

Principales applications

- Lignes d'extrusion et presses à injection des matières plastiques
- Thermoformage
- Presses pour caoutchouc
- Machines de conditionnement
- Machines d'emballage
- Installations de polymérisation et de production des fibres synthétiques
- Installation de transformation pour l'industrie alimentaire



Principales caractéristiques

- Gestion complète de la face arrière R-BUS(x)
- Ethernet interface, protocole Modbus over TCP
- Alimentation de la face arrière
- Conformément à UL508

GENERALITES

R-ETM100 est un module Ethernet avec protocole Modbus over TCP. Il s'occupe, d'une part, de la gestion des communications à 100Mbps avec le terminal opérateur et, d'autre part, de l'alimentation et de la gestion des modules installés sur la face arrière R-BUS (x), en acquérant tous les données de toutes les E/S.

Il est en mesure de gérer jusqu'à un maximum de 16 modules E/S.

Le port de communication est doté d'un connecteur du type RJ45 et de deux diodes de signalisation (connexion et données).

Le R-ETM100 est alimenté à 24Vcc par le biais d'un connecteur extractible.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Alimentation

- 24Vcc $\pm 25\%$ 2A maximum, alimentation de l'ensemble du système GILOGIK II
- protection contre l'inversion de polarité et le court-circuit

Réseau Ethernet

- connexion standard RJ45
- commutateur rotatoire de 16 positions pour l'identification de noeud sur la configuration de réseau
- Standard IEEE802.3

Diagnostic

- diode jaune POWER: présence alimentation
- diode verte RUN: programme en cours / configuration
- diode rouge FAIL: alarme module ou système / non configuré
- diode jaune LINK: réseau connecté
- diode verte DATA: transfert de données

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES

Dimensions: 92x90x25,4mm

Poids: 150g.

Fixation par encliquetage sur le R-BUS(x)
degré de protection: IP20

CONDITIONS AMBIANTES

Température de fonctionnement:
0...50°C

Température de stockage: -20...70°C

Humidité: max. 90% HR sans condensation

DESCRIPTION DE LA FAÇADE



DIODE jaune POWER; ON = présence alimentation
 DIODE verte RUN + LED rouge FAIL; ON = remise à zéro du système
 DIODE verte RUN; CLIGNOTANT (rapide) = le système est en mode Run,
 OK dialogue Modbus, OK E/S
 DIODE verte RUN; CLIGNOTANT (lent) = le système est en mode Run,
 dialogue Modbus non OK ou configuration non corrigée
 DIODE rouge FAIL; CLIGNOTANT = le système est en erreur, paramètres de
 réseau non corrigés

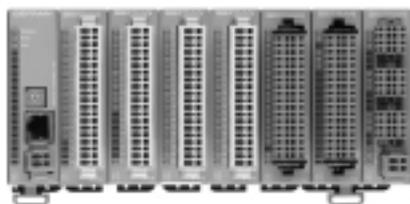
Commutateur rotatoire pour choisir le nombre de noeud pour être placé pendant l'installation du système et du réseau.

DIODE verte DATA; CLIGNOTANT = le système transfère les données
 DIODE jaune LINK; ON = le système est raccordé au réseau

Connexion pour réseau Ethernet standard, avec connecteur mod. RJ45

Bornes d'alimentation: 24V \pm 25% 2A max.

