

# MCX Manomètre à capsule

Ø 100 - 150 mm

De - 600 ... 0 à 0 ... 600 mbar

Précision  $\pm 1,6\%$  et  $\pm 2\%$

Résistant aux surpressions

Conformes à la norme européenne EN 837-3

Les manomètres à capsule de la série MCX est destiné à mesurer de faibles pressions ou dépressions.

Il est particulièrement adapté aux mesures de pressions des circuits d'air ou de gaz corrosifs en atmosphère.

L'élément sensible est une capsule constituée par deux membranes circulaires en inox à ondulations concentriques, assemblées par soudure.

Un clapet de sécurité évite la déformation de la capsule en cas de surpression de courte durée.



## Caractéristiques (20°C)

**Etendue de mesure** Pour le Ø 100, de -600 ... 0 à -16 ... 0 mbar et de 0 ... 10 à 0 ... 600 mbar.  
Pour le Ø 150, de -600 ... 0 à 0 ... 600 mbar (pour le détail, voir tableau au verso)  
Tenue aux surpressions momentanées (< 1 mn).  
20 fois l'étendue de l'échelle (P) grâce au clapet de sécurité (voir N.B.1), sauf pour les étendues de mesure en vide et vide et pression

**Précision**  $\pm 1,6\%$  pleine échelle (P) pour Ø 100  
 $\pm 2\%$  pleine échelle (P) pour Ø 150  
(pour le détail, voir au verso).

**Degré de protection** IP 65 selon NF EN 60529.

**Élément sensible**

Capsule	Soudure	Prise de pression
Inox	Laser	Inox

**Raccord** Carré de 22 mm en inox, soudé à l'arc sur le boîtier.  
Filetage G 1/2 ou 1/2 NPT.

**Clapet de sécurité** En viton® - FKM

**Température de service de l'indicateur** - 40°... 70°C.

**Boîtier** Acier inoxydable 1.4301 (AISI 304).

**Voyant** Verre, épaisseur 3 mm

**Joint de voyant** Elastomère.  
Assure l'étanchéité entre le voyant et le boîtier.

**Mouvement** En laiton

**Lunette** En acier inoxydable. Fermeture à baïonnette.

**Cadran** Alliage d'aluminium, graduations et chiffres noirs sur fond blanc.

**Aiguille** Alliage d'aluminium, équilibrée, peinte en noir.

**Remise à zéro** Accessible sur la face avant de l'appareil en démontant la lunette et le voyant. Réglage possible sur  $\pm 10\%$  de l' E.M.

**Event de sécurité** En élastomère. Il est placé sur la partie supérieure du manomètre Il assure la mise à l'atmosphère de l'intérieur du boîtier.  
En cas de surpression à l'intérieur de ce boîtier, il est éjecté.

## Options

Graduations autres que mbar

Voyant en plexiglas

Voyant avec aiguille repère

Utilisation sur oxygène

Aiguille repère rouge sur le cadran

Mouvement inox

Version ATEX CE II 2 GDc - I M2c avec voyant triplex.

