.



Un autre pilier de la plateforme iQ

La plateforme iQ est une technologie d'avenir éprouvée. Grâce à un API iQ unique associé à une CPU Motion QD ou à d'autres types de CPU, vous réalisez même les applications les plus exigeantes comme celles regroupant différentes commandes.



La technologie du bus unique permet de faire face aux restrictions de communication.

Déplacements ultra rapides

La CPU Motion QD tire profit de tous les avantages du réseau Motion Control SSCNET III de Mitsubishi Electric. Le réseau FO haut débit s'impose depuis longtemps lors de la planification des systèmes Motion Control. Le raccordement simple et la connexion directe entre la CPU et les servoamplificateurs réduisent les coûts et augmentent la fiabilité. Les fibres optiques rendent la transmission du système insensible aux parasites électriques. SSCNET III offre une parfaite transparence au niveau des paramètres et des données des servoamplificateurs simplifiant ainsi la surveillance, la mise en service et la maintenance. Le réseau est compatible avec tous les servoamplificateurs et servomoteurs MR-J3-B sur une plage de 50 W à 55 kW (200 à 400 V).



SSCNET III : raccordement simple, coûts réduits, haute performance

Haut rendement

La QD ne se contente pas de communiquer avec les autres CPU iQ mais garantit une performance Motion maximale.

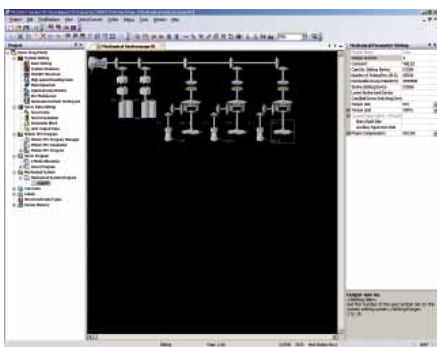
Aussi bien la durée de traitement lors du pilotage des axes que celle d'exécution du programme Motion sont 4 fois plus courtes: une amélioration considérable du rendement de chaque système mécanique grâce à la seule utilisation d'un système iQ Motion avec la QD-CPU.

La CPU profite également d'un large choix de modules E/S spéciaux afin de résoudre des tâches spécifiques aux applications comme le traitement des signaux Interrupt ou la saisie manuelle des impulsions de la position.

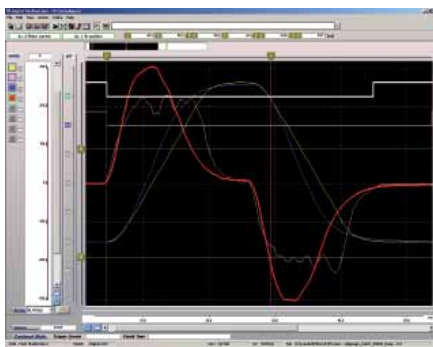
Ingénierie intuitive

Des outils de développement intuitifs et efficaces complètent la performance du matériel. Le nouveau logiciel MT Developer 2 optimise les performances de la QD-CPU en offrant un large choix de modules de programmes performants pour la conception du système, le diagnostic et la maintenance.

À côté des outils d'ingénierie, vous pouvez également utiliser la CPU avec différents systèmes d'exploitation afin de répondre précisément aux exigences des différentes applications.



Décrivez les systèmes avec les composants mécaniques familiers grâce à l'environnement virtuel du système mécanique.



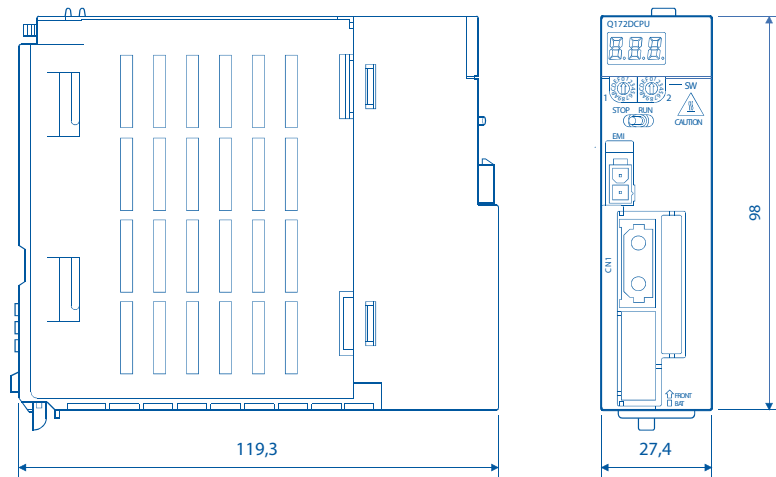
L'oscilloscope numérique vous permet de résoudre rapidement les problèmes.