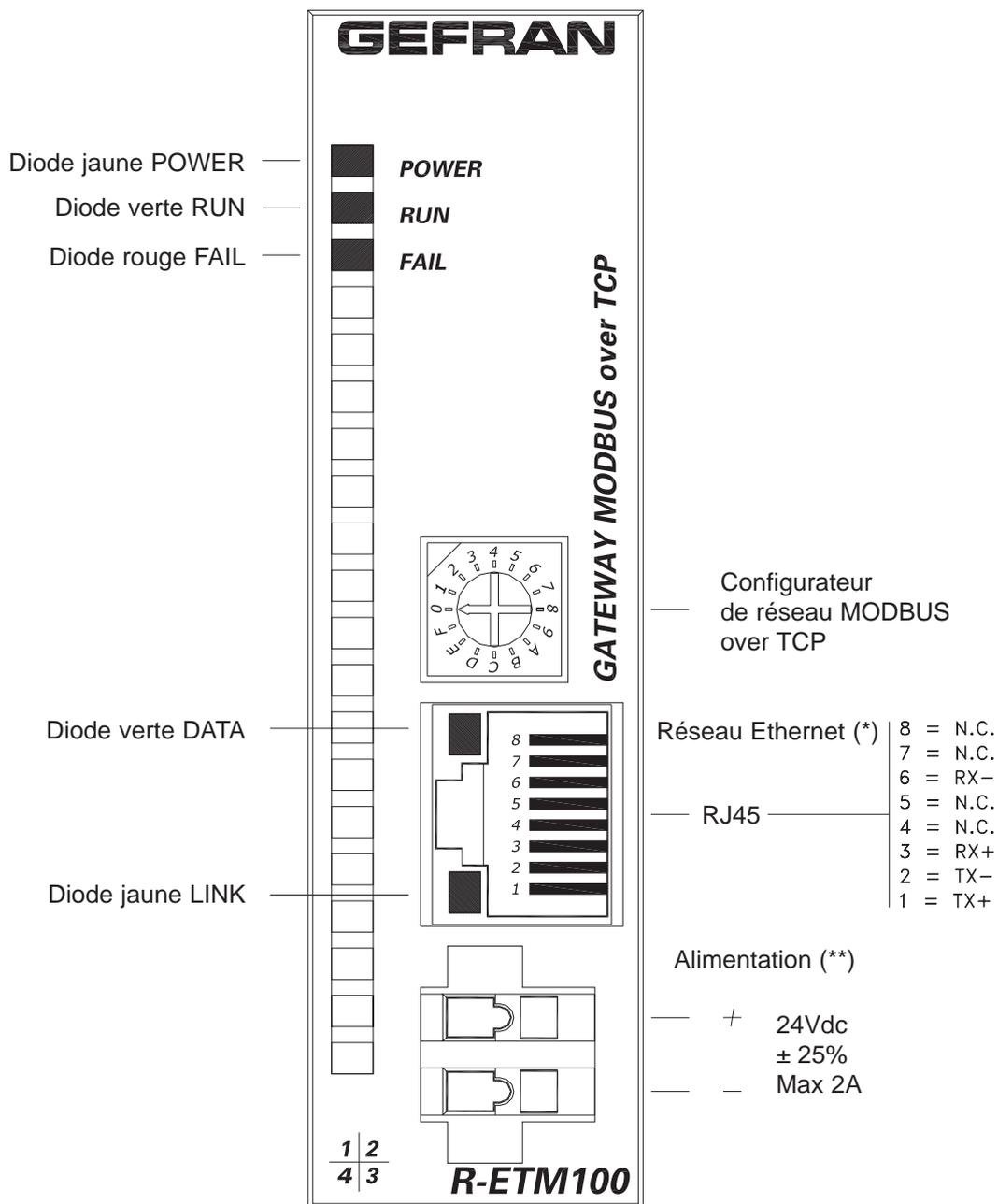
INSTALLATION ET CONNEXIONS



Le module s'installe sur le R-BUS (x), dans le premier emplacement à gauche, en l'absence du module R-SW 5; si ce dernier est par contre présent, l'installer dans le deuxième emplacement.



(*) Avec le bus à 18 positions, les emplacements 1 et 2 sont réservés aux modules R-ETM100 (ou R-ETH100) et R-SW5.



(*) Utiliser un câble standard de catégorie 6, selon la norme TIA/EIA-568A

(**) Utiliser un câble bipolaire, section 1 ÷ 1,5mm. Ne pas abouter le câble

SIGLE DE COMMANDE

Sigle module **R-ETM100** **F032378** Code

GEFRAN spa se réserve le droit d'apporter, à tout moment et sans préavis, toute modification esthétique ou fonctionnelle jugée utile ou nécessaire



Conformité UL508 File no. E198546



Produit conforme aux directives de l'Union Européenne 2004/108/CE et 2006/95/CE en référence aux normes génériques:
- EN 61000-6-2 (immunité en environnement industriel) - EN 61000-6-3 (émission en environnement résidentiel) - EN 61010-1 (sécurité)
- EN 61161-2 (norme de produit). La déclaration de conformité est disponible sur GEFran web: www.gefran.com