**Code 0752**

**Code 0052**

**Code 0765**

**Code 0051**

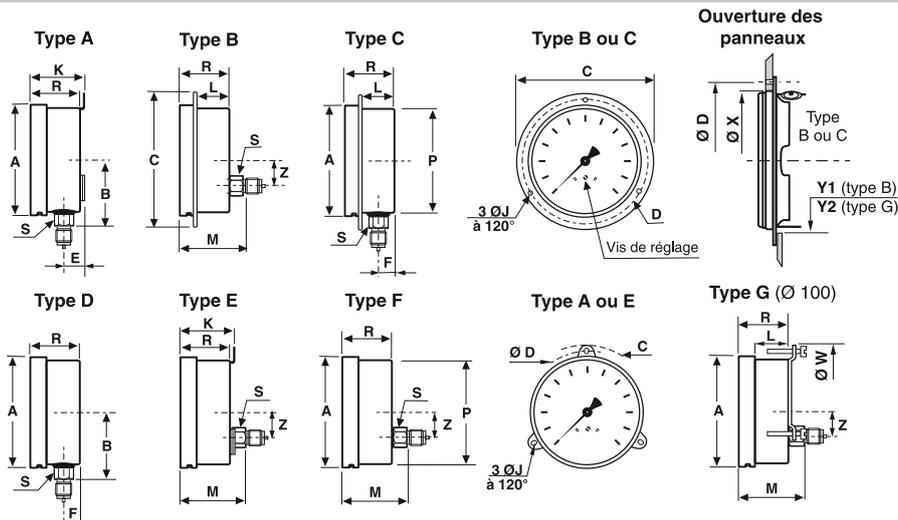
**Code 0651**

**Code 0078**



**Baumer**

## Encombremments (mm) - Types de montage



Ø nominal	A	B	C	D	E	F	J	K	L	M	P	R	S	W	X	Y1	Y2	Z	Pds
100	106,2	68	130	118	25,5	23	5,5	56,5	39,3	71,5	98	54,5	22	118	107	101	99	31,5	0,60
150	150,2	90	180	168	25,5	23	5,5	56,5	39,3	71,5	142	54,5	22	-	151	145	-	31,5	0,86

### Conseils d'utilisation:

Remise au point :

Pour les écarts ne dépassant pas 10% de l'étendue de l'échelle (P) :

- Démontez la lunette et le voyant.
- Serrer ou desserrer la vis V afin de régler l'aiguille à la valeur désirée.
- Remonter le voyant et la lunette.

**N.B. 1** Pour que le clapet de sécurité soit efficace en cas d'utilisation sur fluide chargé (poussières, particules), il est nécessaire de disposer un filtre à l'entrée du manomètre.

**N.B. 2** Dans certains cas, les vibrations d'une installation peuvent nuire au bon fonctionnement du manomètre : il est donc conseillé de prévoir un montage à distance avec un tube de liaison, sur un support sans vibration.

## Codification MCX

Mxxxxx0Nxx	
<b>Famille</b>	1 <sup>e</sup> caractère
Manomètres	M
<b>Type</b>	2 <sup>e</sup> ...3 <sup>e</sup> caractère
MCX	CX
<b>Diamètre du cadran</b>	4 <sup>e</sup> caractère
Ø 100	5
Ø 150	7
<b>Type de montage* et position du raccord</b>	5 <sup>e</sup> caractère
raccord en bas, 3 pattes arrière	A
raccord au dos, collerette avant	B
raccord en bas	D
Raccord au dos, 3 pattes de fixation arrière	E
raccord au dos	F
raccord au dos avec étrier (Ø 100 uniquement)	G
* Pour option boîtier inox 1.4404 (316L) remplacer A par 1, B par 2, D par 4, E par 5, F par 6 et G par 7	
<b>Filetage du raccord</b>	6 <sup>e</sup> caractère
G 1/4	2
G 1/2	3
1/4 NPT	5
1/2 NPT	6
<b>Type de remplissage</b>	7 <sup>e</sup> caractère
Sec	0
<b>Unité de mesure</b>	8 <sup>e</sup> caractère
mbar	N
<b>Etendue de mesure</b>	9 <sup>e</sup> ...10 <sup>e</sup> caractère
Voir tableau	xx

Code	Etendue de mesure en mbar	MCX	
		Ø 100	Ø 150
48	-6 + 0		●
49	-10 + 0		●
50	-16 + 0	*	●
51	-25 + 0	X	●
52	-40 + 0	X	●
53	-60 + 0	X	●
54	-100 + 0	X	●
55	-160 + 0	X	●
56	-250 + 0	X	●
57	-400 + 0	X	●
58	-600 + 0	X	●
01	0 + 4		*
02	0 + 6		●
03	0 + 10	*	●
04	0 + 16	X	●
05	0 + 25	X	●
06	0 + 40	X	●
07	0 + 60	X	●
08	0 + 100	X	●
09	0 + 160	X	●
10	0 + 250	X	●
11	0 + 400	X	●
12	0 + 600	X	●
60	-4 + 6	*	●
61	-6 + 10	X	●
62	-10 + 16	X	●
63	-16 + 25	X	●
64	-25 + 40	X	●
65	-40 + 60	X	●
66	-60 + 100	X	●
67	-100 + 160	X	●
68	-160 + 250	X	●
69	-250 + 400	X	●

Symbols	Graduations sur angle	Précision %
X	270°	± 1,6
●	270°	± 2,5
*	180°	± 2,5

Certains produits codifiés de la gamme MCX5 sont à délai 1 jour départ usine : nous consulter