Caractéristiques techniques ///

Caractéristiques techniques	Q172DCPU	Q173DCPU
Nombre d'axes pilotés	8 maxi	32 maxi
Durées de traitement (avec le système d'exploitation SV13)	0,44 ms (1er au 6è axe) 0,88 ms (7è au 8è axe)	0,44 ms (1er au 4è axe) 0,88 ms (5è au 12è axe) 1,77 ms (13è au 28è axe) 3,55 ms (29è au 32è axe)
Durées de traitement (avec le système d'exploitation SV22)	0,44 ms (1er au 4è axe) 0,88 ms (5è au 8è axe)	0,44 ms (1er au 4è axe) 0,88 ms (5è au 12è axe) 1,77 ms (13è au 28è axe) 3,55 ms (29è au 32è axe)
CPU d'API compatibles	CPU pour API universel (QnUD(E)(H)CPU)	
Châssis de base compatibles	Châssis de base avec bus interne haut débit pour le mode multi CPU (Q38DB, Q312DB)	
Mémoire commune avec la CPU de l'API	Jusqu'à 14 k de mots transmis en 0,88 ms	
Communication avec les servoamplificateurs	via SSCNET III (réseau FO)	
Servoamplificateurs compatibles	MR-J3-B	
Modules d'entrée Motion associables	Q172DLX (pour les signaux servo externes), Q172DEX (pour le codeur de valeur absolue), Q173DPX (pour la manivelle/le codeur incrémentiel)	

Dimensions

Q172DCPU, Q173DCPU



Toutes les dimensions en mm

SUCCESSALES EUROPEENNES

MITSUBISHI ELECTRIC EUROPE B.V. D-40880 Ratingen Phone: +49 (0)2102 / 486-0	ALLEMAGNE
MITSUBISHI ELECTRIC EUROPE B.V. Radlická 714/113a CZ-158 00 Praha 5 Phone: +420- 251 551 470	RÉP. TCHÈQUE
MITSUBISHI ELECTRIC EUROPE B.V. 25, Boulevard des Bouvets F-92741 Nanterre Cedex Phone: +33 (0)1 / 55 68 55 68	FRANCE
MITSUBISHI ELECTRIC EUROPE B.V. Viale Colonnati 7 I-20041 Agrate Brianza (MB) Phone: +39 039 / 60 53 1	ITALIE
MITSUBISHI ELECTRIC EUROPE B.V. Krakowska 50 PL-32-083 Balice Phone: +48 (0)12 / 630 47 00	POLOGNE
MITSUBISHI ELECTRIC EUROPE B.V. Carretera de Rubi 76-80 E-08190 Sant Cugat del Vallés (Barcelona) Phone: 902 131121 // +34 935653131	ESPAGNE
MITSUBISHI ELECTRIC EUROPE B.V. Travellers Lane UK-Hatfield, Herts. AL10 8XB Phone: +44 (0)1707 / 27 61 00	UK

