

GEFRAN

ONPP-A (pour cylindres pneumatiques)

TRANSDUCTEUR MAGNETOSTRICTIF DE POSITION RECTILIGNE SANS CONTACT, AVEC TECHNOLOGIE GEFRAN ONDA (SORTIE ANALOGIQUE)



Principales caractéristiques

- Courses comprises entre 50 et 900 mm
- Détection de l'orientation de l'aimant à l'intérieur du cylindre
- Sortie analogique directe pour déplacement
- Température de fonctionnement : 0...+50°C
- Degré de protection IP65
- Plage d'alimentation 24Vcc ±20%

Transducteur de position linéaire faisant appel à l'innovante solution magnétostrictive GEFRAN ONDA, gage d'une plus grande longévité.

L'absence de contact électrique sur le curseur supprime les problèmes d'usure, en garantissant une durée de vie pratiquement illimitée.

La nouvelle solution technologique ONDA (brevetée par Gefran) permet d'obtenir une structure modulaire, compacte et facile à installer.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

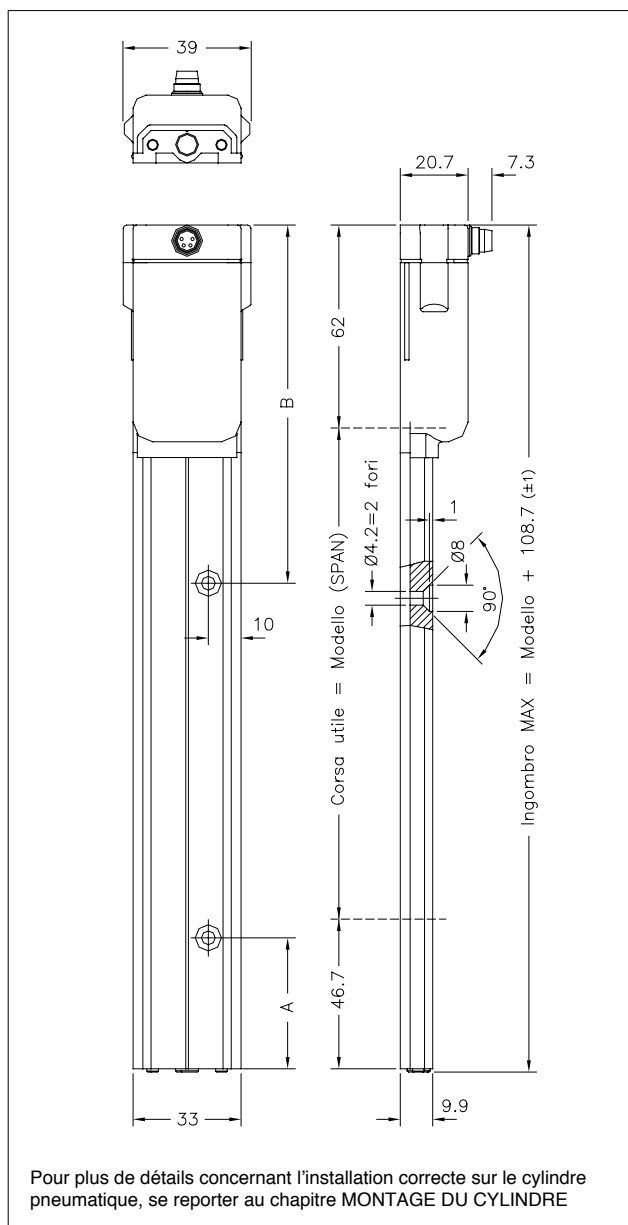
Course	da 50 à 900 mm
Grandeur mesurée	Déplacement
Temps d'échantillonnage de lecture de la position (typique)	voir tableau
Shock test DIN IEC68T2-27	100g - 11ms - choc simple
Vibrations DIN IEC68T2-6	12g / 10...2000Hz
Vitesse de déplacement	≤10 m/s
Accélération maximum	≤ 100 m/s ² déplacement
Résolution	INFINIE (uniquement limitée par le bruit du signal électrique de sortie)
Type de curseur (*)	Compatibilité avec les aimants à l'intérieur du cylindre, testée avec des alésages de 32, 40 et 50 mm
Température de fonctionnement	0...+50°C
Température de stockage	-40...+100°C
Coefficient de température	≤ 0.01% f.s. / °C (min. 0,015mm/°C)
Protection ambiante	IP65

