



DITEL: PRODUITS: SERIE DIGITAL: 79206Y0X



[Imprimer cette page](#)

DESCRIPTION

Les chronomètres de tableau modèle 792 sont des indicateurs à quatredigits destinés à mesurer le temps écoulé entre la mise à 1 et la remise à 0 de l'entrée "MARCHE/ARRET". Une entrée RAZ permet de remettre à zéro l'affichage.

L'activation du comptage et du reset peut être réalisé en plaçant à l'entrée un signal 5V TTL aou 24V, ar rapport au niveau bas des signauxENTREE et RAZ.

Le raccordement de l'alimentation et des informations MARCHE/ARRET etRAZ ets réalisé par connecteur débrochable détrompé type AMP MAT-N-LOK de 6 voies situé à l'arrière de l'appareil.

Ces appareils ne comportent pas d'option de sortie ni de possibilité d'ajoinde des seuils. Ils sont d'une conception simple et économique,leur mise en oeuvre et leur exploitation sont des plus élémentaires.

GUIDE DE SELECTION

79206	Y	O	X
ALIMENTATION	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
115V 50/60Hz	1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
230V 50/60Hz	2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
12V DC ISOLE	4	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
24V 50/60Hz	7	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
24V DC ISOLE	8	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ECHELLES	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9.999s	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1
99.99s	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2
999.9s	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3
9999s	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4
59min 59s	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5
UNITE SERIGRAPHIEE	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

EXEMPLE DE COMMANDE

7920 6205 F59: Chronomètre de tableau S700
 Alimentation: 230V AC (50/60Hz)
 Echelle: 59min 59s Unité: mins
 4 digits - Format: 72x36mm.

CHARACTERISTIQUES

SIGNAL D'ENTREE

- MARCHE/ARRET et RAZ 5V TTL ou contact libre
- Tension maxi mode commun (signal/aliment.)
- Alimentation AC : 1000V DC ou 1500V ACpp
- Alimentation DC : \pm 400V DC

ALIMENTATION ET CONSOMMATION

- Tensions d'alimentation
- AC (50/60Hz) : 24, 115, 230V AC
- DC (isolee) : 12, 24V DC
- Isolation maxi 1000V DC ou 1500V ACpp
- Consommation nominale 2.5W

PRECISION

- Résolution 0.01%
- Dérive thermique \pm 10ppm/°C

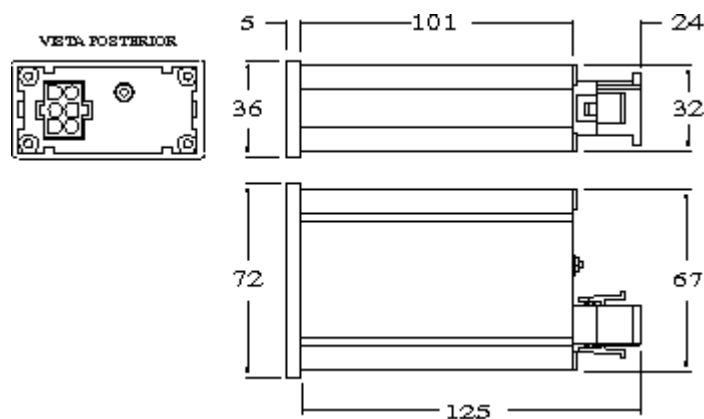
AFFICHAGE

- Type LED rouge (0.4") 10 mm. hauteur
- Résolution 4 digits (9999)
- Echelles 9.999s - 99.99s - 999.9s
9999s - 59min 59s

