

Moteurs

Moteur CC avec réducteur planétaire Pour positionnement d'axes motorisé

BG650



BG650

Points forts

- Moteur CC sans balais
- Electronique de commande intégrée
- Puissance 65 W, 100 W ou 140 W
- Raccordement à un afficheur de position

Caractéristiques électriques

Plage d'alimentation	24 (20...30) VDC
Taux d'ondulation	<5%
Courant nominal	4 A, 5,6 A, 7,8 A
Puissance nominale	65 W, 100 W, 140 W
Tension de coupure	<19 V
Protection externe	8 AT (nécessaire)
Protection dépassement température	110 °C à consommation max.
Pointe de courant	<27 A
Signaux de commande	Sens 1 Sens 2 Sens gauche Sens droite ENABLE
Sorties	Défaut moteur
Entrées	ENABLE Sens gauche Sens droite Blocage

Caractéristiques mécaniques

Température d'utilisation	-10...+50 °C
Protection	IP 54
Raccordement	- Connecteur alimentation moteur, 8 points - Connecteur 12 contacts, liaison moteur - afficheur DIN45326, Fab. Binder, Série 723
Couple permanent	<8 Nm (modèle 65 W) <12 Nm (modèle 100 W) <16 Nm (modèle 140 W)
Couple	≤40 Nm (modèle 65 W) ≤60 Nm (modèle 100 W) ≤130 Nm (modèle 140 W)
Vitesse de rotation	≤72 t/mn (Grande vitesse) ≤4 t/mn (Petite vitesse)
Rapport de réduction	50:1
Pas d'incrémentation	2
Degré d'efficacité	0,81
Charge	≤500 N axial ≤350 N radial
Dimensions L x H x P	Voir les dimensions
Poids	1670 g, 2020 g, 2520 g
Matière	Profilé aluminium anodisé noir

Moteurs

Moteur CC avec réducteur planétaire

Pour positionnement d'axes motorisé

BG650

Références de commande

BG650.

	0	52	01
--	----------	-----------	-----------

			<u>Firmware</u>
		01	Firmware Version 01
			<u>Entraînement</u>
		52	ø52 mm
			<u>Réduction</u>
		0	50:1
			<u>Puissance</u>
25			65 W
50			100 W
75			140 W

Description

Le pilotage du moteur du BG650 s'effectue à l'aide de 7 entrées de commande :

- IN1 : sélection sens de marche à gauche
- IN2 : sélection sens de marche à droite
- IN3 : sélection vitesse 2
- IN4 : sélection vitesse 1
- Enable : valide le fonctionnement du moteur
- Valid sens à droite & Valid sens à gauche : permet de conditionner à l'aide de contacts externes, l'autorisation de déplacement moteur dans le sens à droite et le sens à gauche.

L'afficheur de position N 142/N 152 permet de piloter directement le moteur de positionnement d'axe à l'aide de 4 sorties statiques :

- marche avant
- marche arrière
- vitesse 1
- vitesse 2

2 touches sur l'afficheur N 142/N 152 permettent également de piloter manuellement le moteur.

Accessoires

Connecteur et câbles

Z 165.M01	Câble alimentation moteur, long 1,5 m, connecteur coudé 8 points
Z 165.M02	Câble alimentation moteur, long 3 m, connecteur coudé 8 points

Moteurs

Moteur CC avec réducteur planétaire Pour positionnement d'axes motorisé

BG650

Raccordement

Alimentation moteur, connecteur mâle 8 points

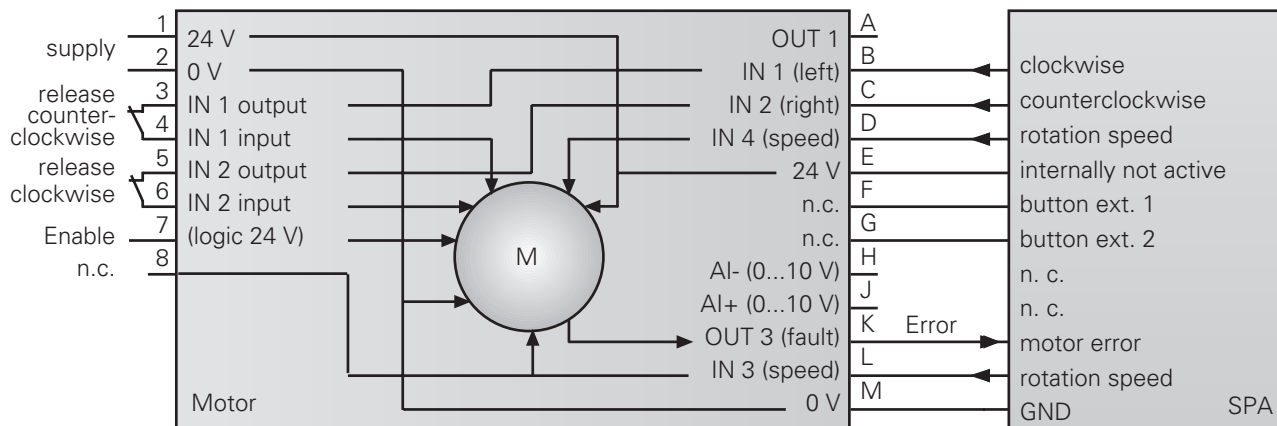
Borne	Désignation	Fonction
1	U _E	Alimentation moteur
2	GND	Alimentation moteur
3	OUT gauche	Validation sens à gauche
4	IN gauche	Validation sens à gauche
5	OUT droite	Validation sens à droite
6	IN droite	Validation sens à droite
7	Enable	Logique +24 V
8	n.c.	n.c.

Commande moteur, connecteur mâle 12 points

Borne	Désignation	Fonction
A	–	–
B	IN 1	Sens à gauche
C	IN 2	Sens à droite
D	IN 4*	Vitesse 1
E	+24 V	n.c.
F	n.c.	n.c.
G	n.c.	n.c.
H	–	n.c.
J	–	n.c.
K	OUT 3	Signal défaut
L	IN 3*	Vitesse 2
M	GND	0 V

IN 3*	IN 4*	Vitesse
1	0	200
1	1	3600

Schéma de commutation



Moteurs

Moteur CC avec réducteur planétaire

Pour positionnement d'axes motorisé

BG650

Dimensions