(*) L'intensité de champ généré doit être supérieure à 45 Gauss.
La qualification préliminaire aimant est recommandée

CARACTERISTIQUES ELECTRIQUES

Signal de sortie	0,5...9,5 V
Alimentation nominale	24 Vdc ±20%
Ondulation max alimentation	1Vpp
Consommation courant de sortie	35mA
Charge sur la sortie	≥10KΩ
Valeur maximum sortie	12V
Valeur sortie d'alarme	10.5 V
Isolation électrique	50 V
Protection contre l'inversion de polarité	Oui
Protection contre la surtension	Oui
Protection contre l'alimentation sur la sortie	Oui

DIMENSIONS MECANQUES

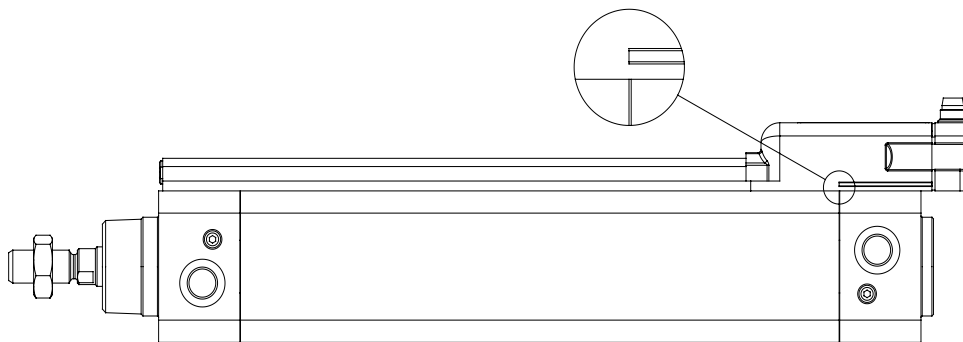


Pour plus de détails concernant l'installation correcte sur le cylindre pneumatique, se reporter au chapitre MONTAGE DU CYLINDRE

MONTAGE DU CYLINDRE

Pour une installation rapide, il est possible de faire référence au repère présent sur la tête du capteur, en l'alignant sur l'extrémité du corps de cylindre.

Il s'agit là d'un alignement approximatif, qui garantit la lecture de la course totale du cylindre, indépendamment de l'orientation de l'aimant interne. En même temps, il est possible de perdre une partie utile de la course du capteur.

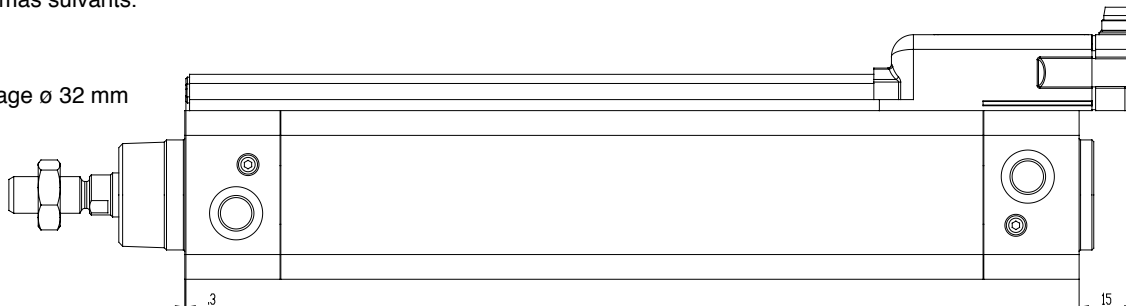


Pour une installation optimale, procéder comme suit.