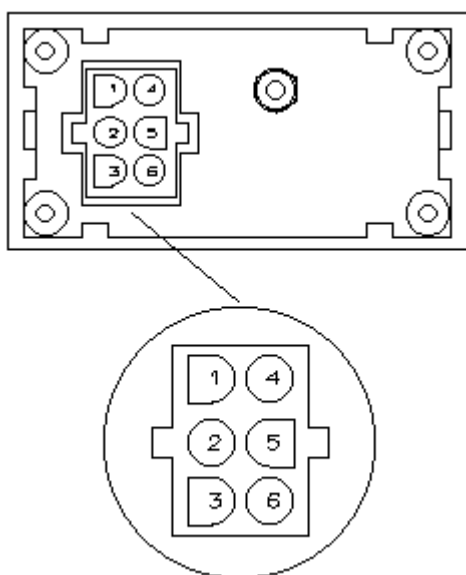
GENERALITES

- Température de service 0° à 50°C
- Température de stockage -25° à +85°C
- Humidité relative max. 95% (non condensée)
- Poids 300g
- Dimensions 72x36x110mm. (s/DIN 43700)
- Découpe panneau 68x33mm. (s/DIN 43700)
- Matériau boîtier 94 V-0 UL-rated polycarbonate

DIMENSIONS (mm)



RACCORDEMENTS



Signal d'entrée

PIN 1 RAZ

PIN 2 Marche/Arret

PIN 3 Commun

Alimentation AC

PIN 4 Phase AC

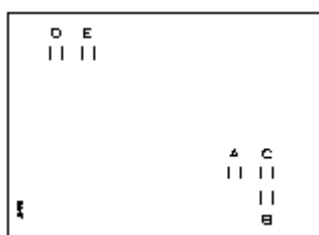
PIN 6 Neutre AC

Alimentation DC

PIN 4 Positif DC (+)

PIN 6 Négatif DC (-)

CHANGEMENT D'ECHELLE

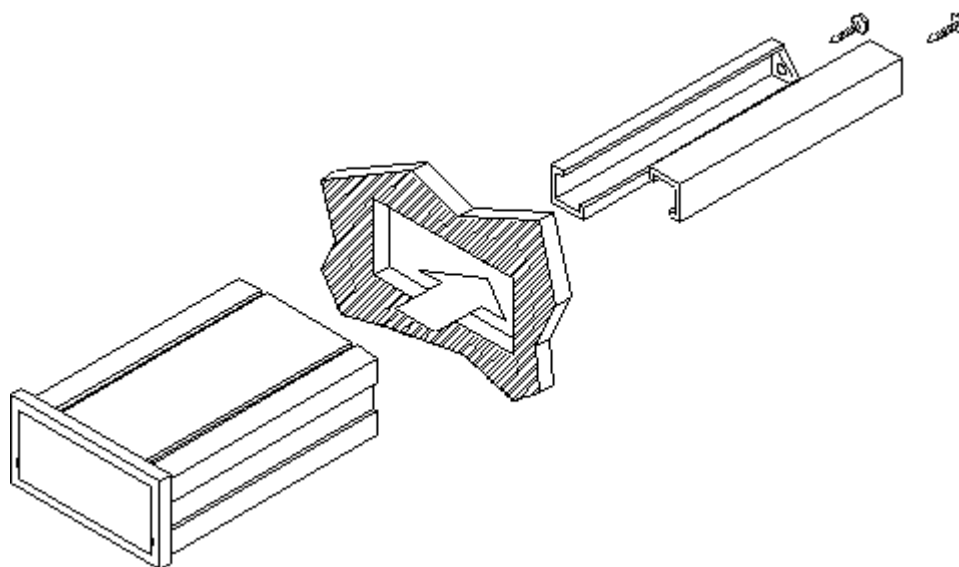
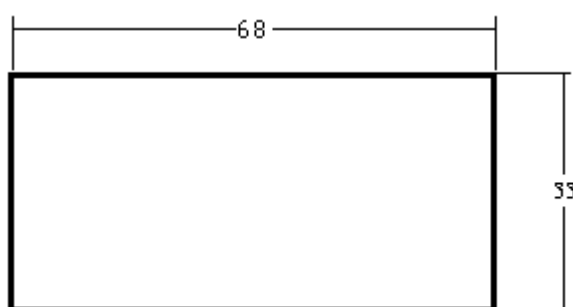


Pour charger l'échelle, effectuer les ponts de soudure indiqués dans la table ci-dessous.

