

Doigt de gant pour plongeurs Ø 6 mm

Application	liquides, gaz, vapeurs
Matière	acier inox
Exécution	filetage gaz et NPT filetage métrique sur demande

Données techniques

Temp. max. °C	Pression max. en bar ac. inox
100	250
250	160
400	125
650	100



Tableau de sélection

Doigt de gant avec filetage

T 9346.xxxx

Filetage et matière

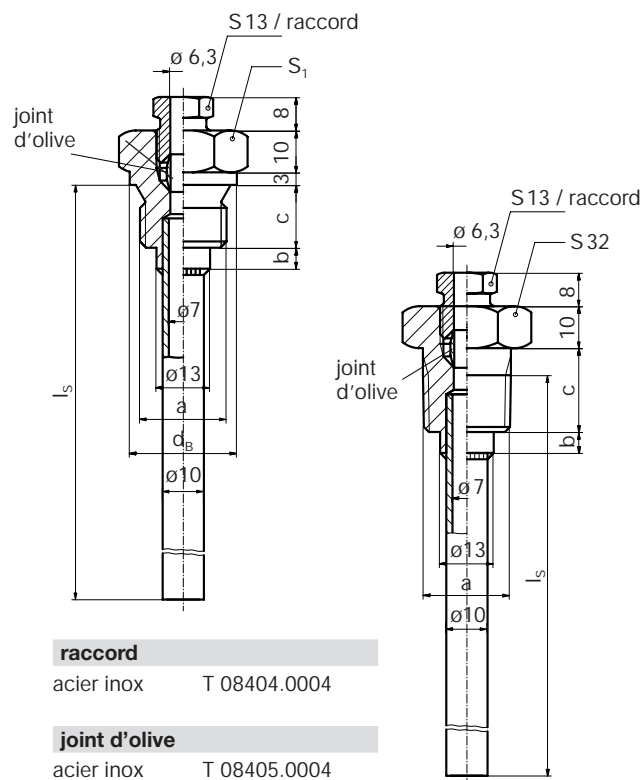
G ^{1/2}	acier inox 1.4571	03
G ^{3/4}	acier inox 1.4571	06
3/4"-14 NPT	acier inox 1.4571	09

Longueur

l _s = 100 mm	01
l _s = 160 mm	02
l _s = 250 mm	03
l _s = 400 mm	04
l _s = 600 mm	05
l _s = 1000 mm	06

Encombrement

Doigt de gant avec filetage



raccord

acier inox T 08404.0004

joint d'olive

acier inox T 08405.0004

Tableau de sélection

Doigt de gant à souder T 9367.xxxx

Matière

standard acier inox 1.4571 02

Longueur

$l_s = 100$ mm 01
 $l_s = 160$ mm 02
 $l_s = 250$ mm 03
 $l_s = 400$ mm 04
 $l_s = 600$ mm 05
 $l_s = 1000$ mm 06

raccord

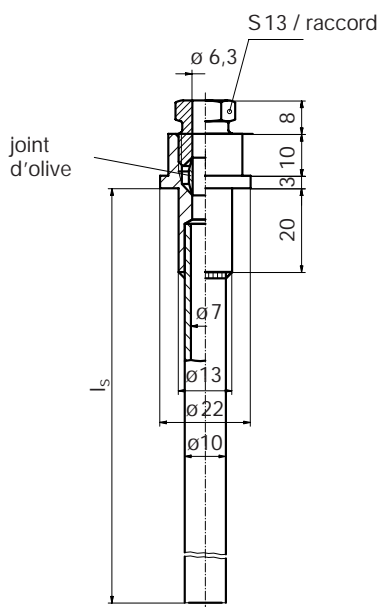
acier inox T 08404.0004

joint d'olive

acier inox T 08405.0004

Encombrement

Doigt de gant à souder



Dimensions et poids

Filetage a	Dimension				Poids en kg					
	c	d _B	S ₁	b	l _s =100 mm	160 mm	250 mm	400 mm	600 mm	1000 mm
G ^{1/2}	15	26	27	7	0,125	0,160	0,190	0,238	0,303	0,434
G ^{3/4}	16	32	32	6	0,187	0,222	0,251	0,299	0,364	0,495
³ / ₄ "-14 NPT	21	-	-	4	0,187	0,222	0,251	0,299	0,364	0,495
Douille de protection à souder	-	-	-	-	0,081	0,114	0,146	0,197	0,293	0,396

T6.210/FR/2007-09-10 Cette notice ne peut être reproduite qu'en totalité.