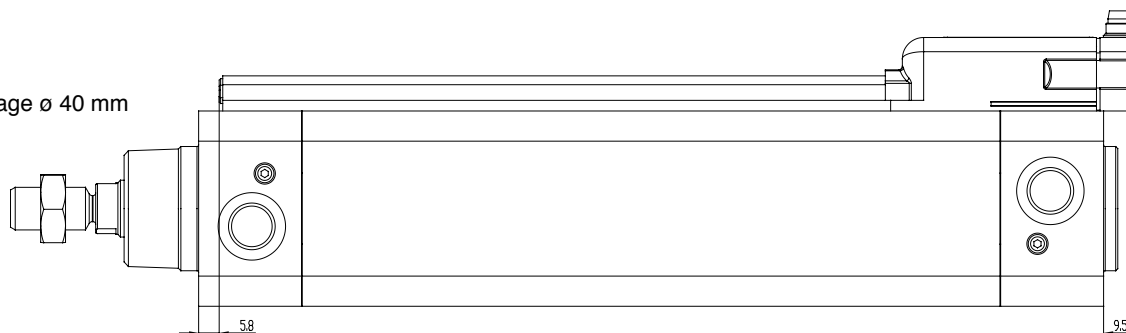
- 1) installer le capteur sur le cylindre (hors tension) en l'alignant sur le corps de cylindre, comme indiqué plus haut, mais sans le fixer en place
- 2) mettre le capteur sous tension et attendre au moins 1 seconde pour permettre la reconnaissance de l'orientation de l'aimant interne
- 3) placer le piston dans la position zéro et régler la position du capteur de manière à obtenir une sortie de 0,5 Vcc
- 4) fixer le capteur en serrant les vis

En fonction de l'alésage du cylindre, la projection minimum admise du capteur par rapport au cylindre est indiquée dans les schémas suivants.

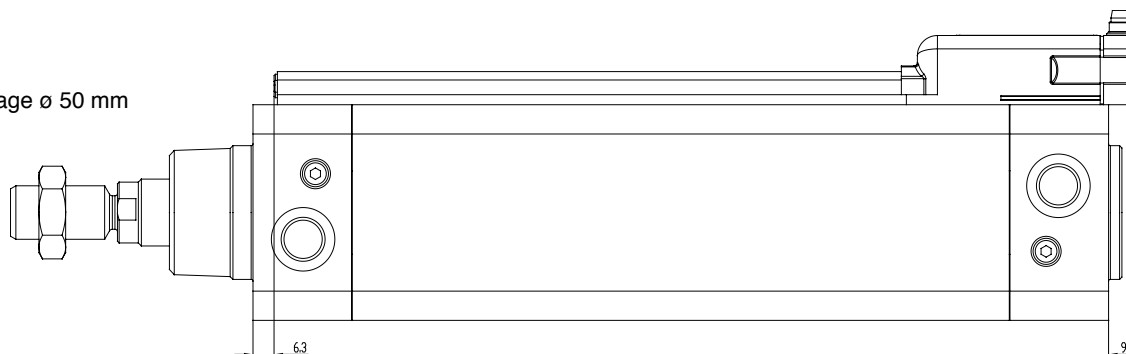
Alésage \varnothing 32 mm



Alésage \varnothing 40 mm



Alésage \varnothing 50 mm



GEFRAN spa se réserve le droit d'apporter, à tout moment et sans préavis, toute modification esthétique ou fonctionnelle jugée utile ou nécessaire.

GEFRAN spa
 via Sebina, 74
 25050 PROVAGLIO D'ISEO (BS) - ITALIA
 ph. 0309888.1 - fax. 0309839063
 Internet: <http://www.gefran.com>

GEFRAN

DTS_ONPP_09-2012_FRA