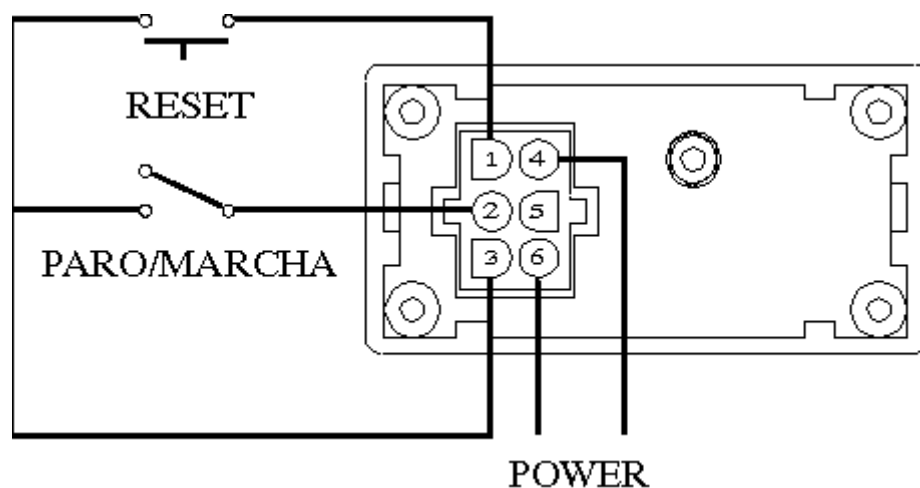
Tenir compte du C.I. qui doit être connecté sur le circuit base.

ECHELLE	PONTS			IC en base
9.999s	-	D	C	7217A
99.99s	E	D	C	7217A
999.9s	E	D	B	7217A
9999s	E	D	A	7217A
59min 59s	E	D	A	7217C

MONTAGE

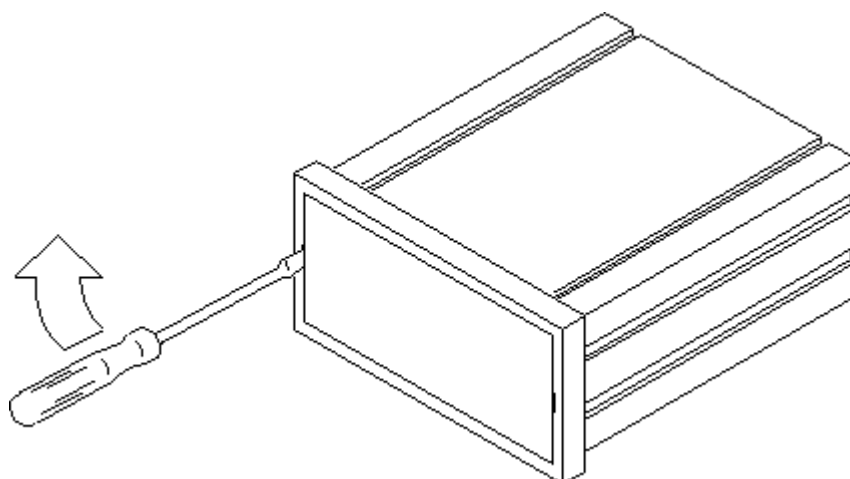


SCHEMA DE RACCORDEMENT



Contact fermé = ARRET
Contact ouvert = MARCHÉ

ACCES AUX CONFIGURATIONS



Démonter la face avant au moyen d'un tournevis de largeur maxi 4mm introduit dans l'encoche latérale du cadre frontal en faisant levier dans le sens indiqué par la figure.

Pour remonter la face avant, l'introduire par l'un de ses petits côtés dans le cadre frontal, puis vers l'arrière pour l'encliqueter.

Garantie:

Cliquez sur l'icône



[Changer d'Idiome](#) | [Retourner au menu](#)