REPRESENTATIONS EUROPEENNES

GEVA Wiener Straße 89 AT-2500 Baden Phone: +43 (0)2252 / 85 55 20	AUTRICHE	AutoCont.CS. s.r.o. Technologická 374/6 CZ-708 00 Ostrava-Pustkovec Phone: +420 595 691 150	RÉP. TCHÈQUE	KAZPROMAUTOM. Ltd. KAZAKHSTAN Mustafina Str. 7/2 KAZ-470046 Karaganda Phone: +7 7212 / 50 11 50	Beijer Electronics AS Postboks 487 NO-3002 Drammen Phone: +47 (0)32 / 24 30 00	NORVÈGE	INEA d.o.o. Stegne 11 SI-1000 Ljubljana Phone: +386 (0)1 / 513 8100	SLOVÈNIE	SHERF Motion Techn. Ltd. ISRAËL Rehov Hamerkava 19 IL-58851 Holon Phone: +972 (0)3 / 559 54 62
TEHNIKON Oktyabrskaya 16/5, Off. 703-711 BY-220030 Minsk Phone: +375 (0)17 / 210 46 26	BELARUSSIE	B-ELECTRIC, s.r.o. Mladoboleslavská 812 CZ-197 00 Praha 19 - Kbely Phone: +420 286 850 848	RÉP. TCHÈQUE	Beijer Electronics SIA Vestienas iela 2 LV-1035 Riga Phone: +371 (0)784 / 2280	SIRIUS TRADING & SERVICES Aleea Lacul Morii Nr. 3 RO-060841 Bucuresti, Sector 6 Phone: +40 (0)21 / 430 40 06	ROUMANIE	Beijer Electronics AB Box 426 SE-20124 Malmö Phone: +46 (0)40 / 35 86 00	SUÈDE	CEG INTERNATIONAL Cebaco Center/Block A Autostrade DORA Lebanon - Beirut Phone: +961 (0)1 / 240 430
ESCO D & A Culliganlaan 3 BE-1831 Diegem Phone: +32 (0)2 / 717 64 30	BELGIQUE	Beijer Electronics A/S Lykkegårdsvej 17, 1. DK-4000 Roskilde Phone: +45 (0)46 / 75 76 66	DANEMARK	Beijer Electronics UAB Savanoriu Pr. 187 LT-02300 Vilnius Phone: +370 (0)5 / 232 3101	CRAFT CON. & ENGINEERING D.O.O. Bulevar Svetog Cara Konstantina 80-86 SER-18106 Nis Phone: +381 (0)18 / 292-24-4/5	LITUANIE	Omni Ray AG Im Schürli 5 CH-8600 Dübendorf Phone: +41 (0)44 / 802 28 80	SUISSE	CBI Ltd. AFRIQUE DU SUD Private Bag 2016 ZA-1600 Isando Phone: + 27 (0)11 / 977 0770
Koning & Hartman b.v. Woluwelaan 31 BE-1800 Vilvoorde Phone: +32 (0)2 / 257 02 40	BELGIQUE	Beijer Electronics Eesti OÜ Pärnu mnt.1601 EE-11317 Tallinn Phone: +372 (0)6 / 51 81 40	ESTONIE	ALFATRADE Ltd. 99, Paola Hill MALTA-PAOLA PLA 1702 Phone: +356 (0)21 / 697 816	INFRASTRUCTURE S.R.O. bld. Traian 23/1 MD-2060 Kishinev Phone: +373 (0)22 / 66 4242	MALTE	GTS Bayraktar Bulvari Nutuk Sok. No:5 TR-34775 Yukari ISTANBUL Phone: +90 (0)216 526 39 90	TURQUIE	CSC Automation Ltd. UKRAINE 4-B, M. Raskovoyi St. UA-02660 Kiev Phone: +380 (0)44 / 494 33 55
INEA BH d.o.o. Aleja Lipa 56 BA-71000 Sarajevo Phone: +387 (0)33 / 921 164	BOSNIE-HERZÈG.	Beijer Electronics OY Jaakonkatu 2 FIN-01620 Vantaa Phone: +358 (0)207 / 463 500	FINLANDE	INTEHISIS srl bld. Traian 23/1 MD-2060 Kishinev Phone: +373 (0)22 / 66 4242	ALFA TRADING S.R.O. Slovensko, s.r.o. SK-92101 Piestany Phone: +421 (0)33 / 7742 760	MOLDAVIE	CS MTrade Slovensko, s.r.o. SLOVAQUIE Vajanského 58 SK-92101 Piestany Phone: +421 (0)33 / 7742 760	SLOVAQUIE	
AKHMATON 4 Andrej Ljapchev Blvd. Pb 21 BG-1756 Sofia Phone: +359 (0)2 / 817 6004	BULGARIE	UTECCO A.B.E.E. 5, Mavrogenous Str. GR-18542 Piraeus Phone: +30 211 / 1206 900	GRÈCE	HIFLEX AUTOM. B.V. Wolverveerstraat 22 NL-2984 CD Ridderkerk Phone: +31 (0)180 - 46 60 04					
INEA CR d.o.o. Losinjka 4 a HR-10000 Zagreb Phone: +385 (0)1 / 36940-01 / 02 / 03	CROATIE	MELTRADE Ltd. Fertő utca 14. HU-1107 Budapest Phone: +36 (0)1 / 431-9726	HONGRIE	Koning & Hartman b.v. Haarlerbergweg 21-23 NL-1101 CH Amsterdam Phone: +31 (0)20 / 587 76 00					



Mitsubishi Electric Europe B.V. /// FA - European Business Group /// Gothaer Straße 8 /// D-40880 Ratingen /// Germany
Tel.: +49(0)2102-4860 /// Fax: +49(0)2102-4861120 /// info@mitsubishi-automation.com /// www.mitsubishi-automation.com

Sous réserve de modifications techniques /// 04.2010

Toutes les marques sont protégées par copyright.